

TECHNIK DIE BEWEGT



BILICO

SCHWINGFLÜGEL-BESCHLÄGE



Beschlag für Schwingflügel

ANSCHLAGANLEITUNG

BILICO

Bechlge für rechtwinklige und runde Schwingflügel sowie Wendeflügel.

Seite 5	Schwingflügel Schwingflügellager 30 mm	200 kg
---------	---	--------

Seite 9	Schwingflügel Schwingflügellager 35 mm	200 kg
---------	---	--------

Seite 13	Schwingflügel Schwingflügellager 40 mm	300 kg
----------	---	--------

Seite 17	Wendeflügel	200 kg
----------	-------------	--------

Seite 23	Runder Schwingflügel	100 kg
----------	----------------------	--------

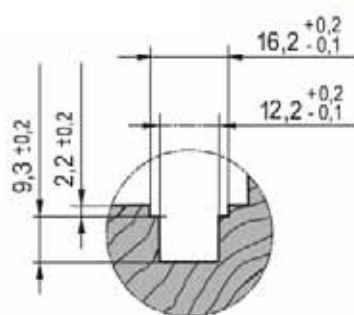
Anwendungsbereiche siehe Seite 3

Anwendungsbereiche

Legende

FFH	Flügelfalzhöhe
FFB	Flügelfalzbreite
FFD	Flügelfalzdurchmesser

★ **Achtung:** Die Maße der Beschlagsnut werden in den Zeichnungen der Anschlaganleitung nicht angegeben. Das Symbol ★ verweist auf diese Detailzeichnung (siehe unten).



Öffnungsart	Lagertragkraft	Falzlufth mm	Profil mm	FFB mm	FFH mm
Schwingflügel Schwingflügellager 30 mm	200 kg	4	56–68	700–3200	800–2450
Schwingflügel Schwingflügellager 35 mm	200 kg	6	56–68	700–3200	800–2450
Schwingflügel Schwingflügellager 40 mm	300 kg	4	56–68	700–3200	700–2450
Wendeflügel * Schwingflügellager 30 mm	200 kg	4	56–68	640–1800	1300–2350
Runder Schwingflügel	100 kg	4	56–68	FFD 424–2016	

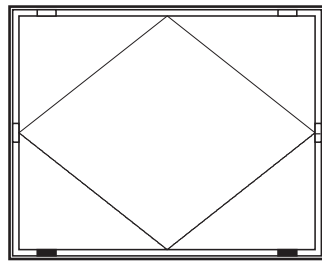
* Besser geeignet für hohe Fensterflügel

Zur Auswahl der Beschlagskomponenten siehe Preisliste Maico BILICO

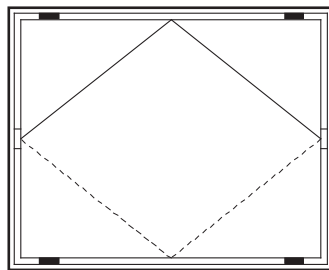
BILICO | Vorschläge zur Verklotzung

□ Distanzklötzchen
■ Tragklötzchen

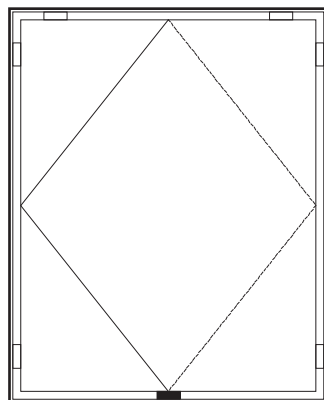
Schwingflügel 200 kg, Schwingflügellager 30 und 35 mm



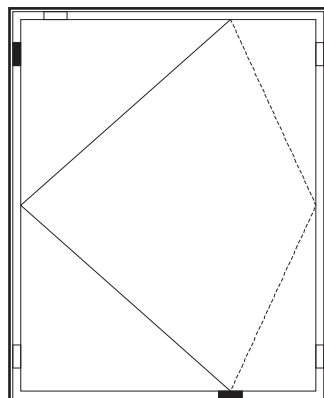
Schwingflügel 300 kg



Wendeflügel 200 kg



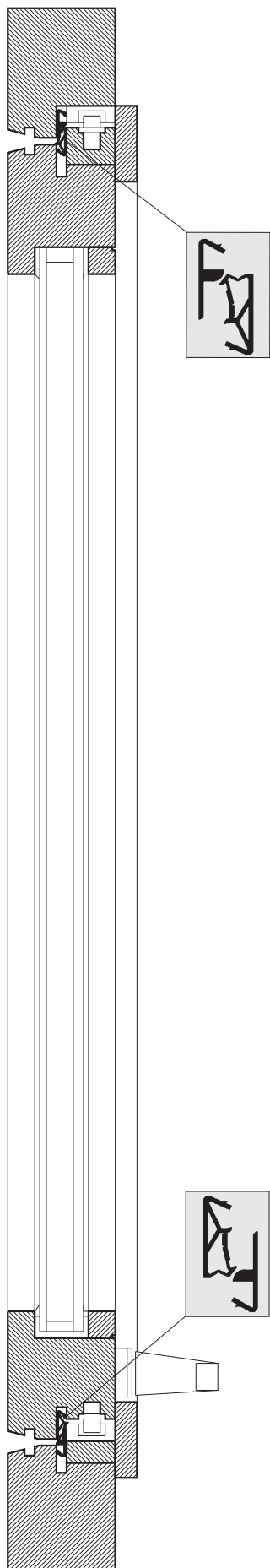
Mittelachse



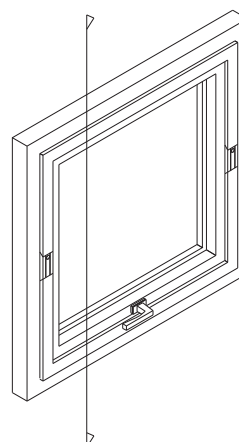
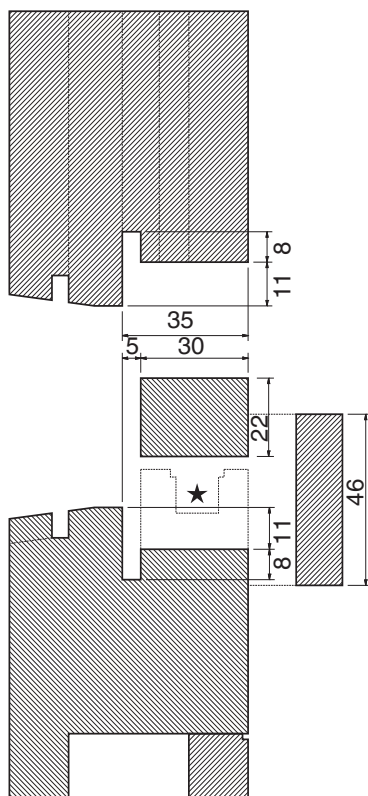
Dezentrale Achse

Schwingflügel – Schwingflügelager 30 mm – 200 kg Profile

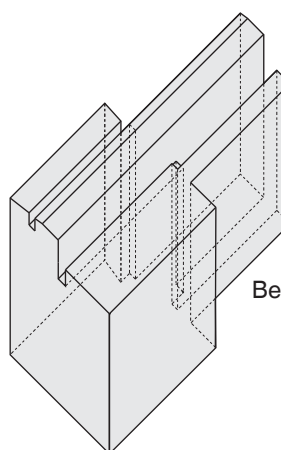
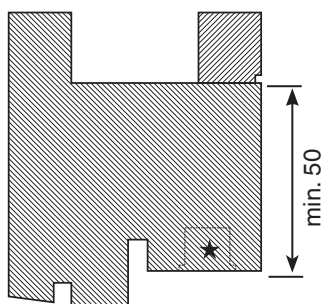
Vertikaler Schnitt



Detail 1:2

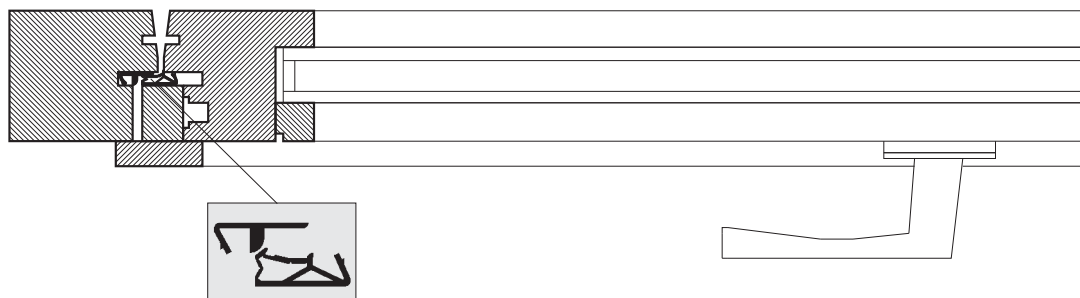


Detail 1:2

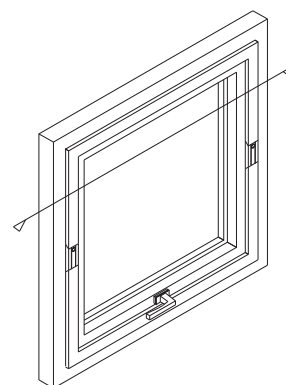
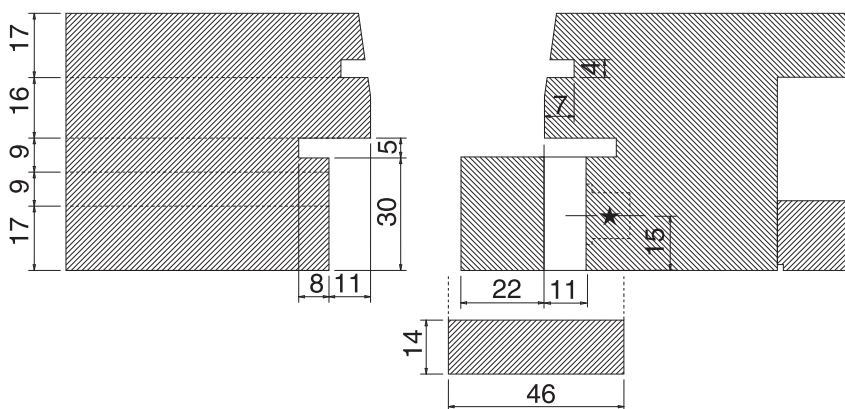


Beispiel Eckverbindung

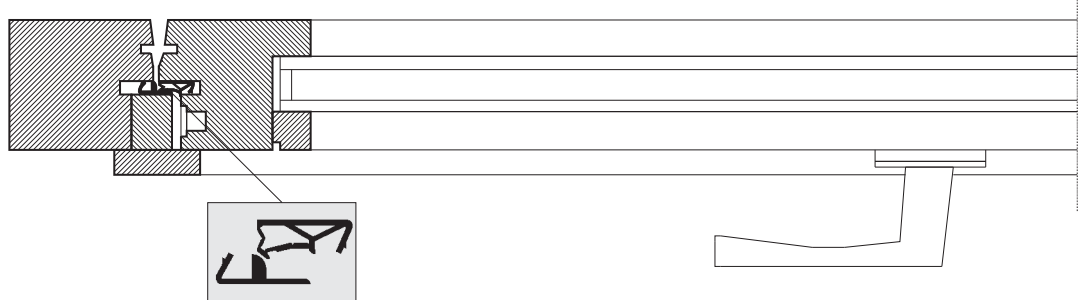
Horizontaler Schnitt über den Schwingflügellagern



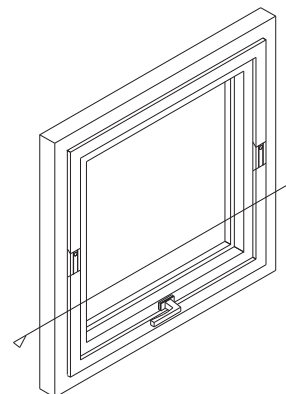
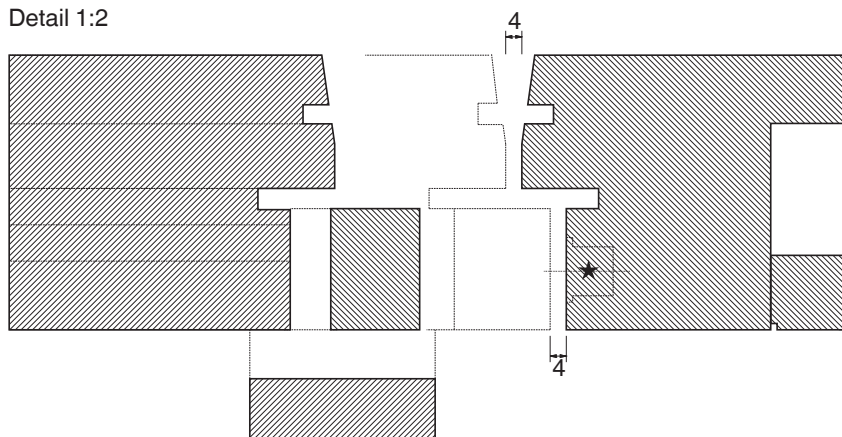
Detail 1:2



Horizontaler Schnitt unter den Schwingflügellagern

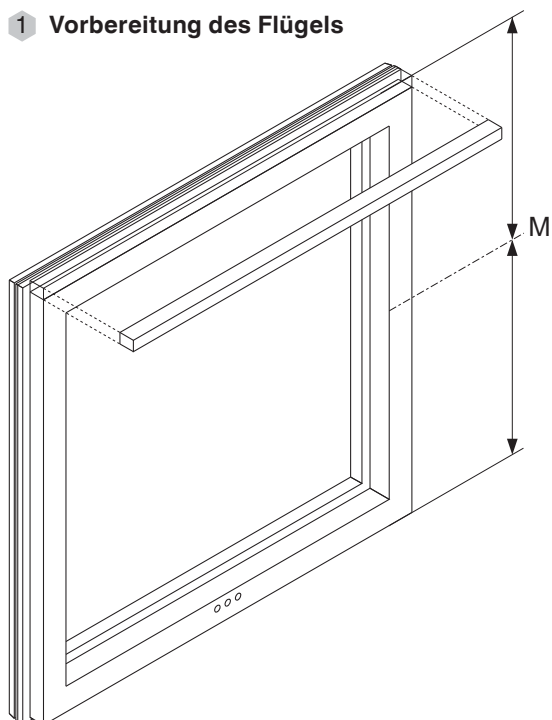


Detail 1:2



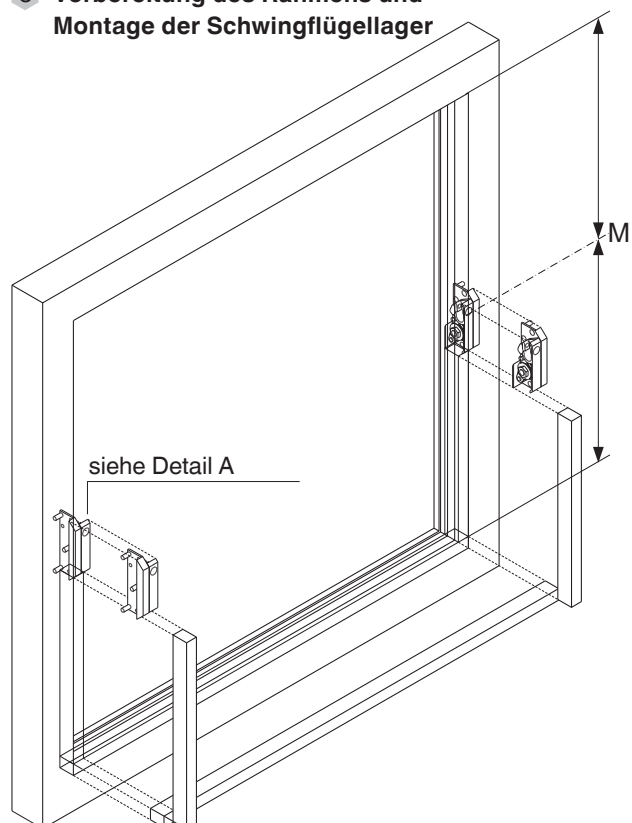
Schwingflügel – Schwingflügellager 30 mm – 200 kg Montage

