

TECHNIK DIE BEWEGT



BILICO

SCHWINGFLÜGEL-BESCHLÄGE



Beschlag für Schwingflügel

BILICO

Bechläge für rechtwinklige und runde Schwingflügel sowie Wendeflügel.

Seite 5	Schwingflügel Schwingflügellager 30 mm	200 kg
Seite 9	Schwingflügel Schwingflügellager 35 mm	200 kg
Seite 13	Schwingflügel Schwingflügellager 40 mm	300 kg
Seite 17	Wendeflügel	200 kg
Seite 23	Runder Schwingflügel	100 kg

Anwendungsbereiche

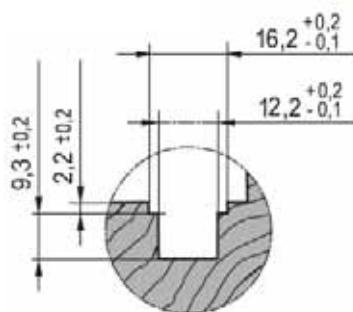
Legende

FFH Flügelfalzhöhe

FFB Flügelfalzbreite

FFD Flügelfalzdurchmesser

★ **Achtung:** Die Maße der Beschlagsnut werden in den Zeichnungen der Anschlaganleitung nicht angegeben. Das Symbol ★ verweist auf diese Detailzeichnung (siehe unten).



Öffnungsart	Lager-tragkraft	Falzluft mm	Profil mm	FFB mm	FFH mm
Schwingflügel Schwingflügellager 30 mm	200 kg	4	56–68	700–3200	800–2450
Schwingflügel Schwingflügellager 35 mm	200 kg	6	56–68	700–3200	800–2450
Schwingflügel Schwingflügellager 40 mm	300 kg	4	56–68	700–3200	700–2450
Wendeflügel *Schwingflügellager 30 mm	200 kg	4	56–68	640–1800	1300–2350
Runder Schwingflügel	100 kg	4	56–68		FFD 424–2016

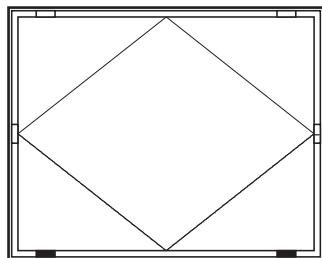
* Besser geeignet für hohe Fensterflügel

Zur Auswahl der Beschlagskomponenten siehe Preisliste Maico BILICO

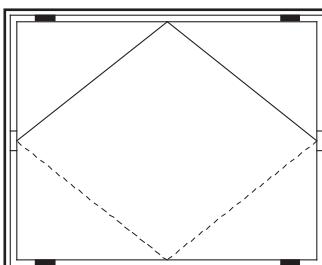
BILICO Vorschläge zur Verklotzung

- Distanzklötzchen
- Tragklötzchen

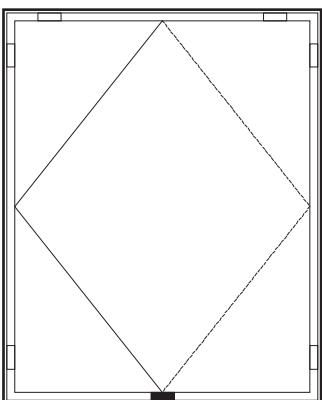
Schwingflügel 200 kg, Schwingflügellager 30 und 35 mm