1 Vorbereitung des Flügels



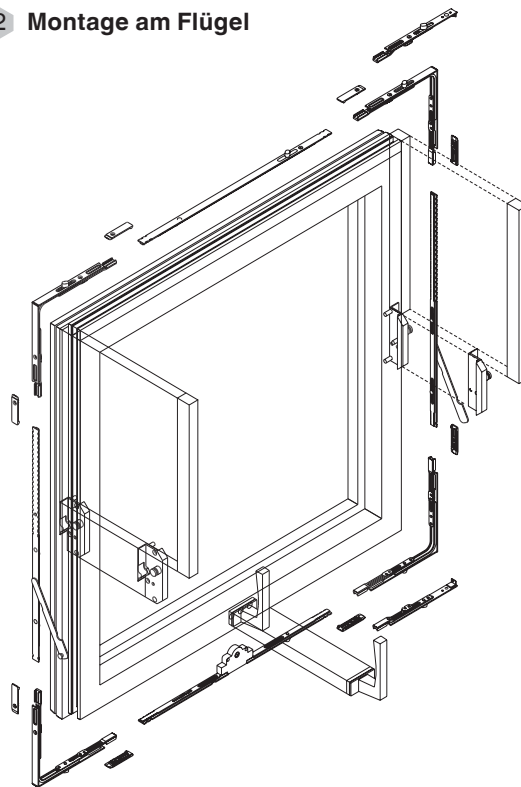
- Obere Leiste fixieren
- Beschlagsnut umlaufend auf allen vier Seiten fräsen
- Fräsungen und Bohrungen für Getriebekasten ausführen

3 Vorbereitung des Rahmens und Montage der Schwingflügellager



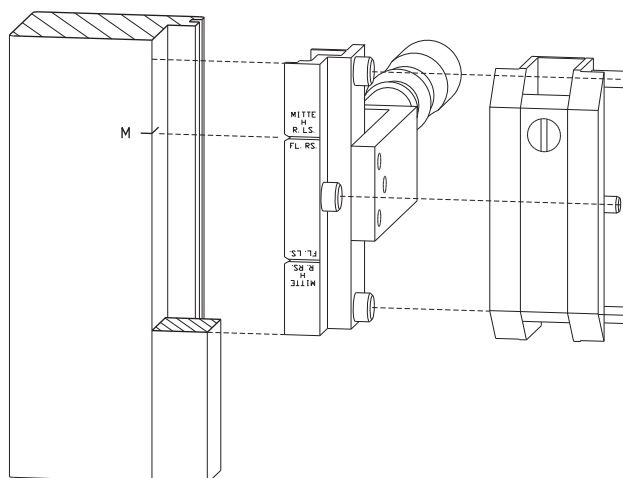
- Untere Leisten auf Maß kürzen und am Flügel montieren
- Schwingflügellager (Teil Rahmen) montieren (siehe Detail A)
- Seitliche Leisten auf Maß kürzen und am Flügel montieren

2 Montage am Flügel



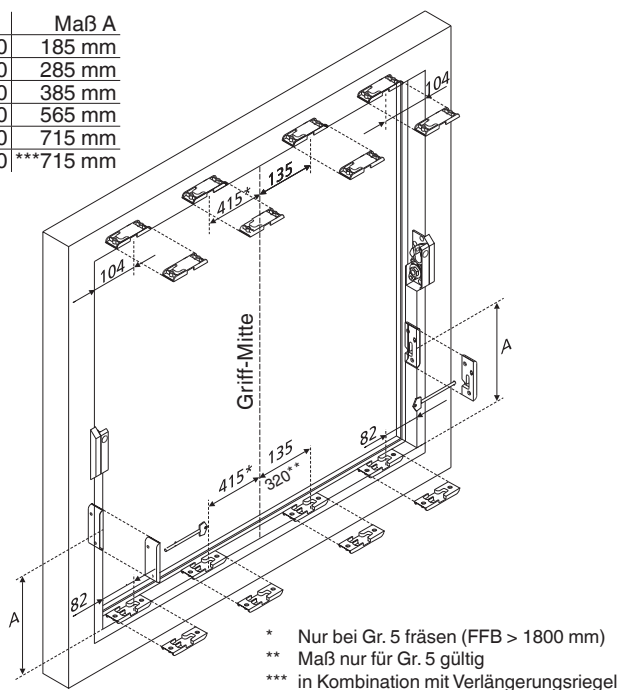
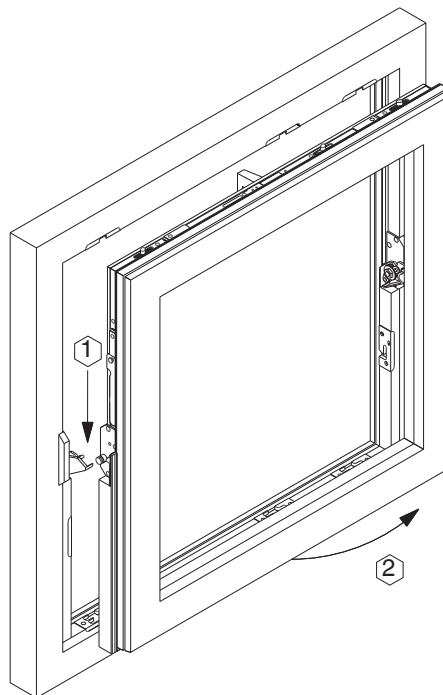
- Zentralverschluss am Flügel montieren
- Stirnseitige Schraube des Schwingflügellagers herausdrehen (siehe Punkt 5). Schwingflügellager (Teil Flügel) montieren
- Seitliche Leisten auf Maß kürzen und am Flügel montieren
- Schlauchförmige Dichtung einlegen

Detail A Bohrlehre Schwingflügellager



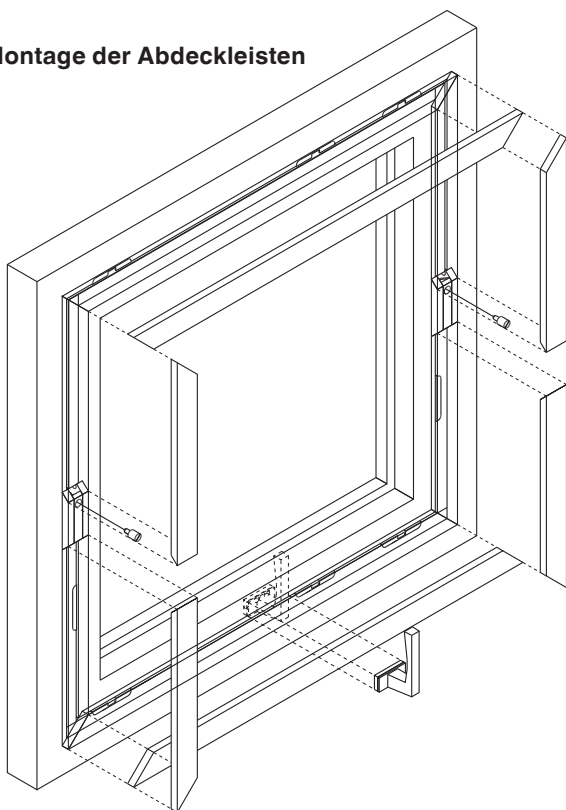
4 Montage der Schließteile

FFH	Maß A
800–1000	185 mm
1001–1350	285 mm
1351–1700	385 mm
1701–2050	565 mm
2051–2200	715 mm
2201–2450	***715 mm

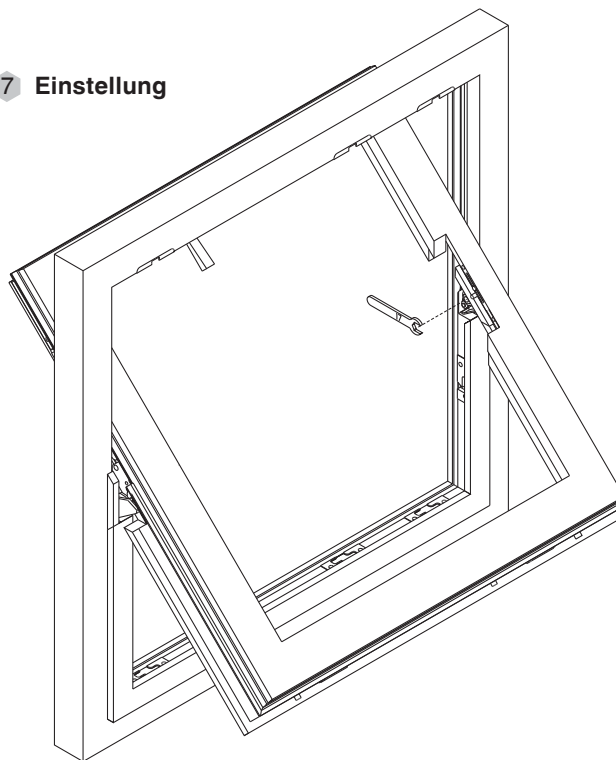

5 Einhängen des Flügels


- Die Fräsungen für die Schließteile können mit der Multi-Trend Frässhablone durchgeführt werden. Die Fräsung für das Falzschersenschloss erfolgt mit Lehre 50771
- Lippenförmige Dichtung einlegen

- Nach dem Einhängen des Flügels die stirnseitige Schraube wieder einschrauben (siehe Punkt 2)

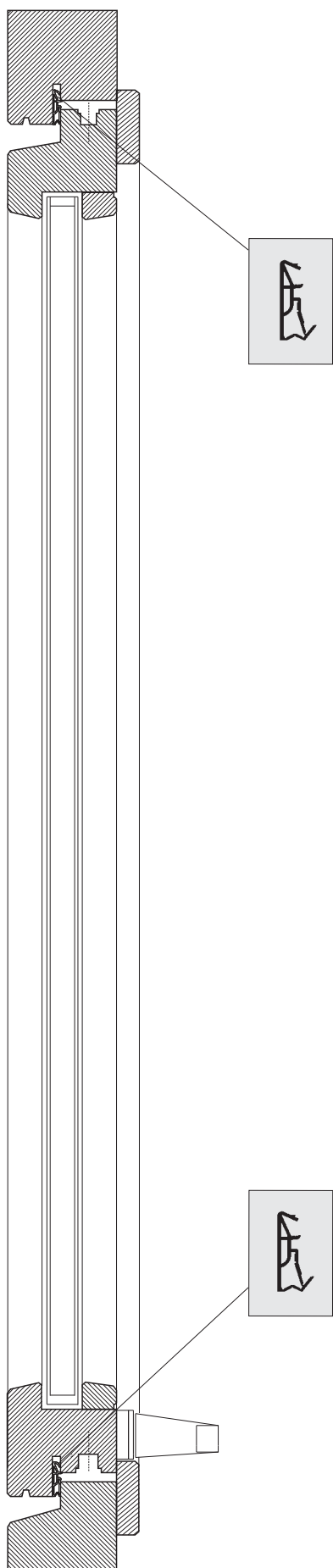
6 Montage der Abdeckkleisten


- Abdeckkleisten auf Maß schneiden und am Rahmen montieren

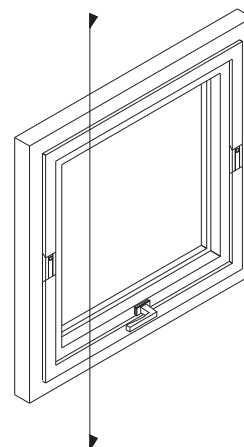
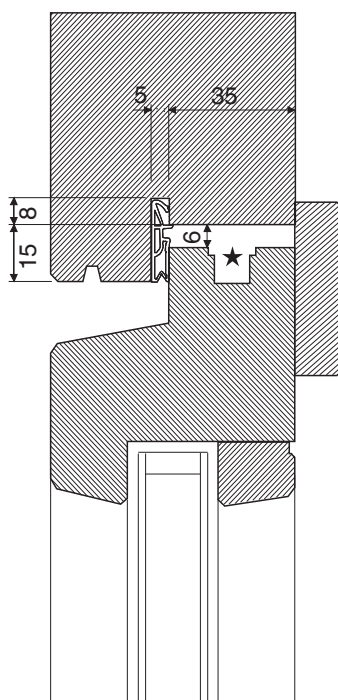
7 Einstellung


- Bremsdrehpunkte einstellen (falls notwendig)
- Flügel vollständig drehen. Den ersten Drehpunkt an der Schraubmutter (17 mm) regulieren
- Den zweiten Drehpunkt mit der stirnseitigen Schlitzschraube regulieren

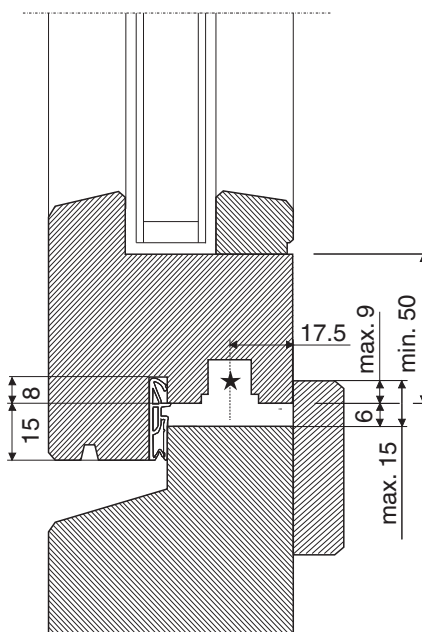
Vertikaler Schnitt



Detail 1:2



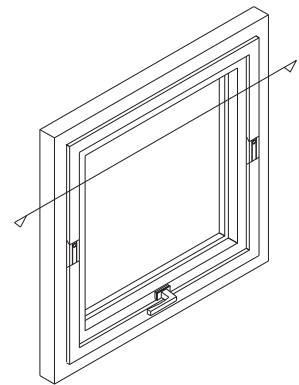
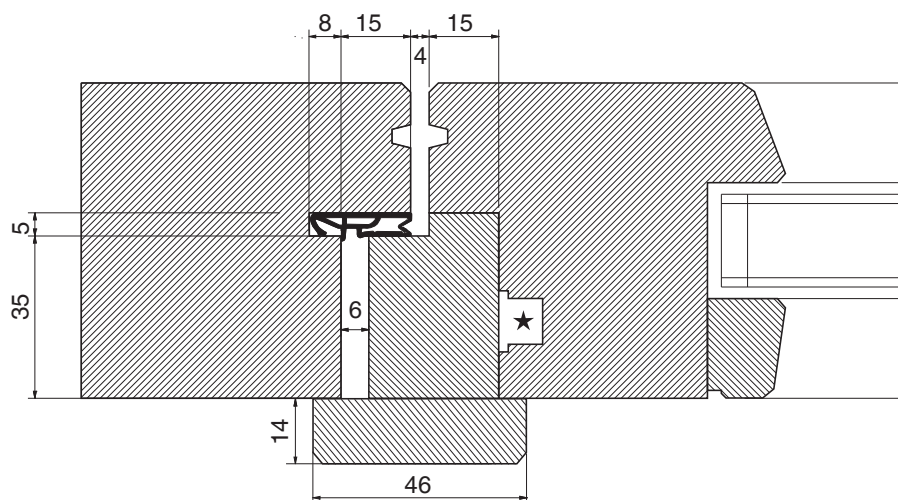
Detail 1:2



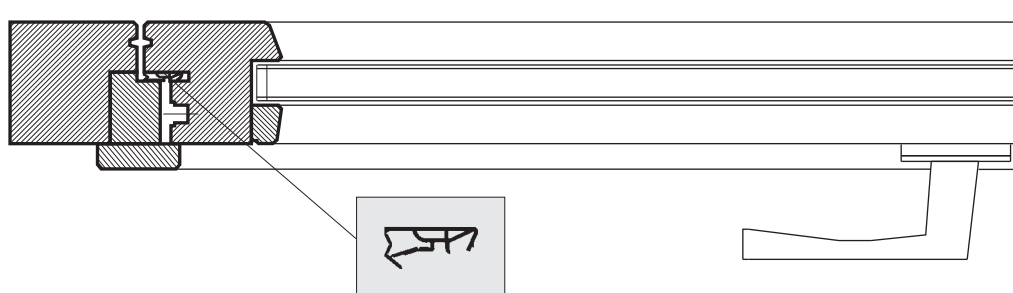
Horizontaler Schnitt über den Schwingflügellagern



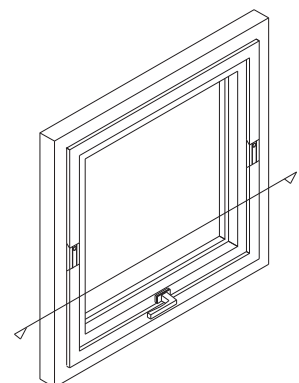
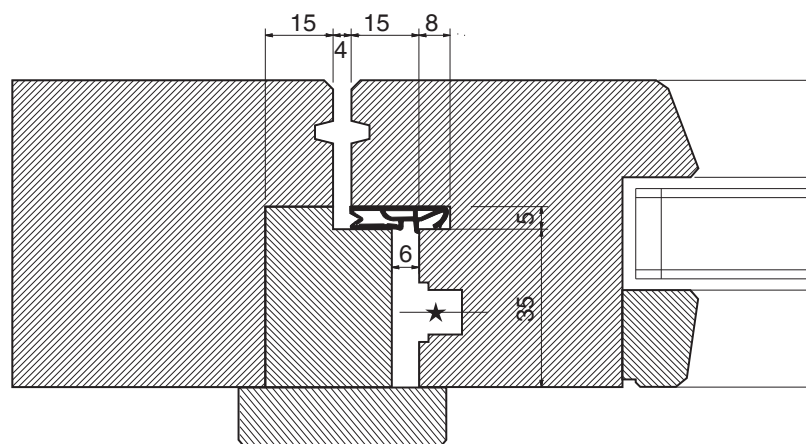
Detail 1:2



Horizontaler Schnitt unter den Schwingflügellagern

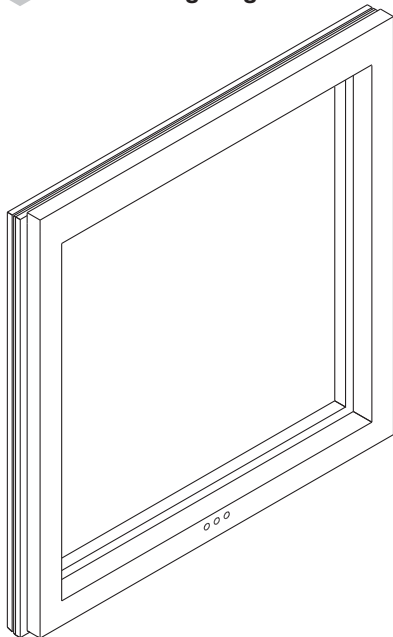


Detail 1:2



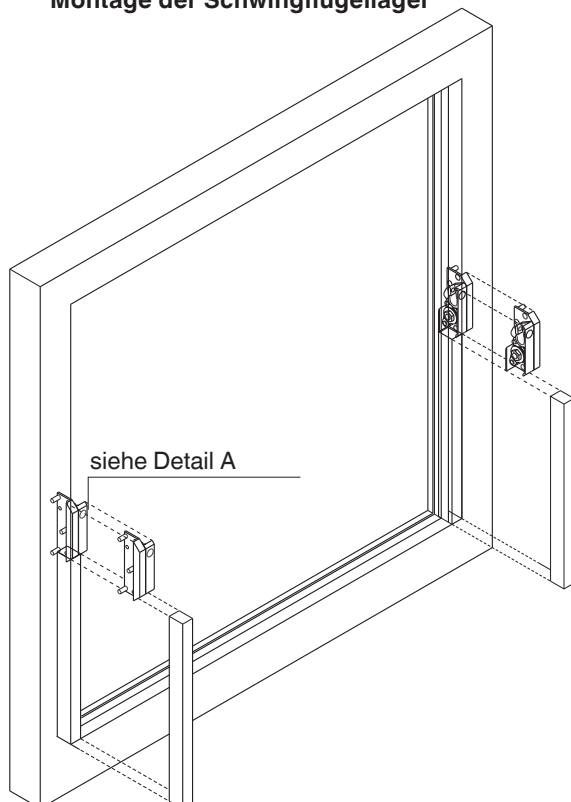
Schwingflügel – Schwingflügellager 35 mm – 200 kg Montage

1 Vorbereitung Flügel



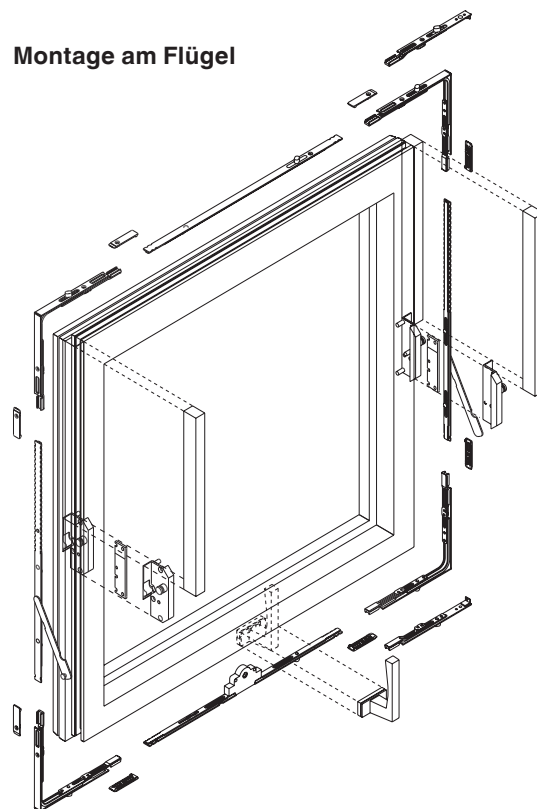
- Beslagsnut umlaufend auf allen vier Seiten fräsen
- Fräsungen und Bohrungen für Getriebekasten ausführen

3 Vorbereitung des Rahmens und Montage der Schwingflügellager



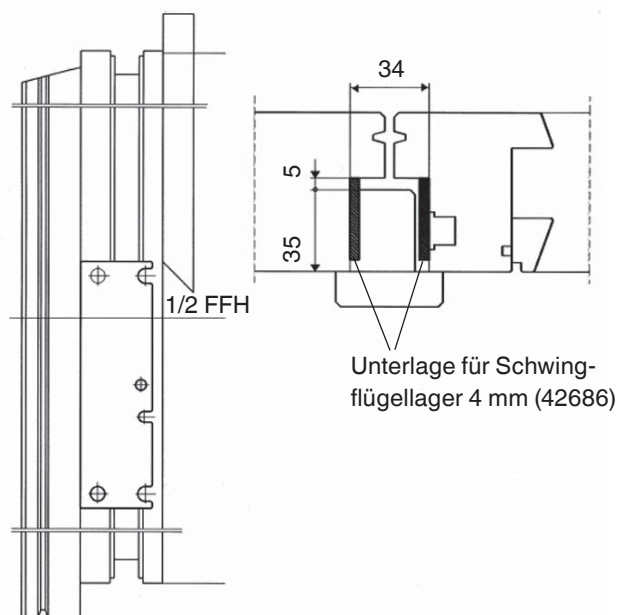
- Schwingflügellager (Teil Rahmen) montieren (siehe Detail A)
- Seitliche Leisten auf Maß kürzen und am Flügel montieren

2 Montage am Flügel



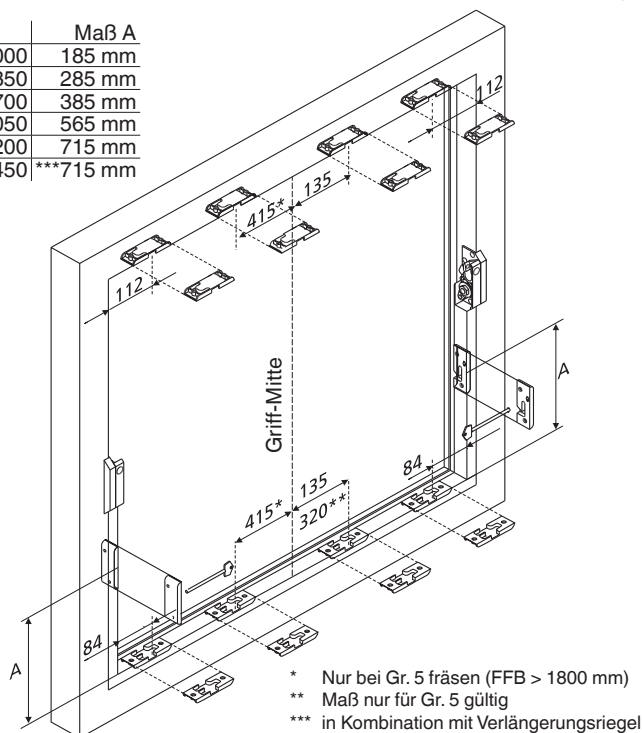
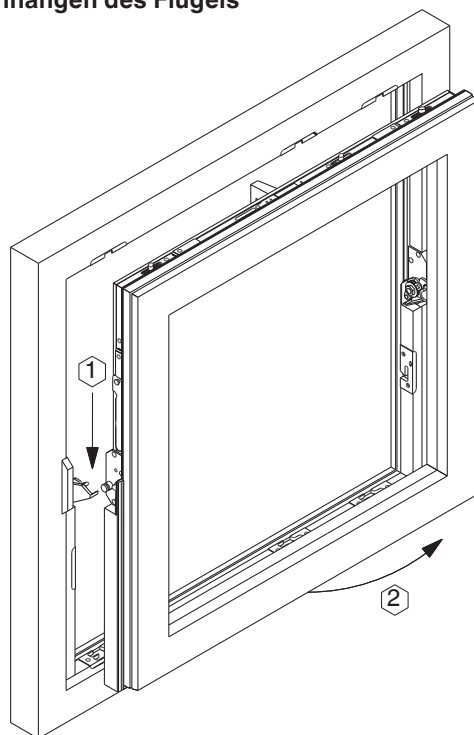
- Zentralverschluss am Flügel montieren
- Stirnseitige Schraube des Schwingflügellagers herausdrehen (siehe Punkt 5). Schwingflügellager (Teil Flügel) montieren
- Seitliche Leisten auf Maß kürzen und am Flügel montieren
- Schlauchförmige Dichtung einlegen

Detail A Bohrlehre Schwingflügellager



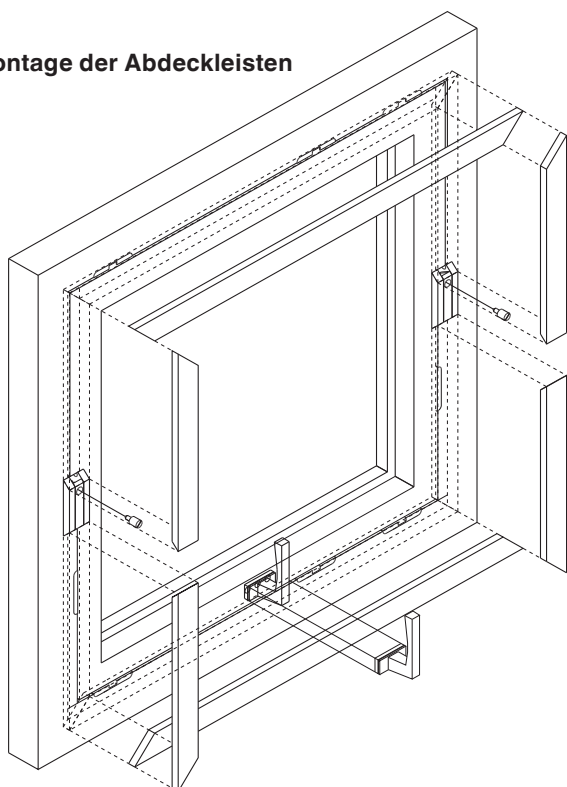
4 Montage der Schließteile

FFH	Maß A
800–1000	185 mm
1001–1350	285 mm
1351–1700	385 mm
1701–2050	565 mm
2051–2200	715 mm
2201–2450	***715 mm