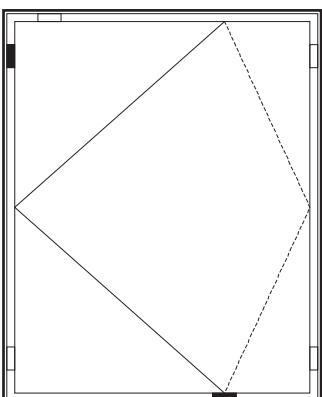
Schwingflügel 300 kg



Wendeflügel 200 kg



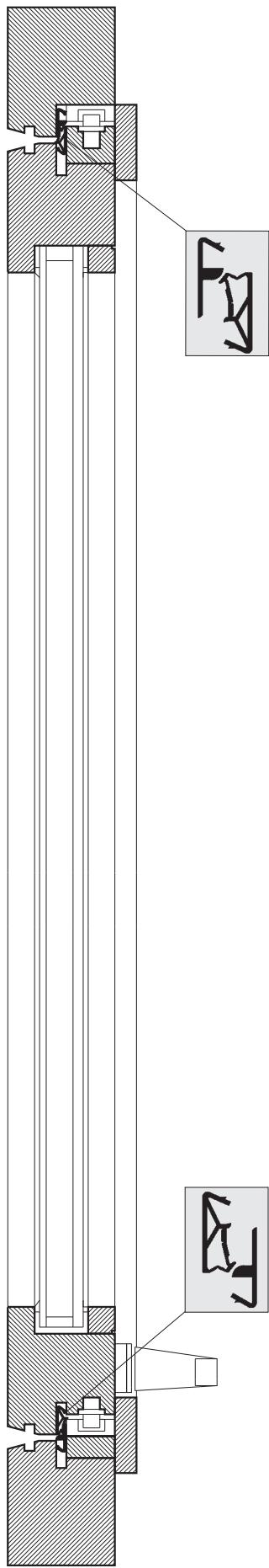
Mittelachse



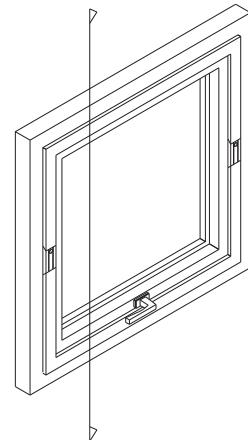
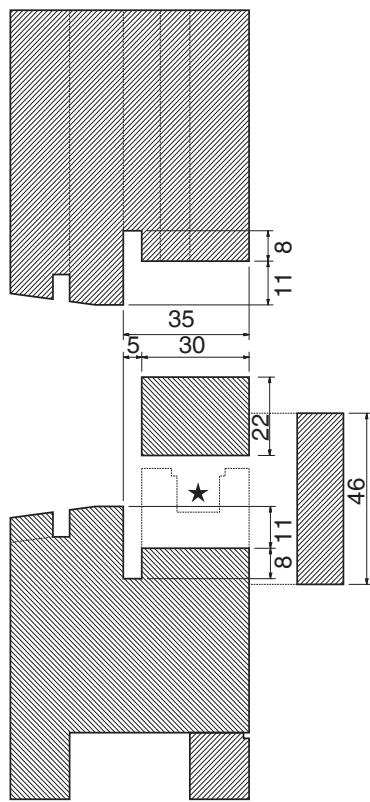
Dezentrale Achse

Schwingflügel – Schwingflügellager 30 mm – 200 kg
Profile

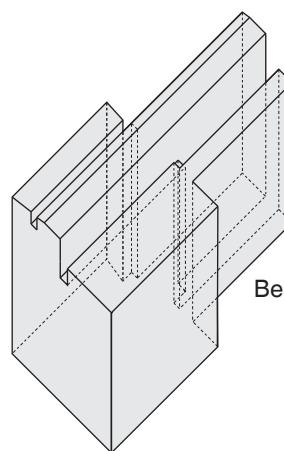
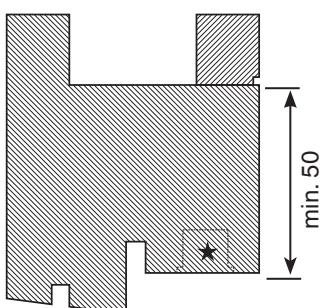
Vertikaler Schnitt