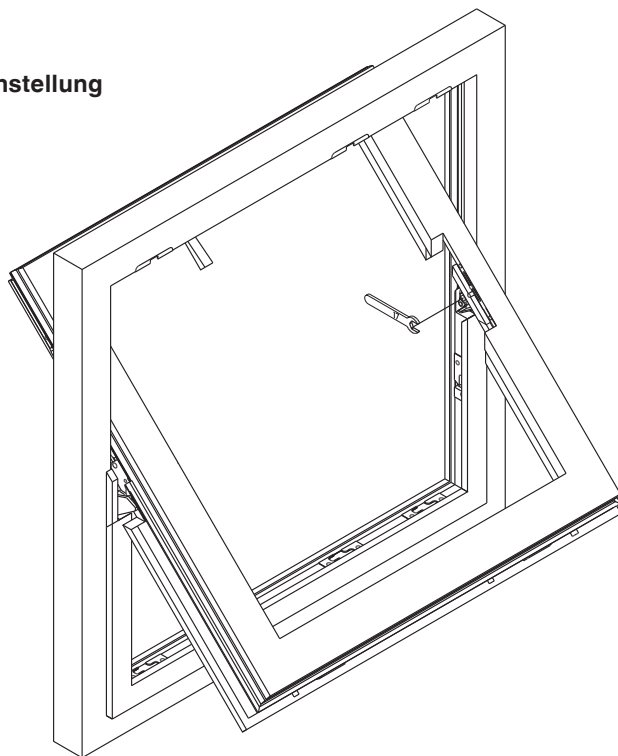

5 Einhängen des Flügels


- Die Fräsungen für die Schließteile können mit der Multi-Trend Frässhablone durchgeführt werden. Die Fräsung für das Falzschersenschloss erfolgt mit Lehre 50771
- Lippenförmige Dichtung einlegen

- Nach dem Einhängen des Flügels die stirnseitige Schraube wieder einschrauben (siehe Punkt 2)

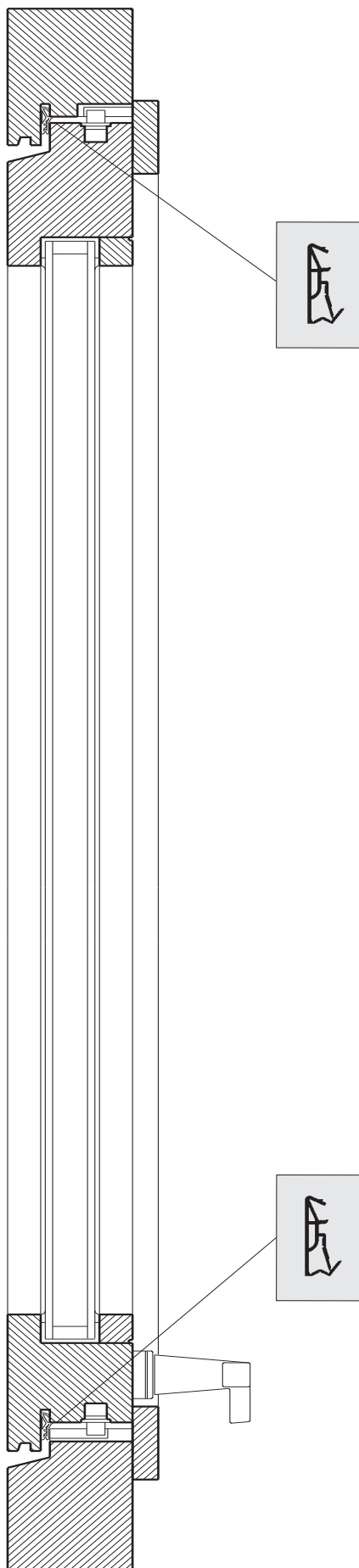
6 Montage der Abdeckleisten


- Schwingflügellager (Teil Rahmen) montieren (siehe Detail A, S. 11)
- Seitliche Leisten auf Maß kürzen und am Flügel montieren

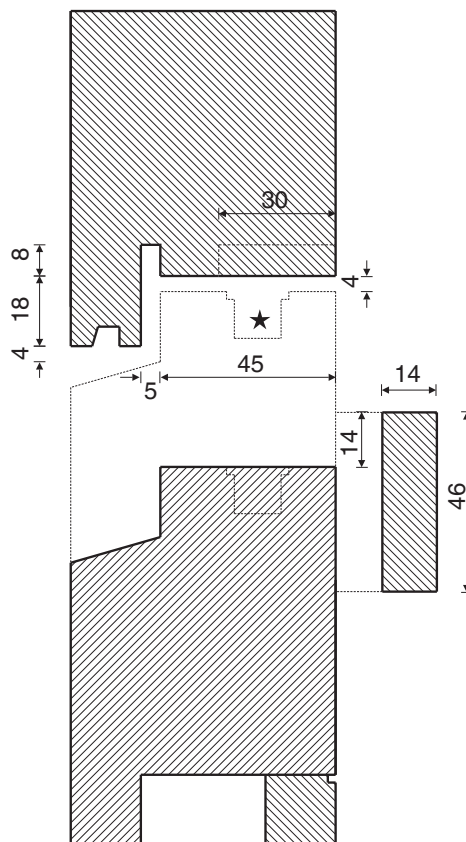
7 Einstellung


- Bremsdrehpunkte einstellen (falls notwendig)
- Flügel vollständig drehen. Den ersten Drehpunkt an der Schraubmutter (17 mm) regulieren
- Den zweiten Drehpunkt mit der stirnseitigen Schlitzschraube regulieren

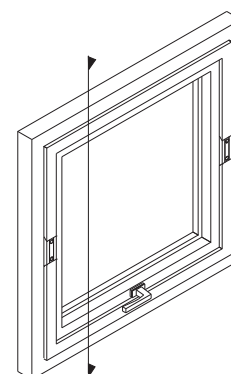
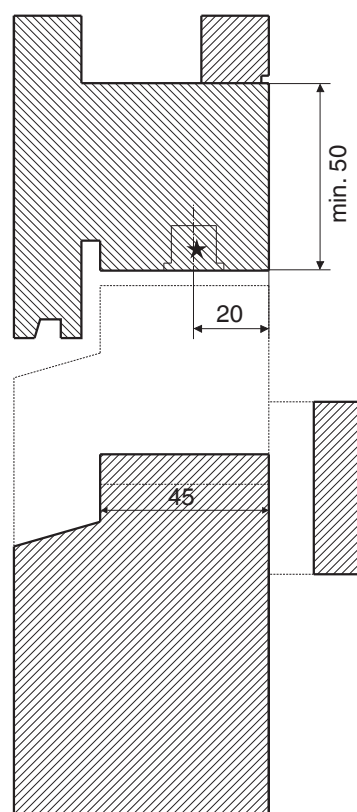
Vertikaler Schnitt



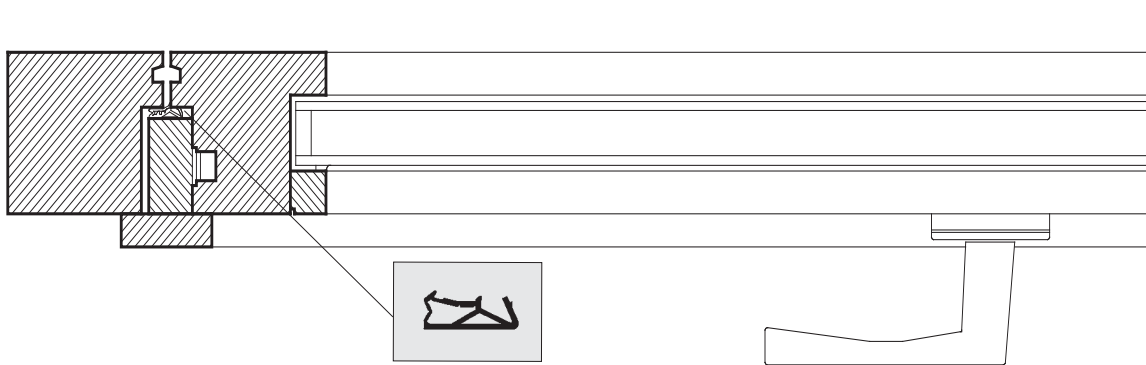
Detail 1:2



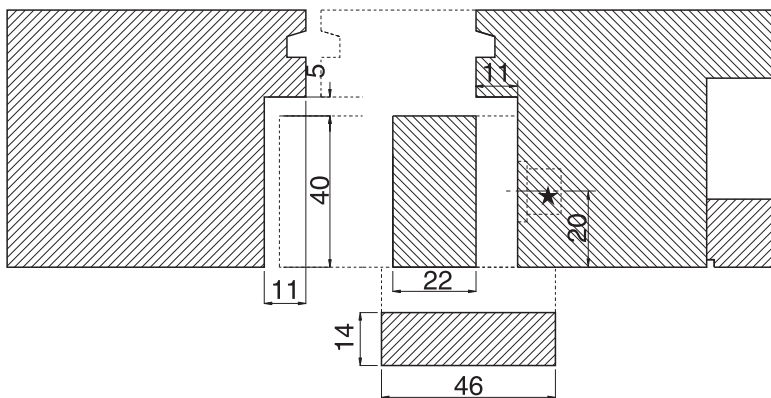
Detail 1:2



Horizontaler Schnitt über den Schwingflügellagern



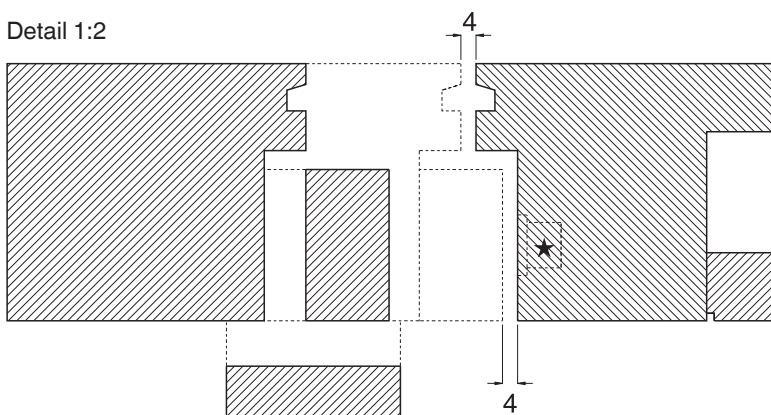
Detail 1:2



Horizontaler Schnitt unter den Schwingflügellagern

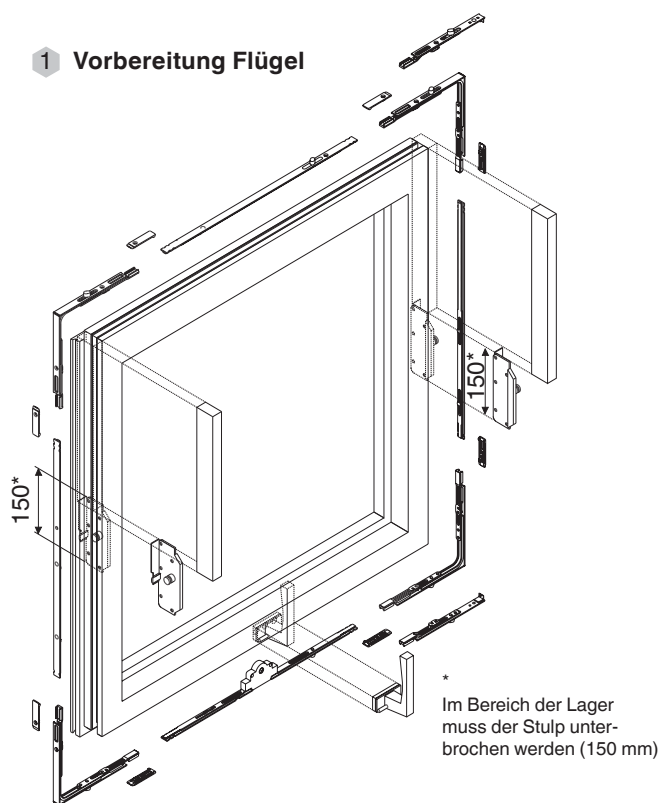


Detail 1:2



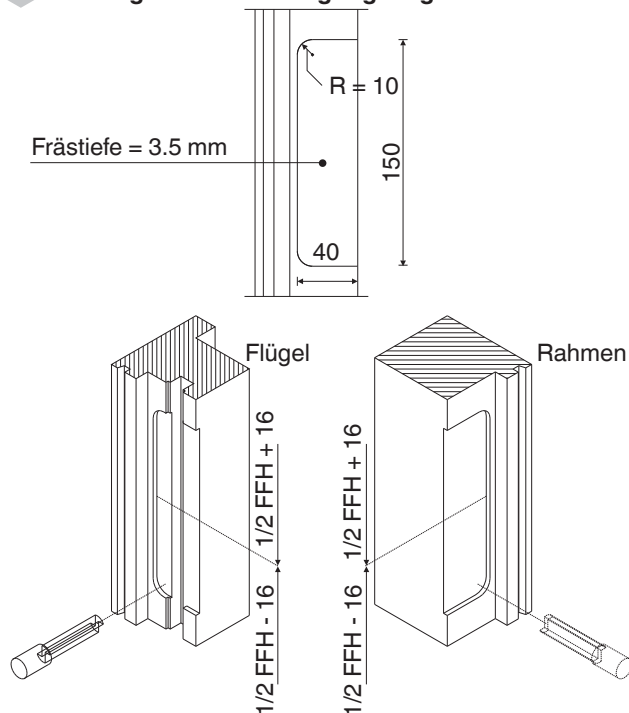
Schwingflügel – Schwingflügellager 40 mm – 300 kg Montage

1 Vorbereitung Flügel



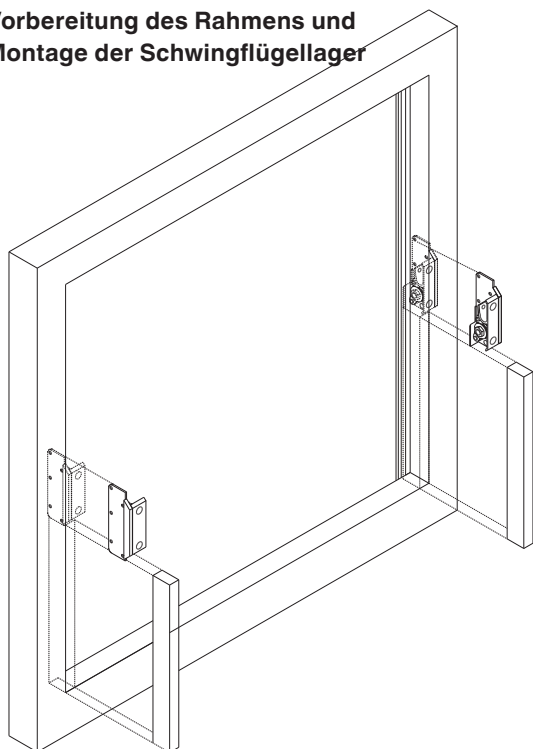
- Beschlagsnut umlaufend auf allen vier Seiten fräsen
- Fräsungen und Bohrungen für Getriebekasten ausführen
- Zentralverschluss am Flügel montieren
- Stirnseitige Schraube des Schwingflügellagers herausdrehen (siehe Punkt 5). Schwingflügellager (Teil Flügel) montieren

2 Fräsung für die Schwingflügellager



- Seitliche Leisten auf Maß kürzen und am Flügel montieren
- Schlauchförmige Dichtung einlegen:
 - Flügelfalz 11 an der oberen Seite
 - Flügelfalz 18 an der unteren horizontalen Seite
- Die Dichtungen müssen an den Ecken überlappen

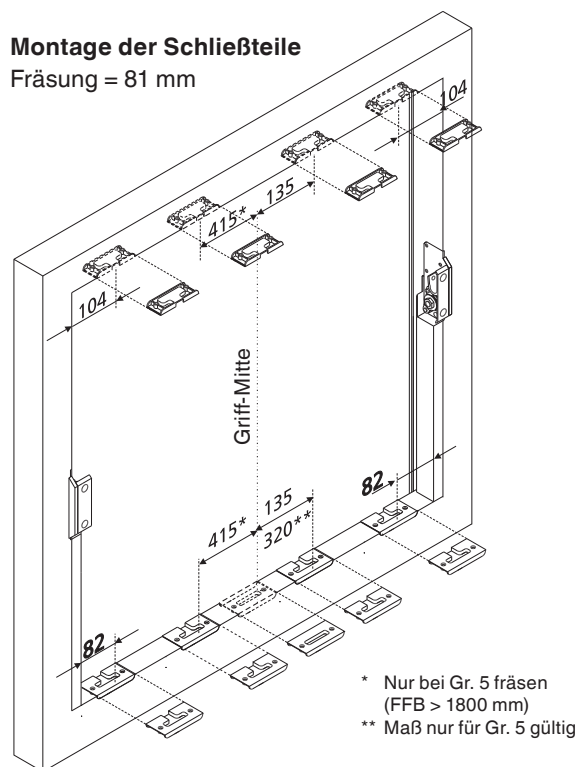
3 Vorbereitung des Rahmens und Montage der Schwingflügellager



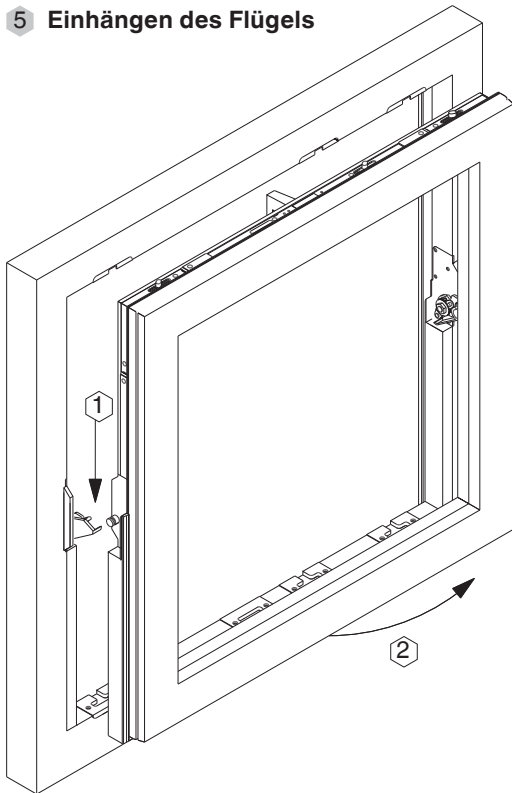
- Schwingflügellager (Teil Rahmen) montieren
- Seitliche Leisten auf Maß kürzen und am Flügel montieren

4 Montage der Schließteile

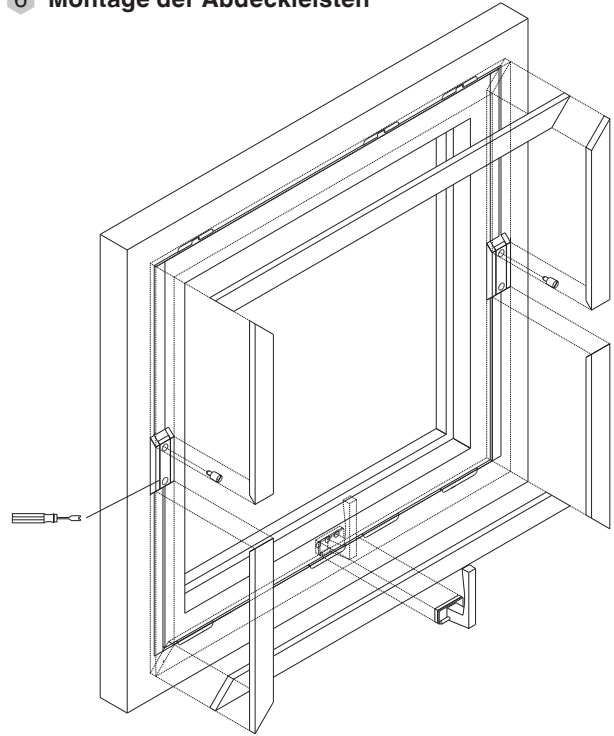
Fräsung = 81 mm



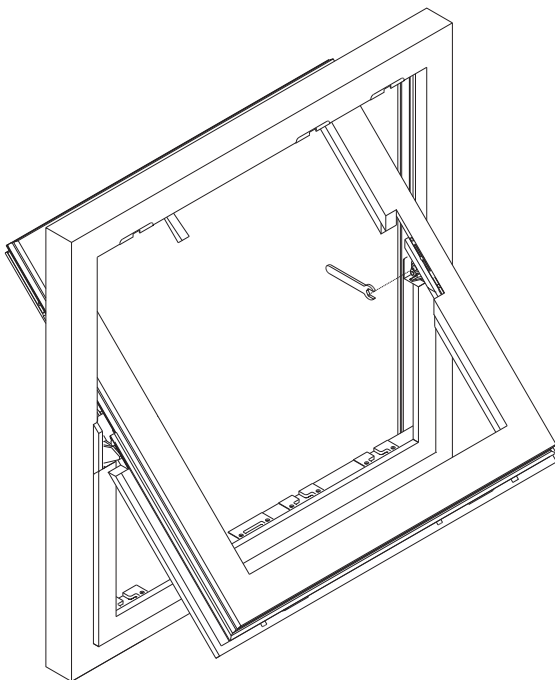
- Fräsungen ausführen und Schließteile montieren
- Dichtungen einlegen

5 Einhängen des Flügels

- Nach dem Einhängen des Flügels die stirnseitige Schraube wieder einschrauben (siehe Punkt 2)

6 Montage der Abdeckleisten

- Abdeckleisten auf Maß kürzen und am Flügel montieren
- Durch Drehen der stirnseitigen Schraube wird der Öffnungswinkel des Flügels auf 22° begrenzt

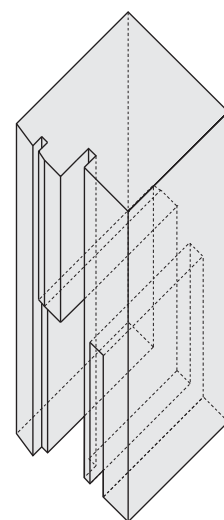
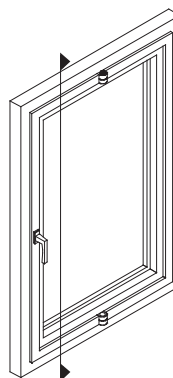
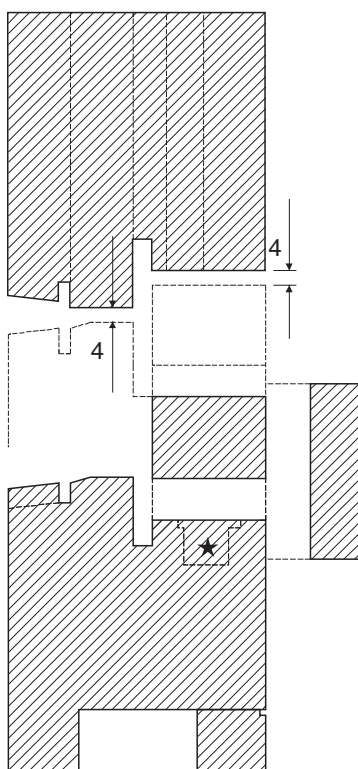
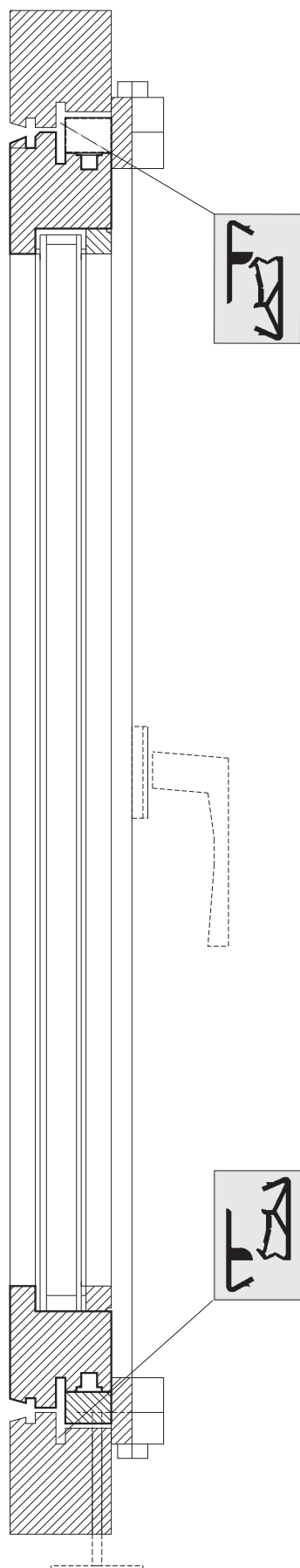
7 Einstellung

- Bremsdrehpunkte einstellen (falls notwendig)
- Flügel vollständig drehen. Den ersten Drehpunkt an der Schraubmutter (17 mm) regulieren
- Den zweiten Drehpunkt mit der stirnseitigen Schlitzschraube regulieren

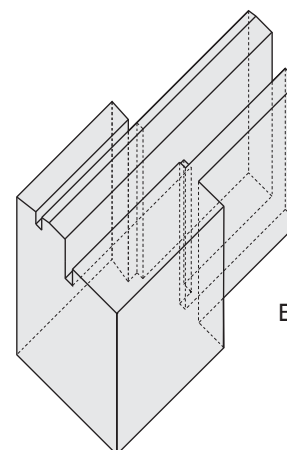
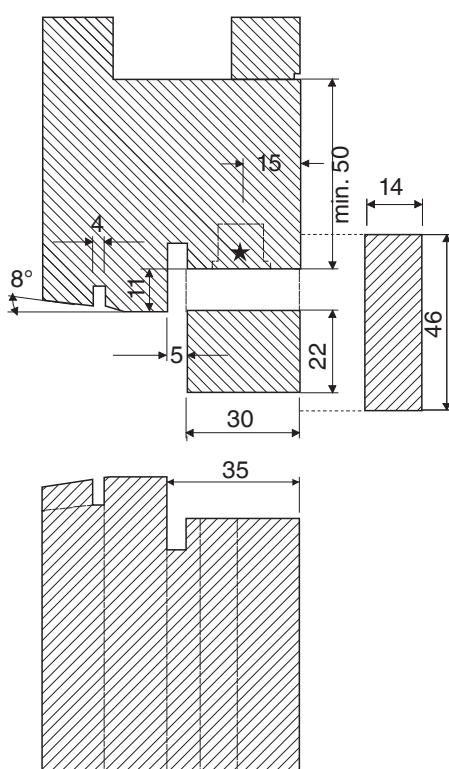
Wendeflügel – 200 kg Profile

Vertikaler Schnitt (griffseitig)

Detail 1:2

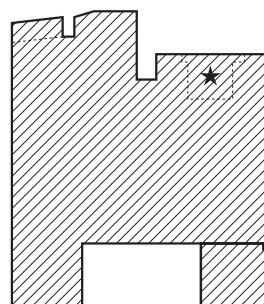


Detail 1:2



Beispiel Eckverbindung

This technical drawing illustrates the assembly of a window frame. The main part of the image is a vertical cross-section showing the frame's profile, a central glass pane, and a handle. The frame is mounted into a wall, with detailed views of the mounting brackets and seals. Two callout boxes provide enlarged views of the mounting brackets, showing their internal structure and how they secure the frame. A perspective view of the completed window frame is shown on the right, highlighting the frame's depth and the glass pane's position.



Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing dimensions in millimeters. The part is shown in two views: a front view (top) and a side view (bottom).

Front View Dimensions:

- Overall width: 35 mm
- Inner width (excluding the 5 mm flange): 30 mm
- Flange width (left side): 5 mm
- Height of the main body: min. 50 mm
- Height of the top flange: 8 mm
- Height of the bottom flange: 11 mm
- Height of the central cutout: 11 mm

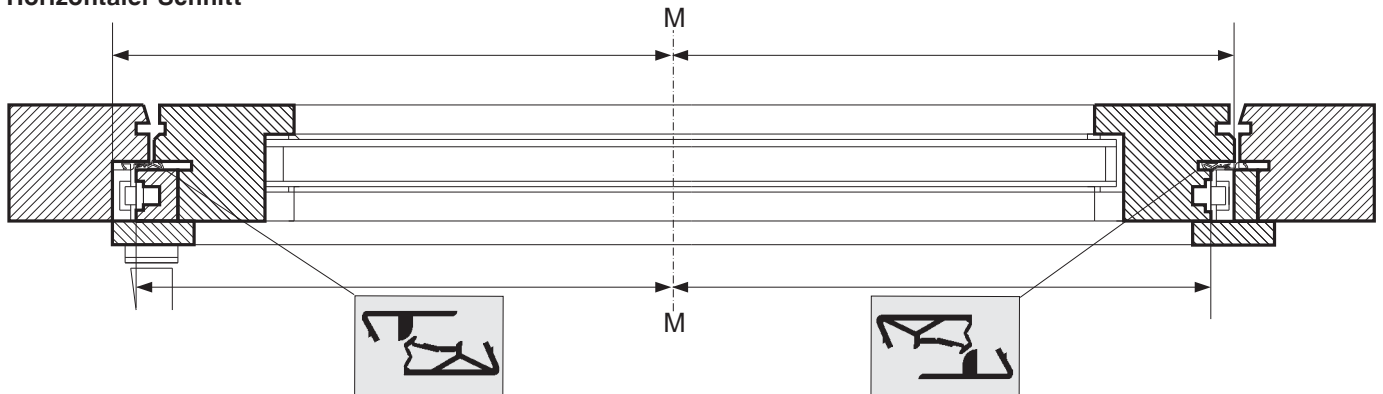
Side View Dimensions:

- Overall height: 46 mm
- Height of the top flange: 22 mm
- Height of the main body: 8 mm
- Height of the bottom flange: 11 mm
- Width of the main body: 14 mm