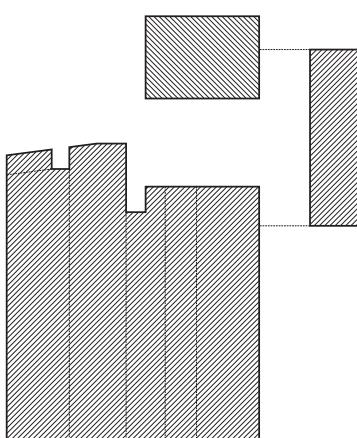
Detail 1:2



Detail 1:2



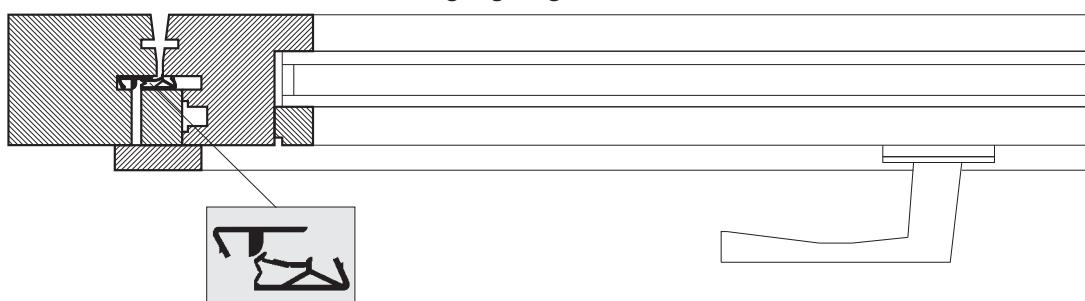
Beispiel Eckverbindung



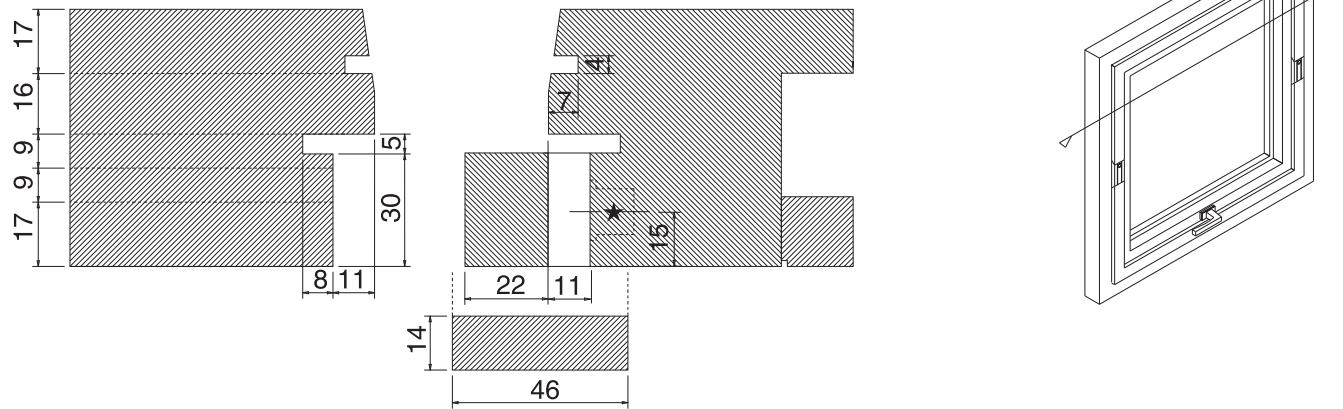
BILICO

Schwingflügel – Schwingflügellager 30 mm – 200 kg
Profile

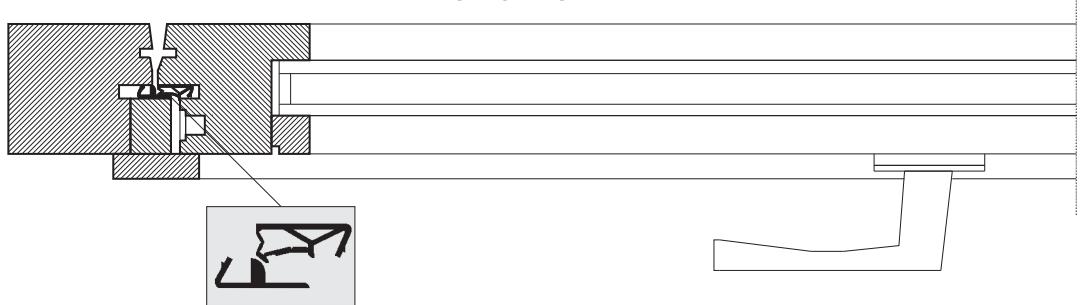
Horizontaler Schnitt über den Schwingflügellagern



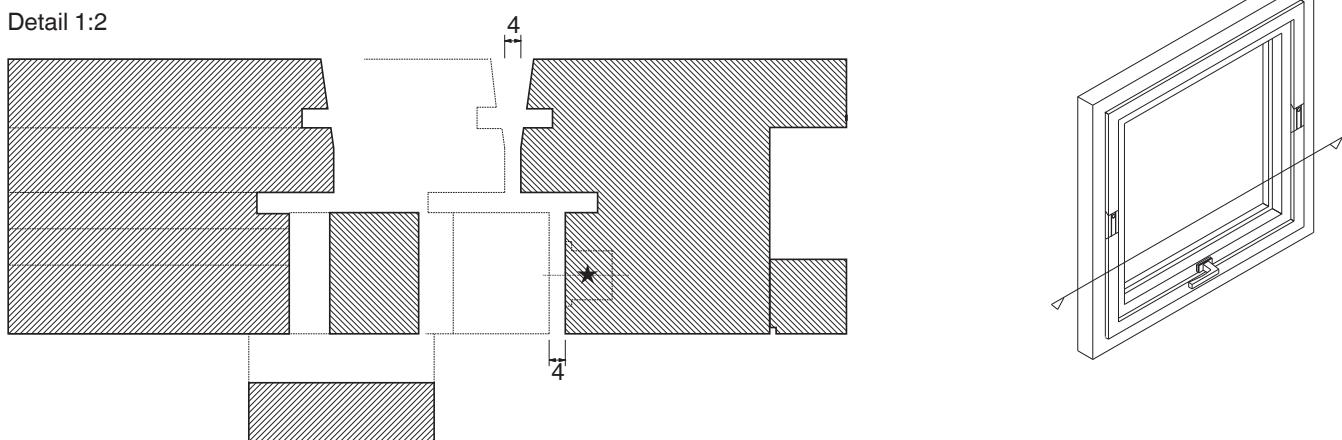
Detail 1:2



Horizontaler Schnitt unter den Schwingflügellagern

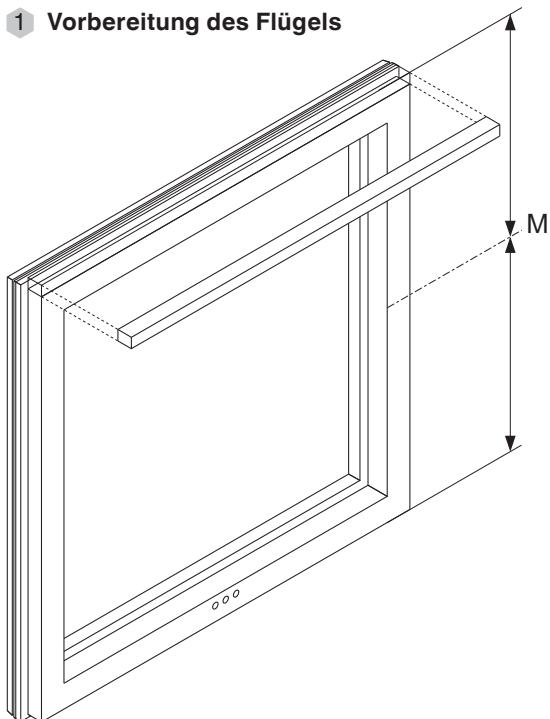


Detail 1:2



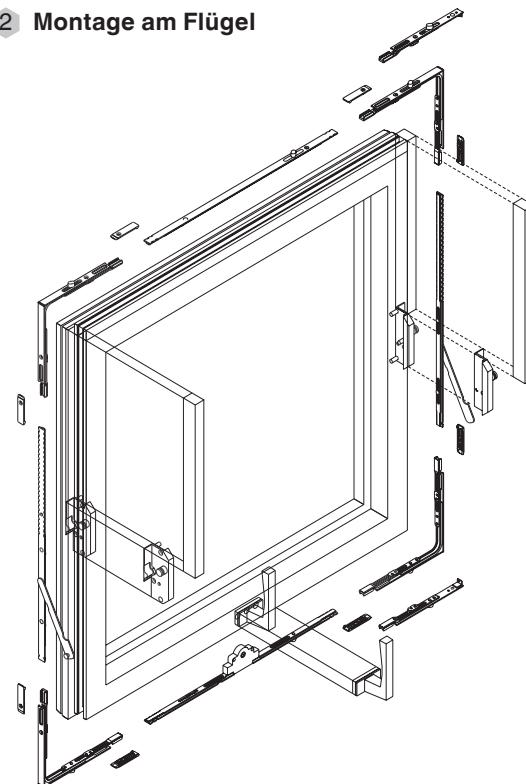
Schwingflügel – Schwingflügellager 30 mm – 200 kg Montage