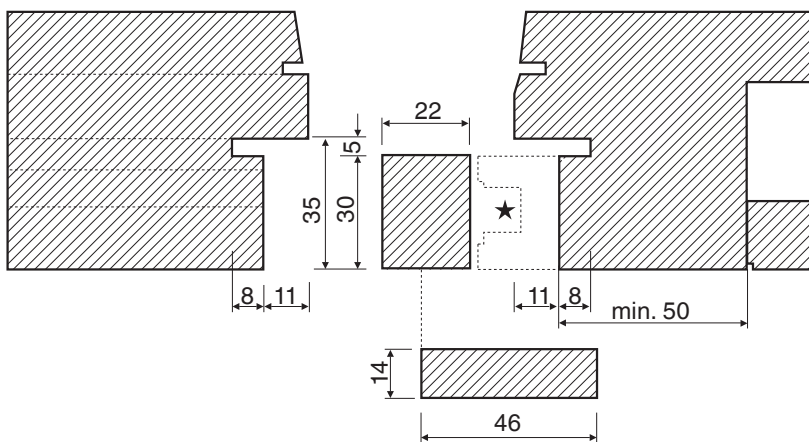
Wendeflügel – 200 kg Profile



Horizontaler Schnitt

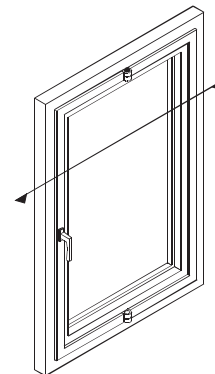
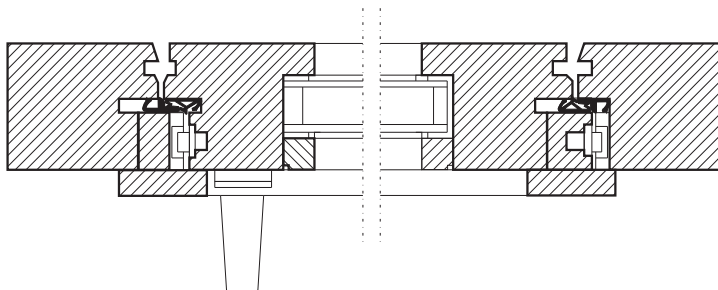


Detail 1:2



Lösung mit Öffnung nach außen

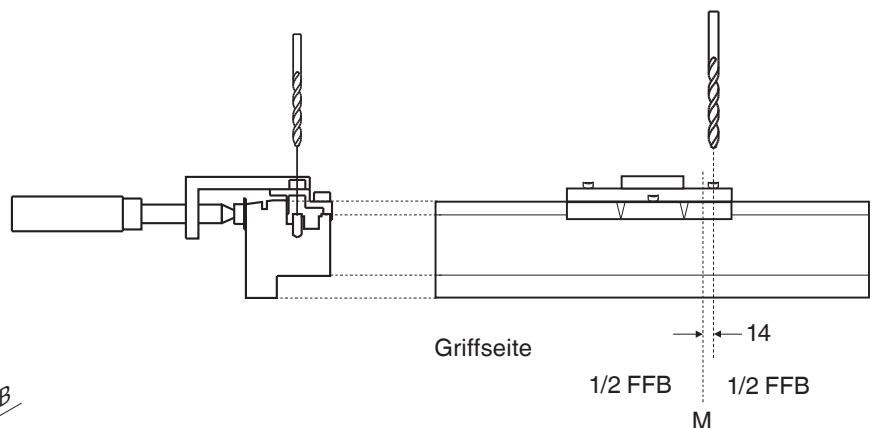
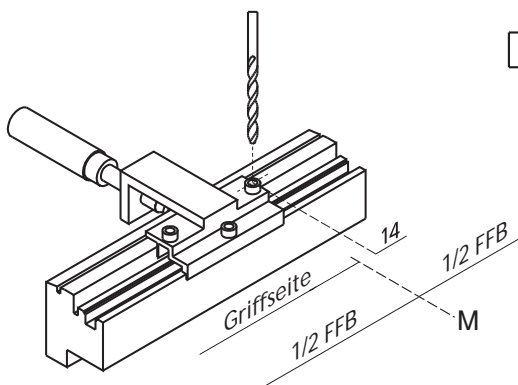
Getriebe DM = 30 oder DM = 40 (für Balkontüren)



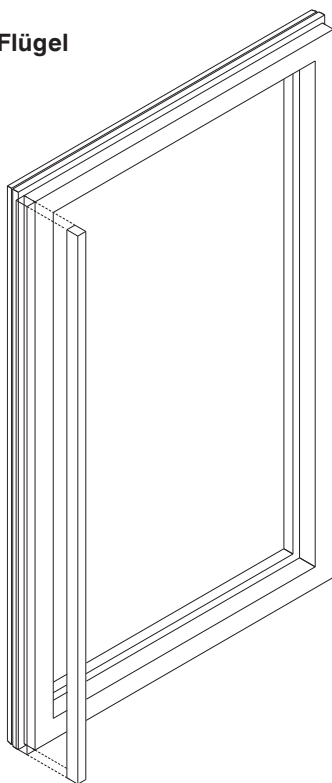
Detail A (siehe 2 und 3 folgende Seite)

Bohrlehre für Schwingflügellager

Bohrlehre auf Flügel/Rahmen anlegen

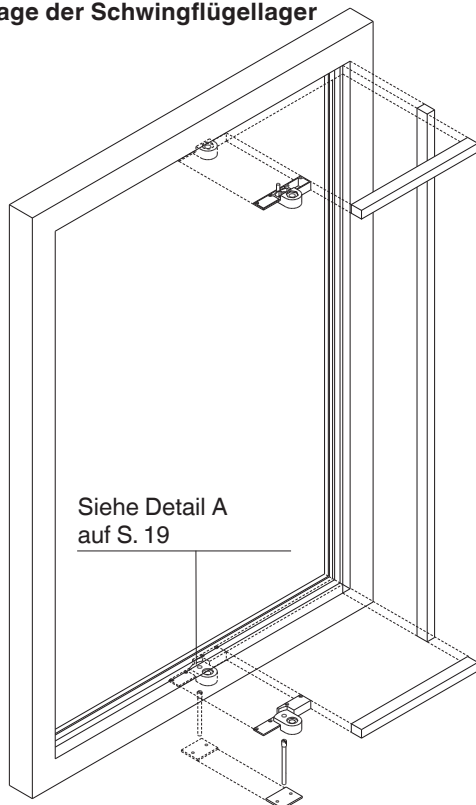


1 Vorbereitung Flügel



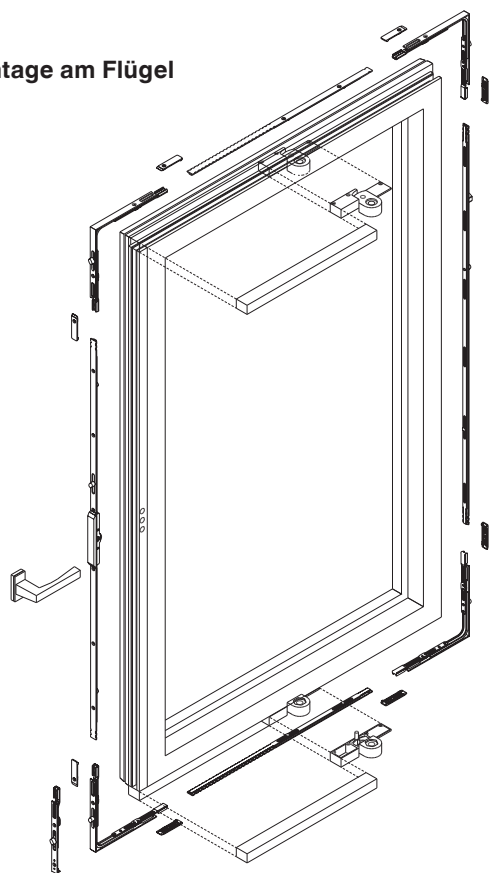
- Seitliche Leisten fixieren (Getriebeseite)
- Beschlagnut umlaufend auf allen vier Seiten fräsen
- Fräsungen und Bohrungen für Getriebekasten ausführen

3 Vorbereitung des Rahmens und Montage der Schwingflügellager



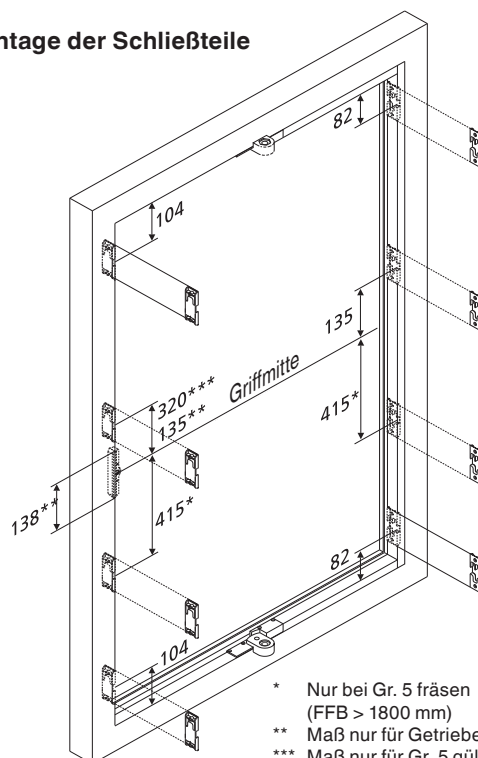
- Wendeflügellager (Teil Rahmen) montieren
- Seitliche Leisten auf Maß kürzen und am Flügel montieren
- Bohrung (Ø 8.5) für den Stützbolzen ausführen
- Horizontale Leisten auf Maß kürzen und am Flügel montieren

2 Montage am Flügel



- Zentralverschluss am Flügel montieren
- Wendeflügellager (Teil Flügel) montieren (siehe Detail Seite 19)
- Leisten oben und unten auf Maß kürzen und am Flügel montieren
- Schlauchförmige Dichtung einlegen

4 Montage der Schließteile



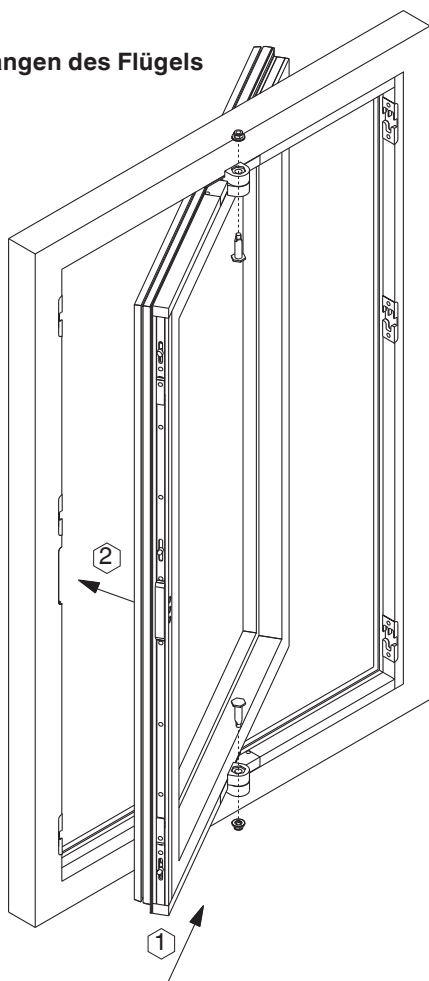
- * Nur bei Gr. 5 fräsen (FFB > 1800 mm)
- ** Maß nur für Getriebe DM = 6.5 gültig
- *** Maß nur für Gr. 5 gültig

- Fräsungen ausführen und Schließteile montieren
- Lippendichtung einlegen

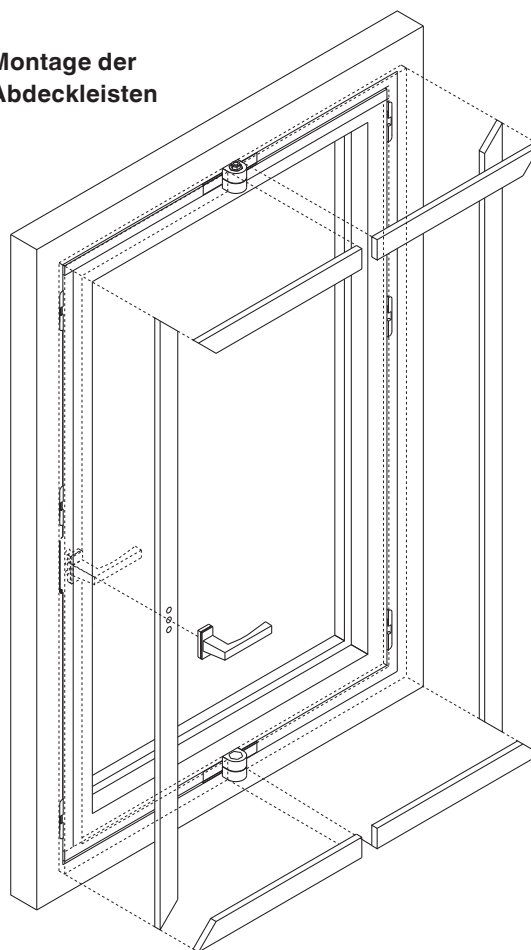
Wendeflügel – 200 kg Montage



5 Einhängen des Flügels

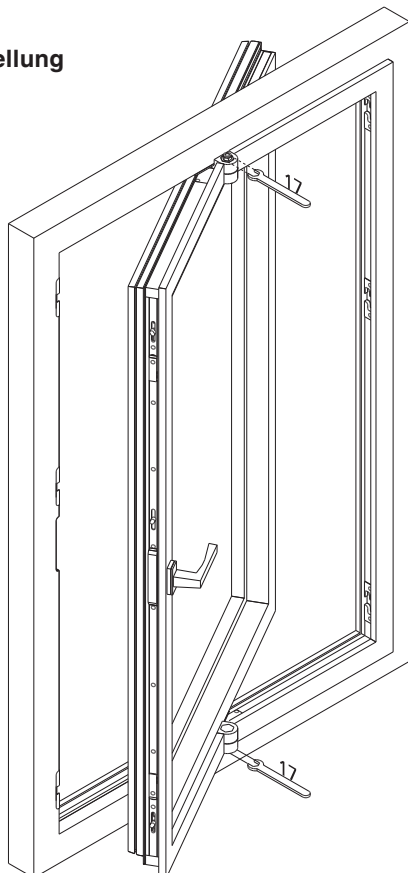


6 Montage der Abdeckleisten



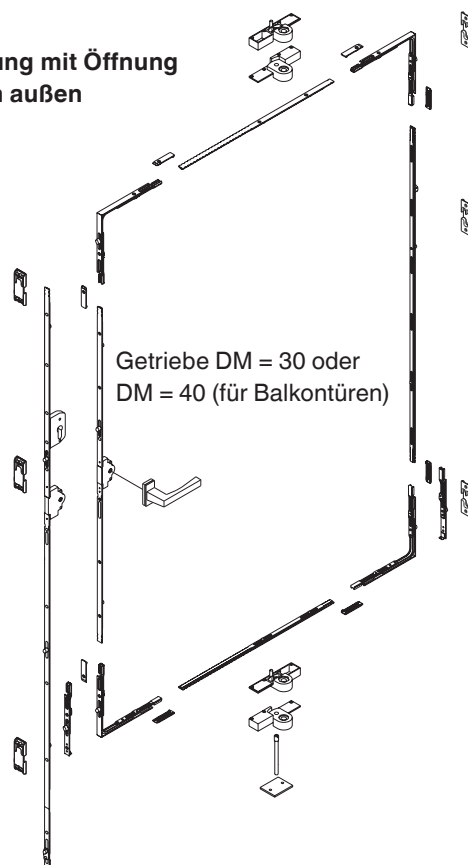
- Abdeckleisten auf Maß kürzen und am Flügel montieren
- Griffbohrungen auf der Abdeckleiste ausführen