1 Vorbereitung des Flügels



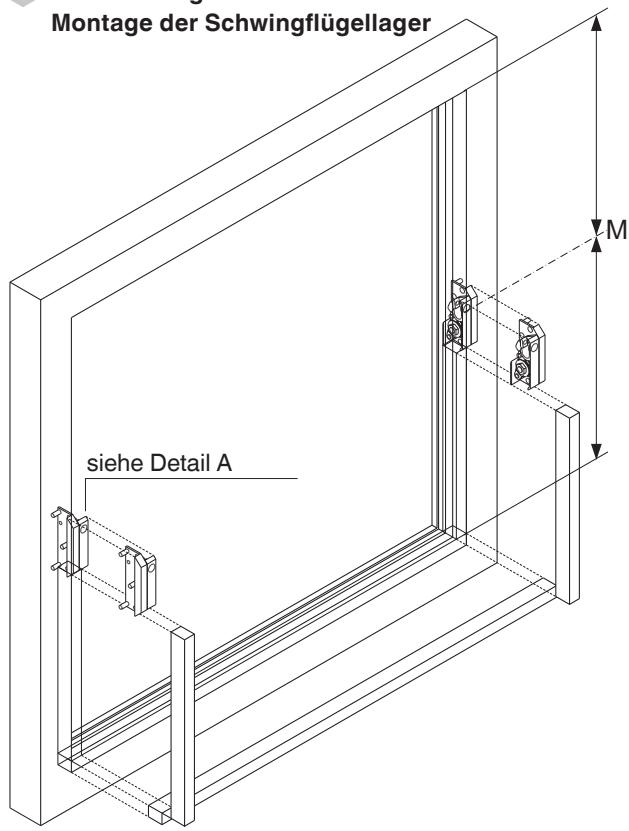
- Obere Leiste fixieren
- Beschlagsnut umlaufend auf allen vier Seiten fräsen
- Fräslöcher und Bohrungen für Getriebekasten ausführen

2 Montage am Flügel



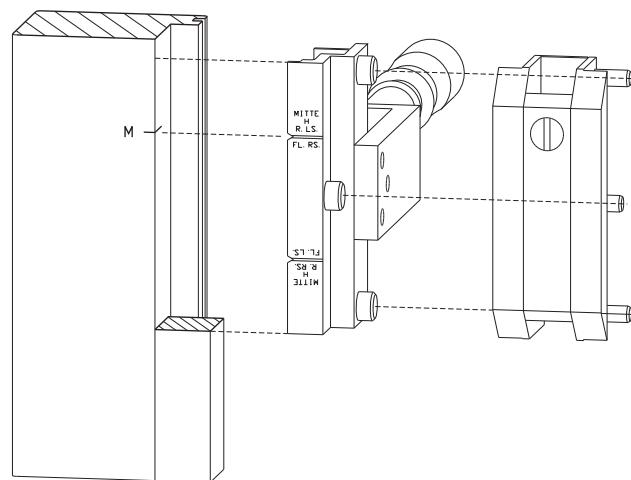
- Zentralverschluss am Flügel montieren
- Stirnseitige Schraube des Schwingflügellagers herausdrehen (siehe Punkt 5). Schwingflügellager (Teil Flügel) montieren
- Seitliche Leisten auf Maß kürzen und am Flügel montieren
- Schlauchförmige Dichtung einlegen

3 Vorbereitung des Rahmens und Montage der Schwingflügellager



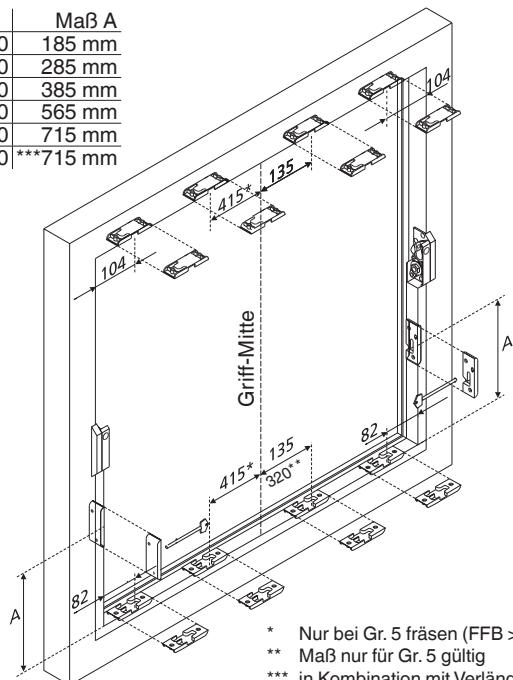
- Untere Leisten auf Maß kürzen und am Flügel montieren
- Schwingflügellager (Teil Rahmen) montieren (siehe Detail A)
- Seitliche Leisten auf Maß kürzen und am Flügel montieren

Detail A
Bohrlehre Schwingflügellager

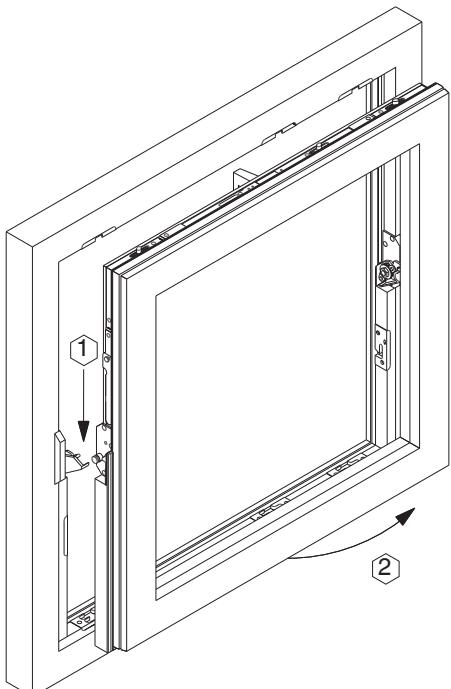


4 Montage der Schließteile

FFH	Maß A
800–1000	185 mm
1001–1350	285 mm
1351–1700	385 mm
1701–2050	565 mm
2051–2200	715 mm
2201–2450	***715 mm



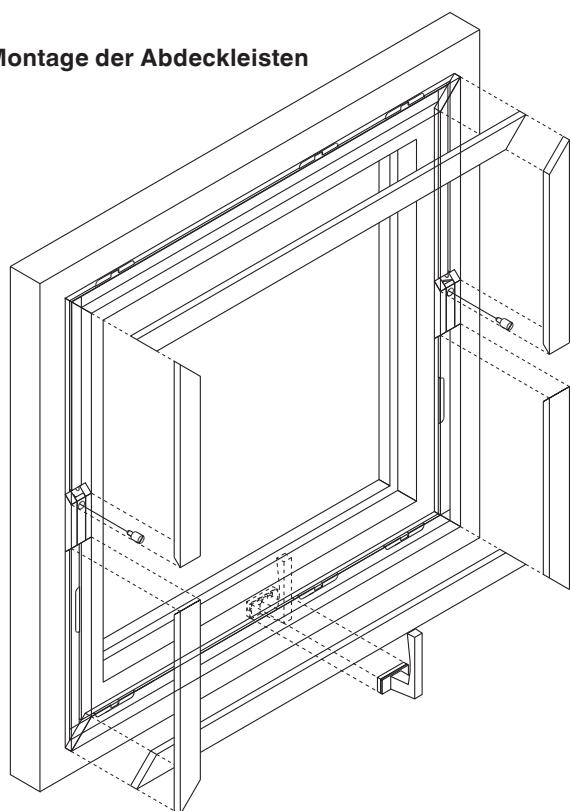
5 Einhängen des Flügels



- Die Fräslöcher für die Schließteile können mit der Multi-Trend Frässchablone durchgeführt werden. Die Fräslöcher für das Falzscherenschloss erfolgen mit Lehre 50771
- Lippenförmige Dichtung einlegen

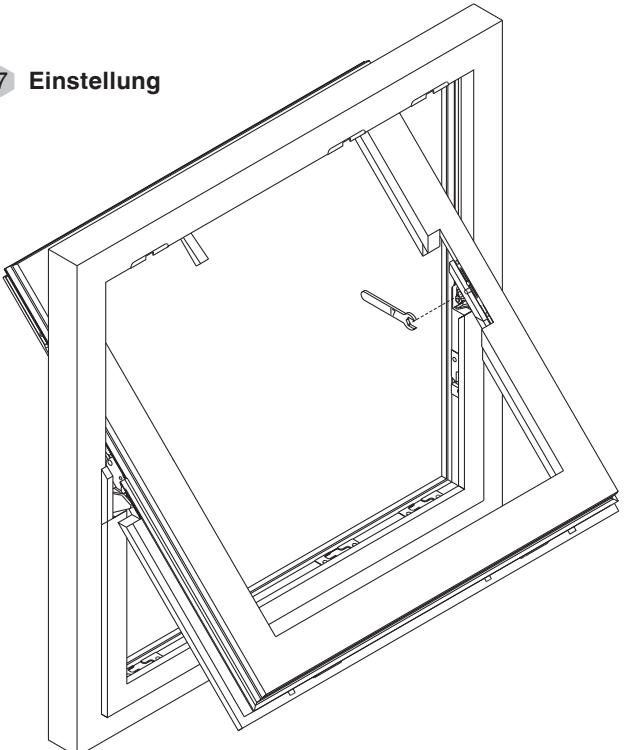
- Nach dem Einhängen des Flügels die stirnseitige Schraube wieder einschrauben (siehe Punkt 2)