7 Einstellung

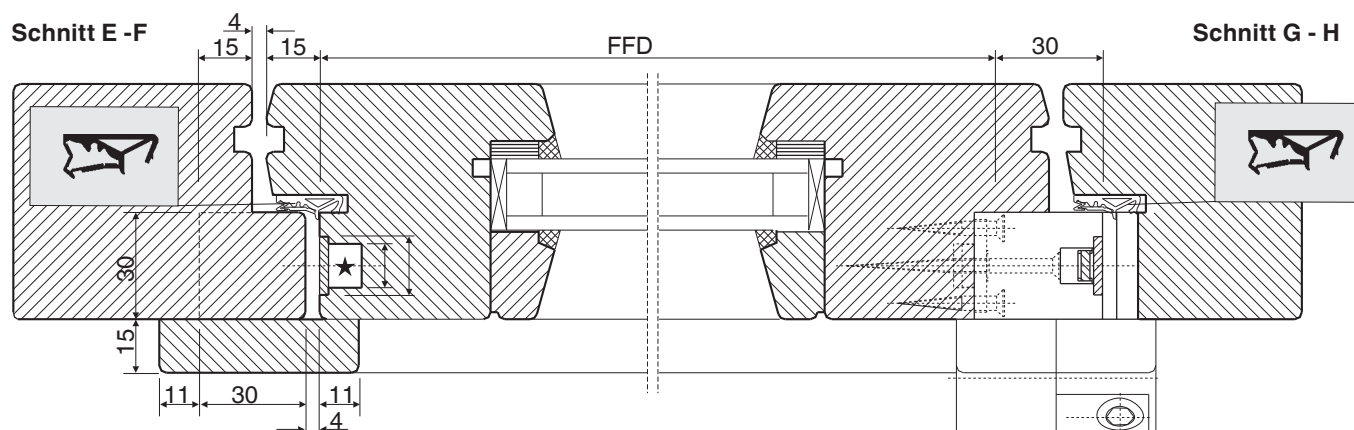


- Bremsdrehpunkte einstellen (falls nötig)

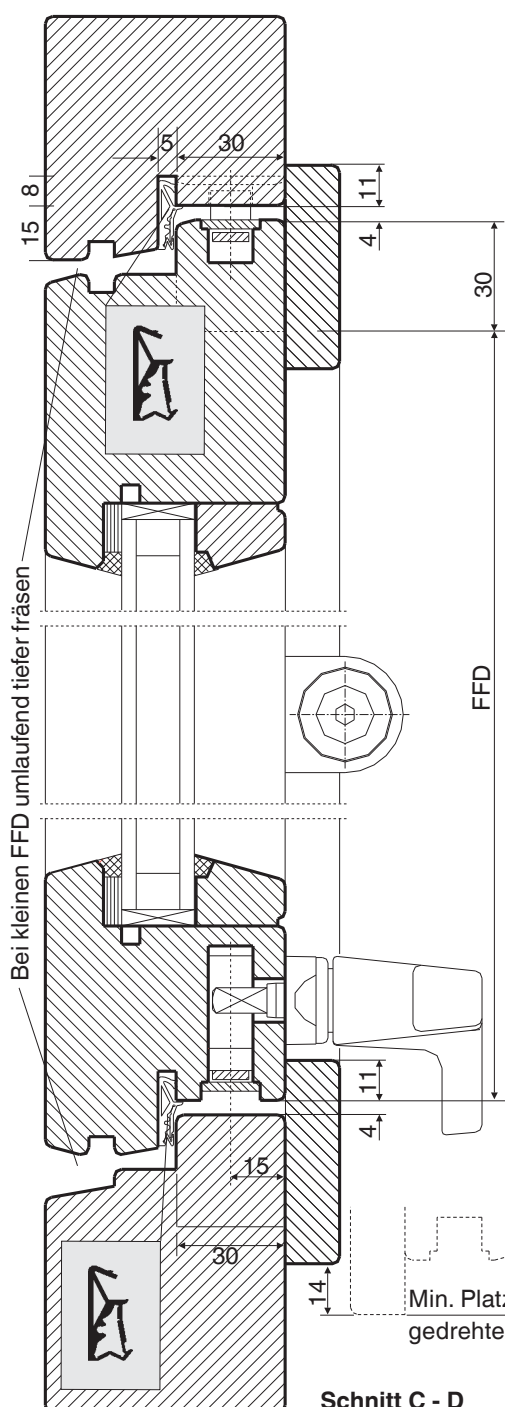
8 Lösung mit Öffnung nach außen



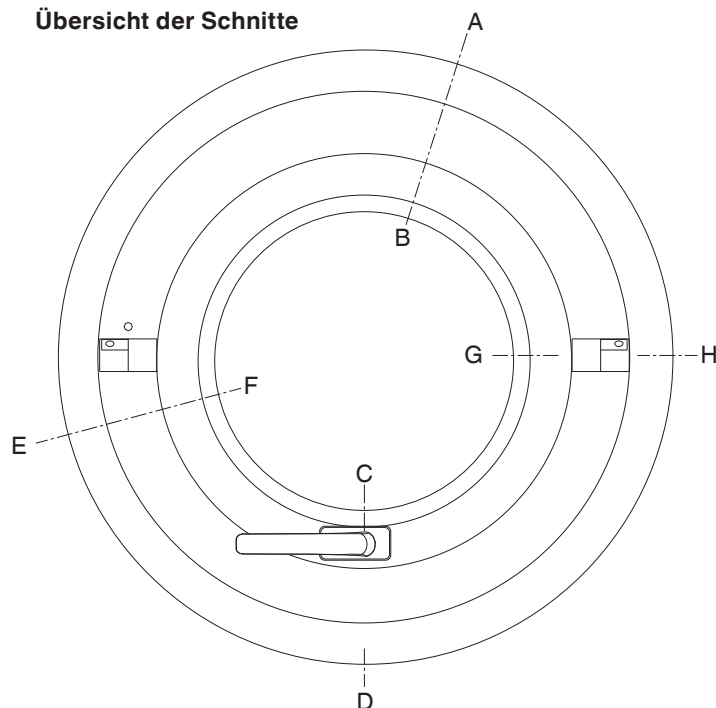
Runder Schwingflügel Profile



Schnitt A - B

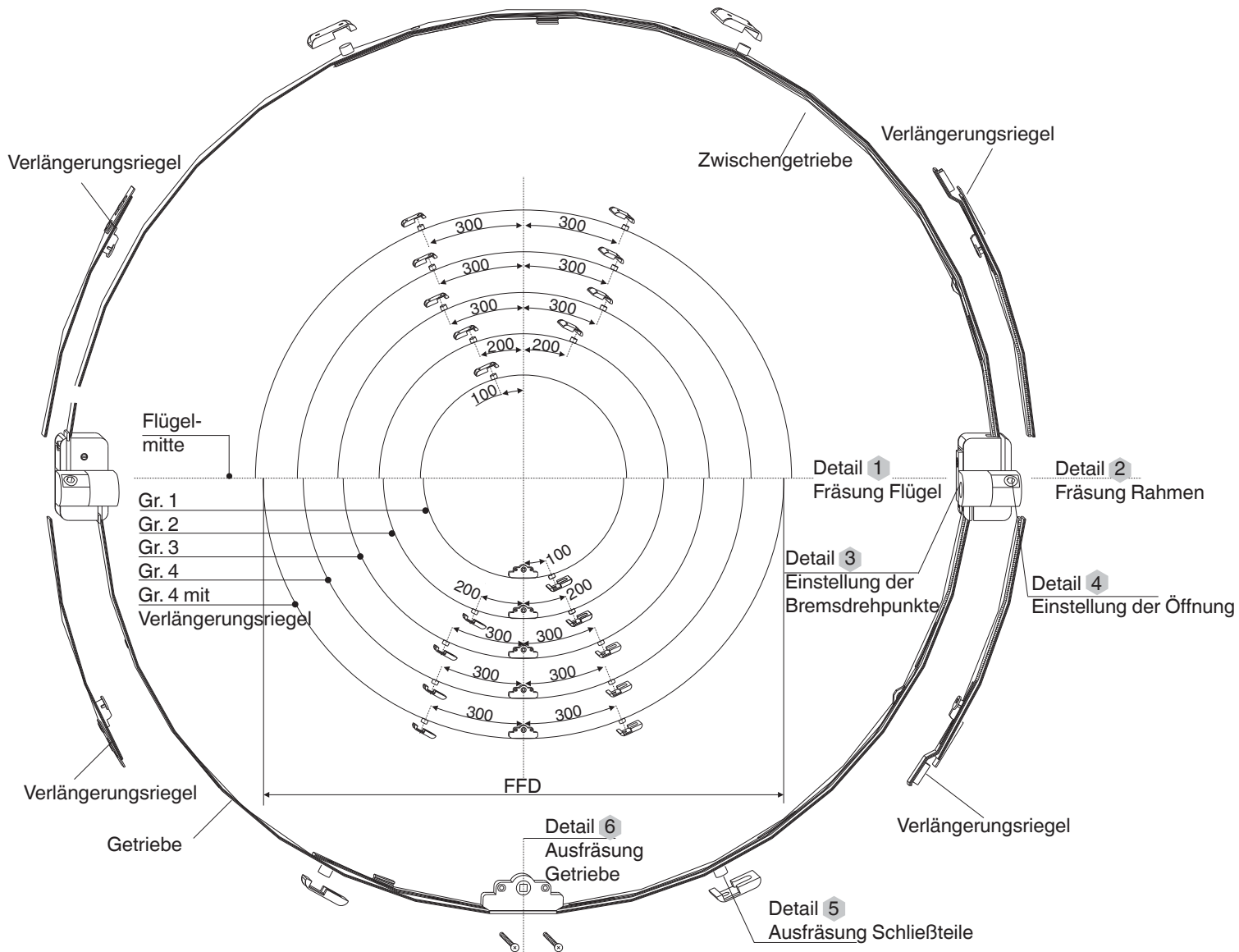


Übersicht der Schnitte



siehe Punkt 6

BILICO Runder Schwingflügel – 100 kg Berechnung der Beschlagsgrößen

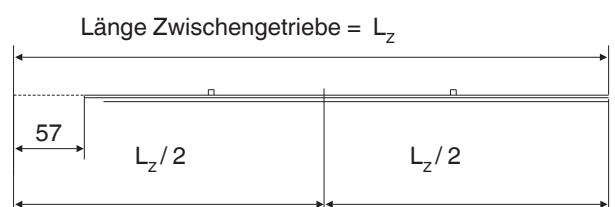
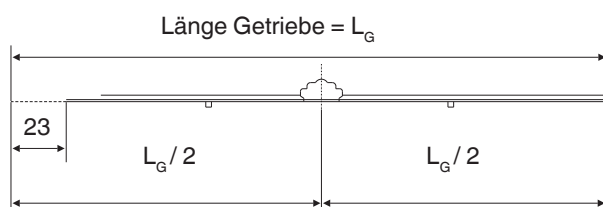


Schließteilposition von Flügel (Schließzapfen) auf Rahmen übertragen. Achtung: Das Maß für die Schließteilposition ist größer als das Maß des Schließzapfensitzes (größerer Radius des Rahmens).

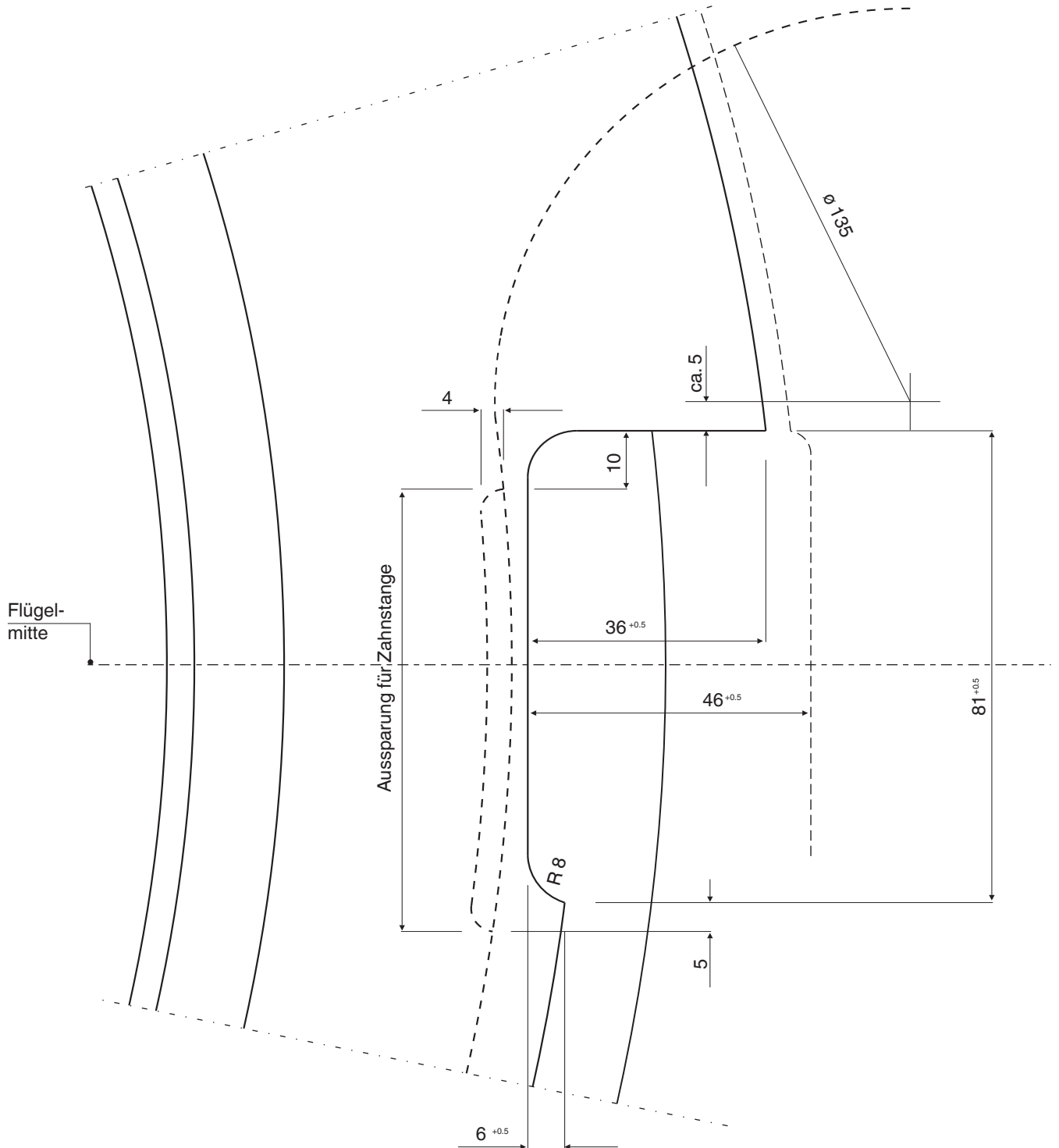
Montage des Beschlags siehe Seite 28

Berechnung der gestreckten Längen:

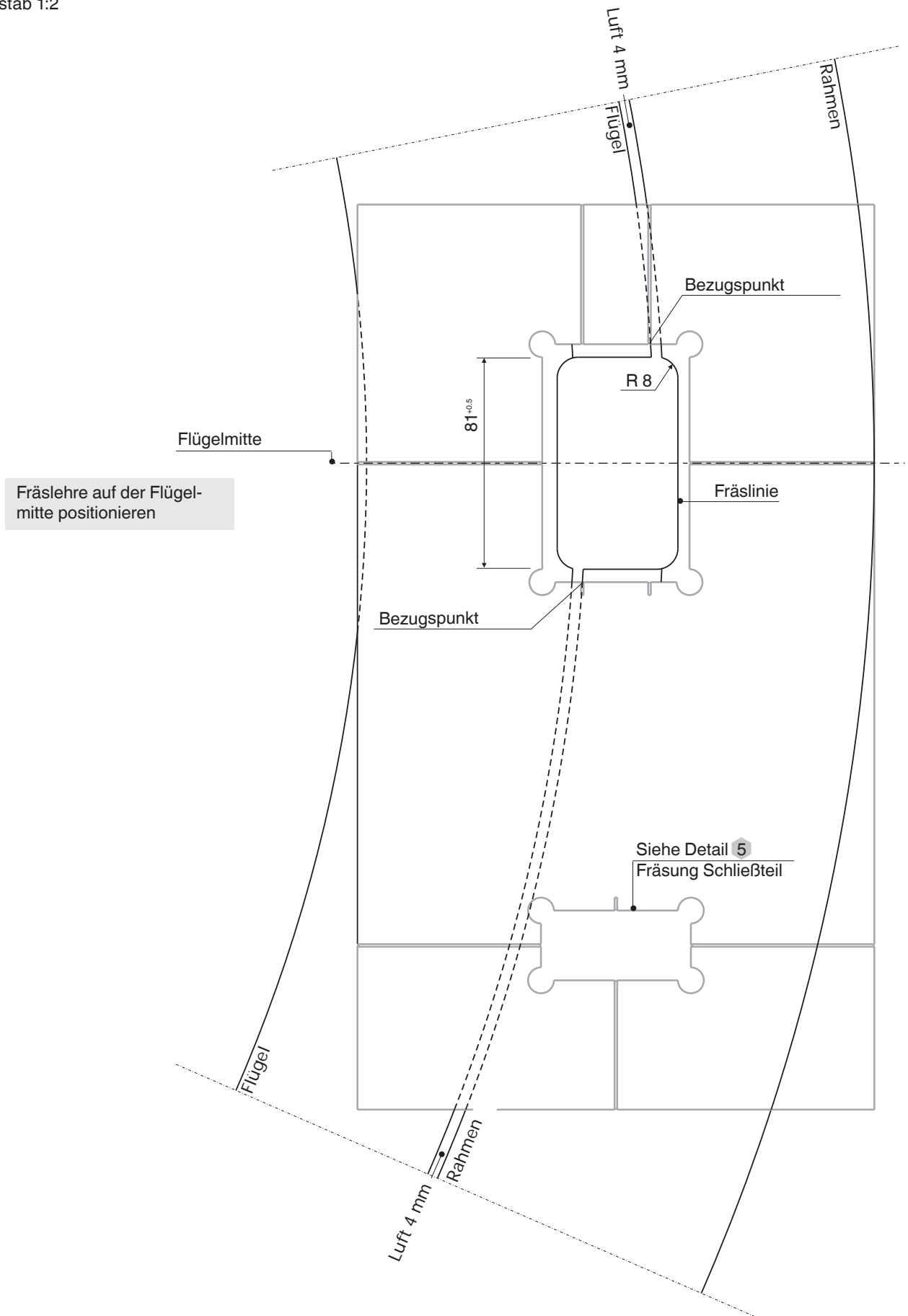
- Länge Getriebe
$$L_G = \frac{FFD \times 3.14}{2} - 37$$
- Länge Zwischengetriebe
$$L_Z = \frac{(FFD + 60) \times 3.14}{2} + 32$$



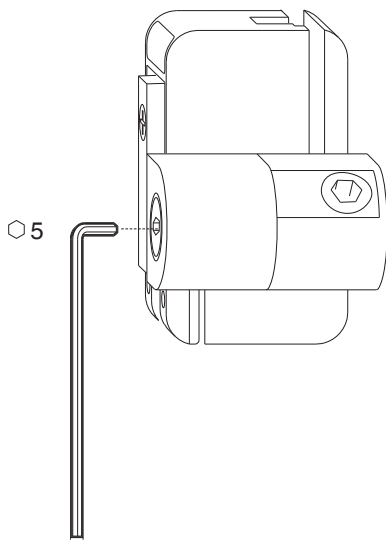
1 Fräsung Schwingflügellager – Flügel
Maßstab 1:1



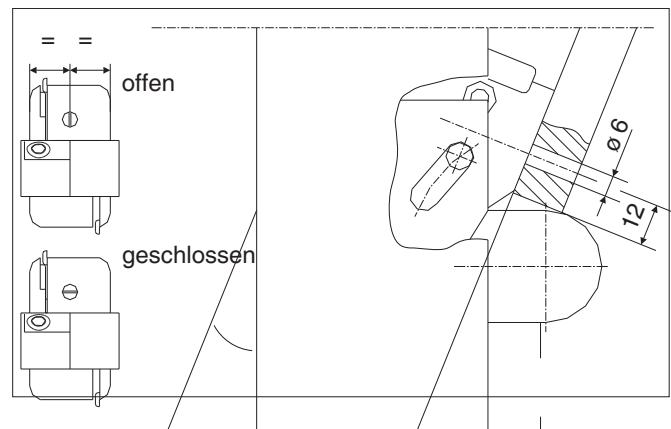
2 Fräsung Schwingflügellager – Rahmen
Maßstab 1:2



3 Einstellung des Bremspunktes

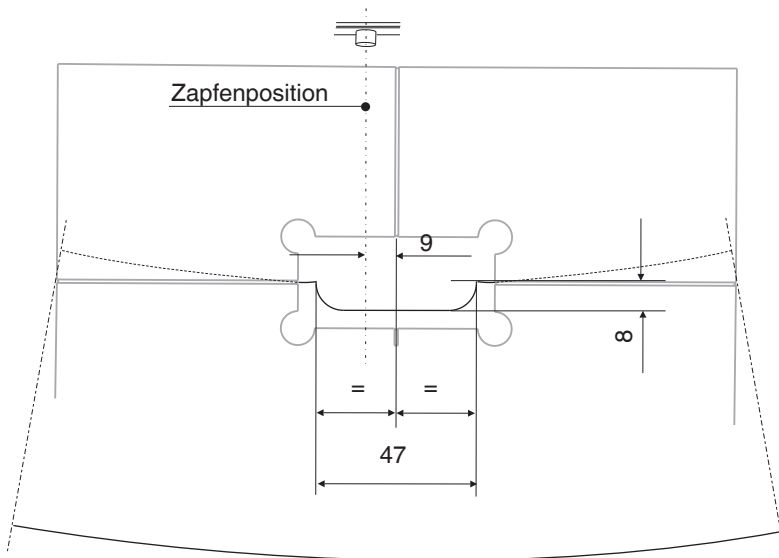


4 Einstellung der Öffnungsweite

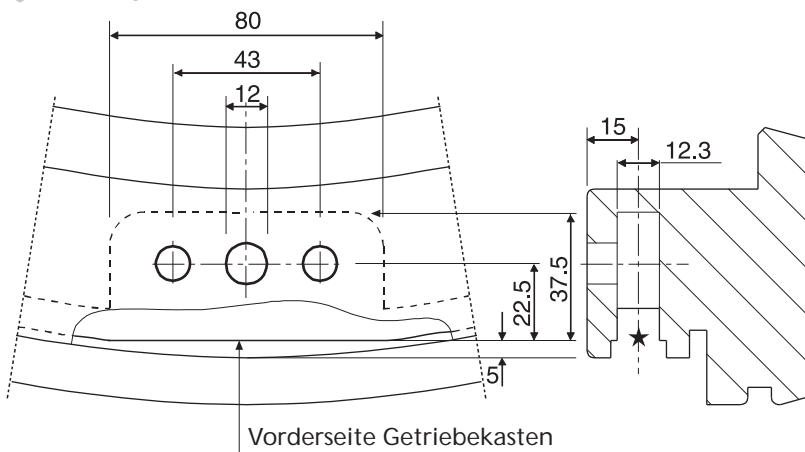


- Durch eine 90°-Drehung des Steuerbolzens wird die Öffnungsweite des Flügels auf 22° begrenzt

5 Fräsung Schließteil



6 Fräsung Getriebe



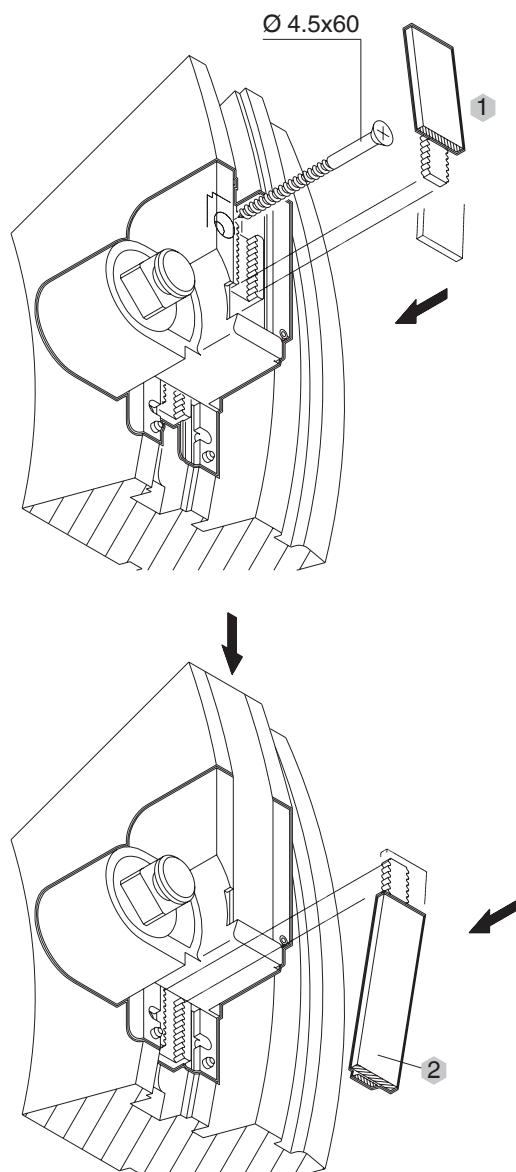
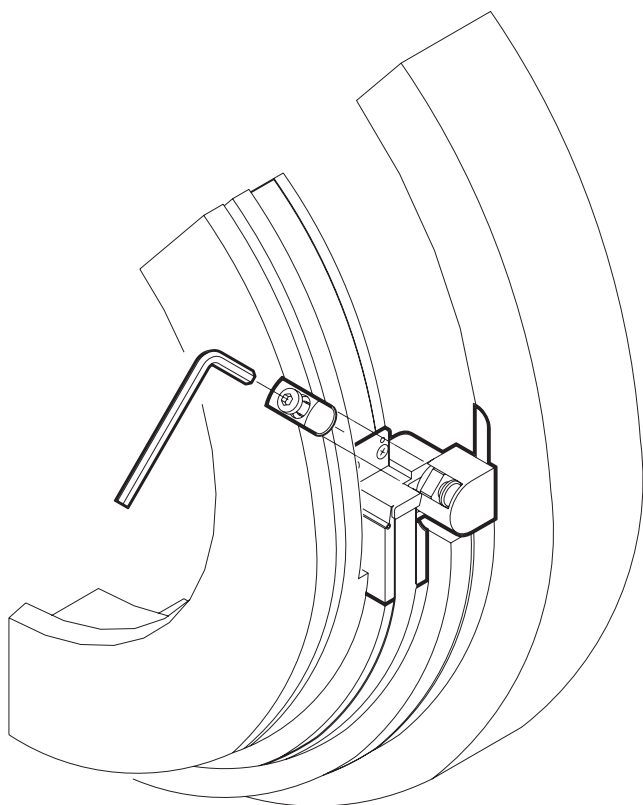
Montage Schwingflügelager

Linkes Lager:

- Flügel- und Rahmenteil montieren

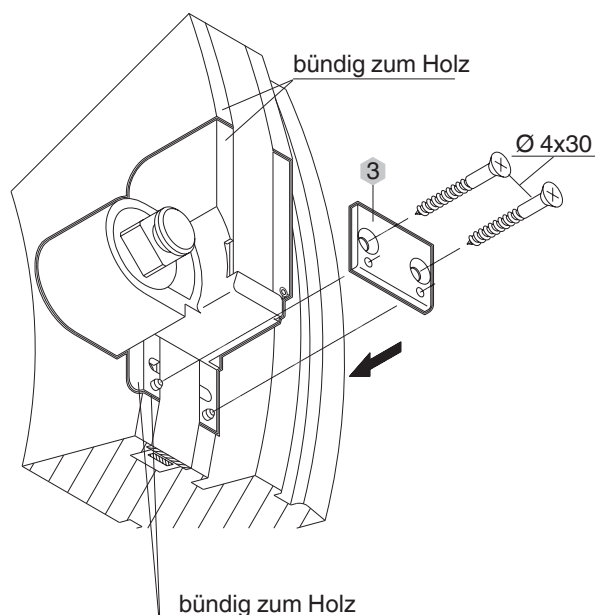
Rechtes Lager:

- Rahmenteil montieren
- Flügelteil mit der Schraube 4.5x60 befestigen. Die Verschraubung mit 4x30 erfolgt erst nach der Montage des Getriebes (siehe 3)



Montage Getriebe und Zwischengetriebe

- Zwischengetriebe 1 und Getriebe 2 symmetrisch anreisen
- Zwischengetriebe: auf der linken Lagerseite zusätzlich 57 mm kürzen (Berechnung siehe S. 24)
- Getriebe: auf der linken Lagerseite zusätzlich 23 mm kürzen (Berechnung siehe S. 24)
- Zugstange im Bereich der Rollzapfen und Verschraubungen fetten
- Zwischengetriebe 1 am rechten Lager einhängen (Zahnung bündig) und den Stulp unter die Lagerabdeckung schieben
- Zahnstange bündig zum Lager verschieben. Getriebe 2 einhängen und mit der Lagerplatte 3 verschrauben
- Die Stulpenden von Getriebe und Zwischenstück am linken Lager unter die Lagerplatte schieben
- Der Verschluss muss nach der Montage ohne Spannung im Flügelfalz laufen



MAICO SRL
ZONA ARTIGIANALE, 15
I-39015 S. LEONARDO (BZ)
TEL +39 0473 65 12 00
FAX +39 0473 65 13 00
info@maico.com
www.maico.com



UNA AZIENDA DEL GRUPPO MACO
MAYER & CO BESCHLÄGE GMBH
Alpenstraße 173
5020 Salzburg - Austria
TEL +43 (0)662 6196-0
FAX +43 (0)662 6196-1449
maco@maco.at
www.maco.at