6 Montage der Abdeckleisten



- Abdeckleisten auf Maß schneiden und am Rahmen montieren

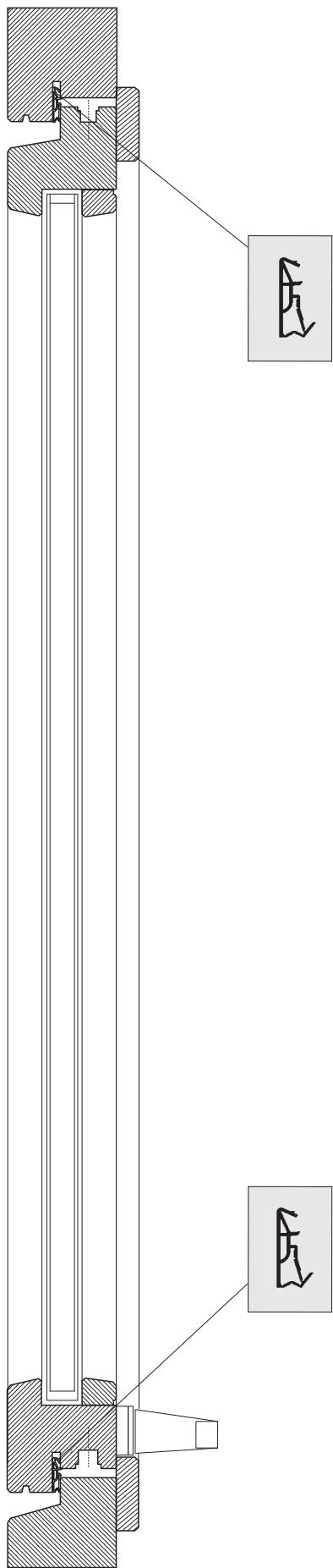
7 Einstellung



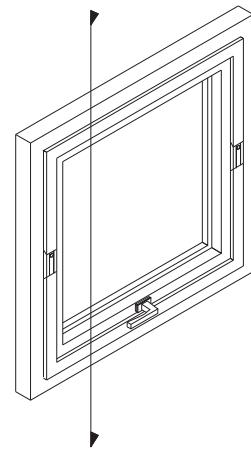
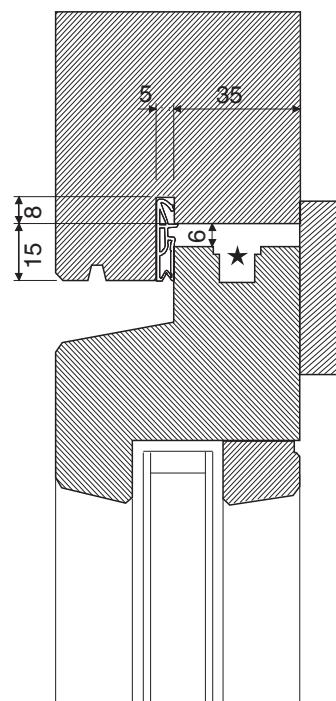
- Bremsdrehpunkte einstellen (falls notwendig)
- Flügel vollständig drehen. Den ersten Drehpunkt an der Schraubmutter (17 mm) regulieren
- Den zweiten Drehpunkt mit der stirnseitigen Schlitzschraube regulieren

Schwingflügel – Schwingflügellager 35 mm – 200 kg
Profile

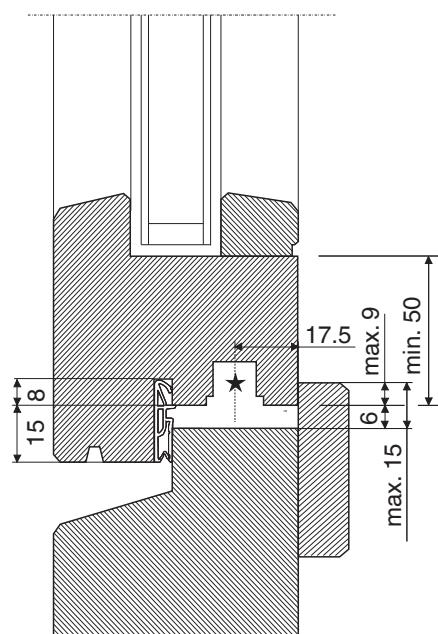
Vertikaler Schnitt



Detail 1:2



Detail 1:2



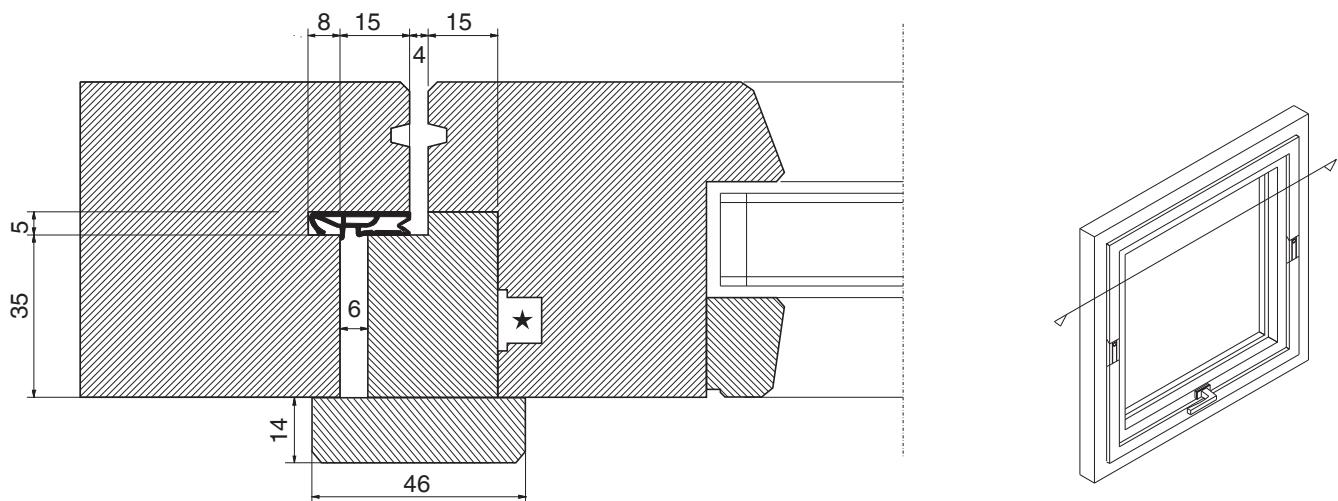
BILICO

Schwingflügel – Schwingflügellager 35 mm – 200 kg
Profile

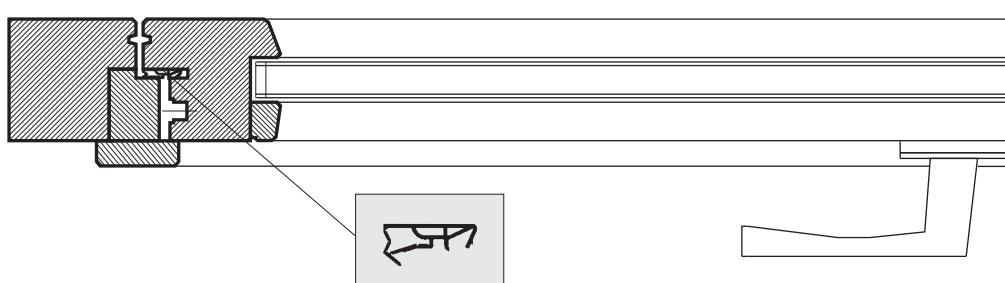
Horizontaler Schnitt über den Schwingflügellagern



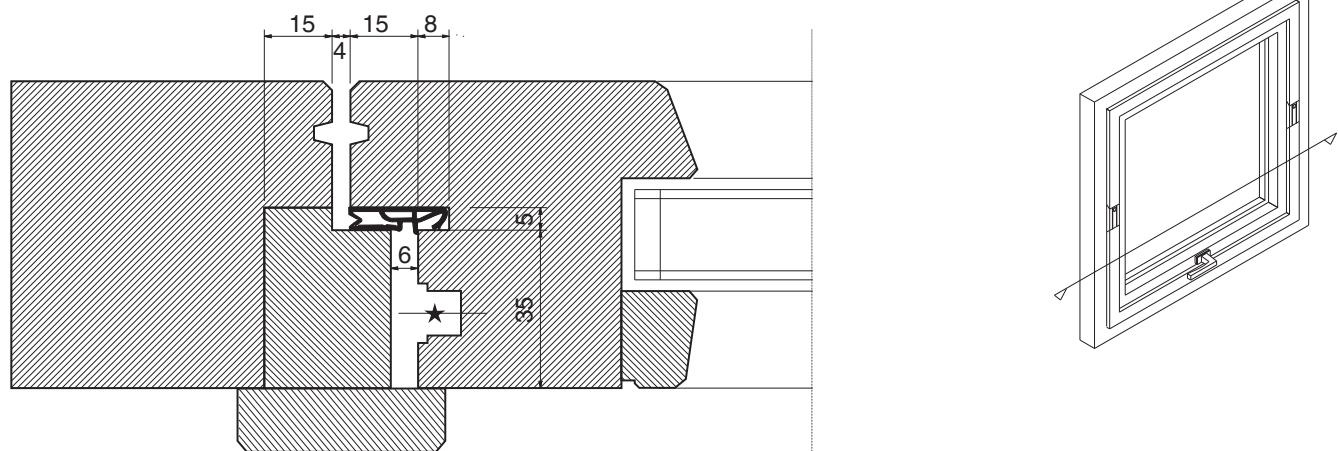
Detail 1:2



Horizontaler Schnitt unter den Schwingflügellagern

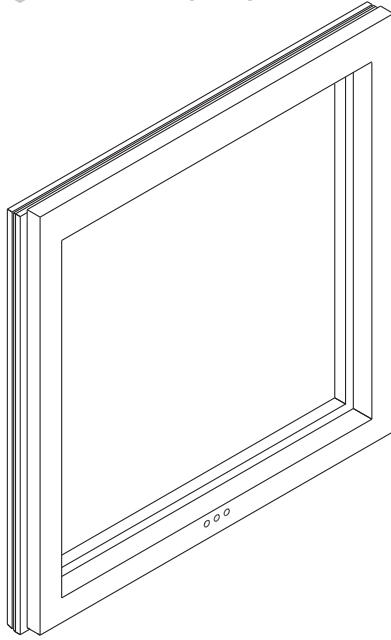


Detail 1:2



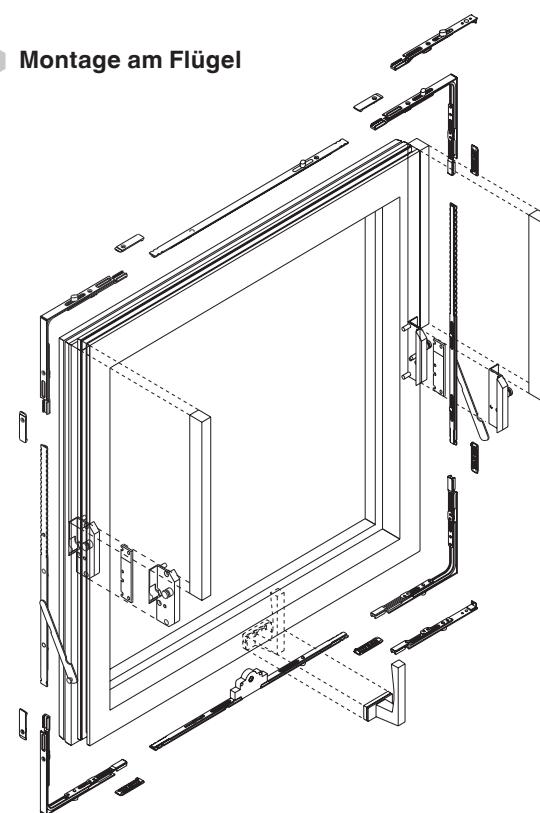
Schwingflügel – Schwingflügellager 35 mm – 200 kg Montage

1 Vorbereitung Flügel

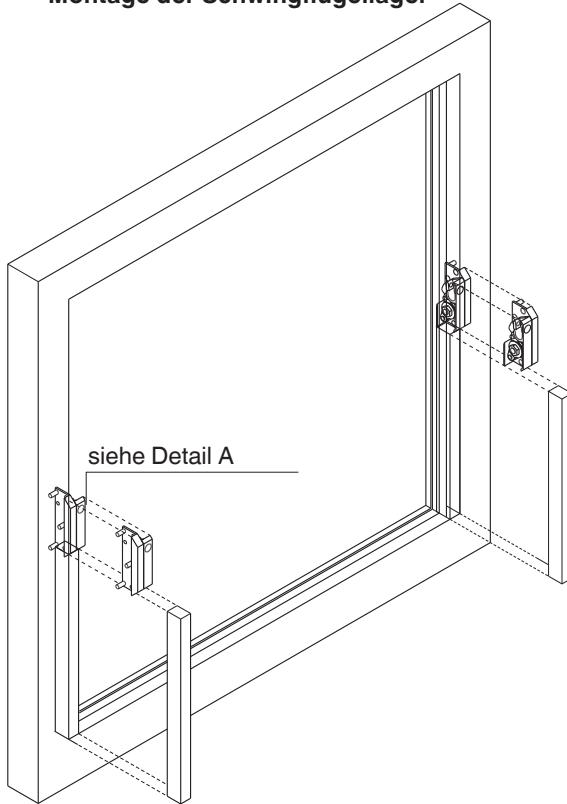


- Beschlagsnut umlaufend auf allen vier Seiten fräsen
- Fräslöcher und Bohrungen für Getriebekasten ausführen

2 Montage am Flügel

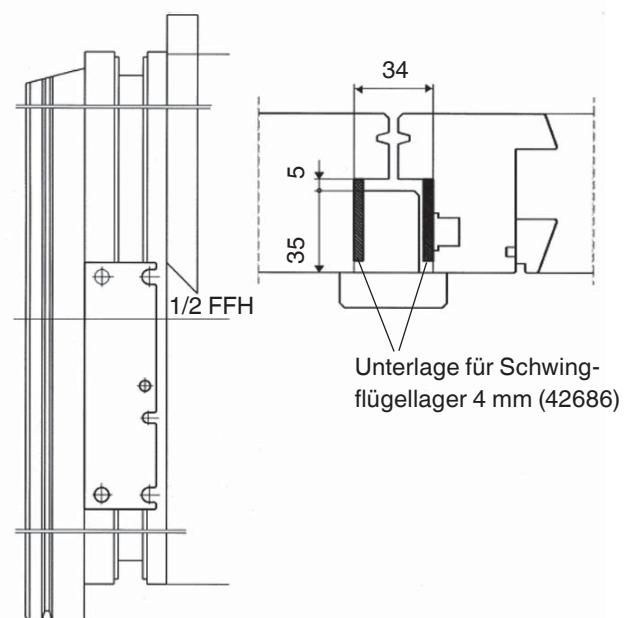


3 Vorbereitung des Rahmens und Montage der Schwingflügellager



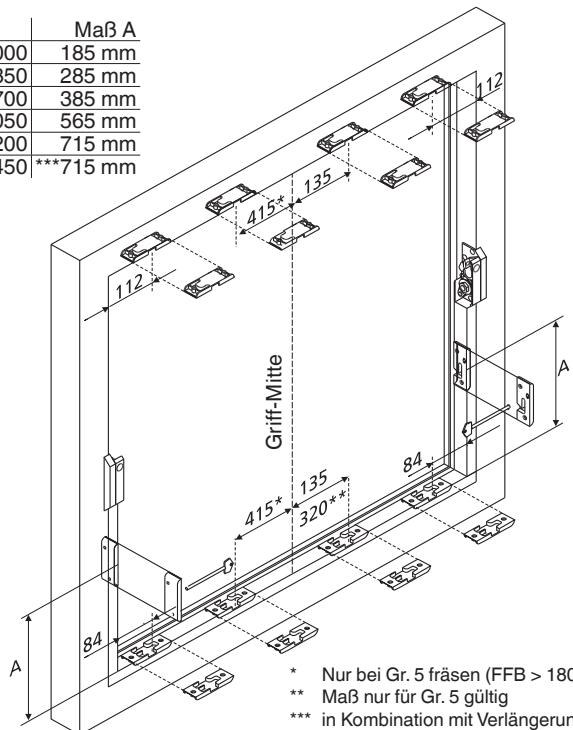
- Schwingflügellager (Teil Rahmen) montieren (siehe Detail A)
- Seitliche Leisten auf Maß kürzen und am Flügel montieren

Detail A
Bohrlehre Schwingflügellager

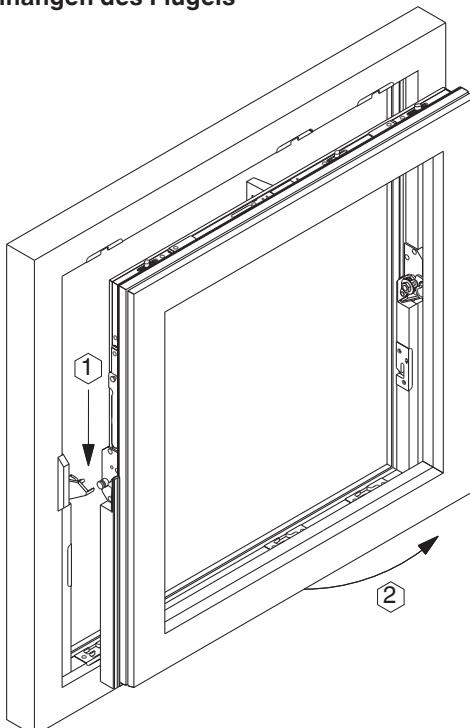


4 Montage der Schließteile

FFH	Maß A
800–1000	185 mm
1001–1350	285 mm
1351–1700	385 mm
1701–2050	565 mm
2051–2200	715 mm
2201–2450	***715 mm



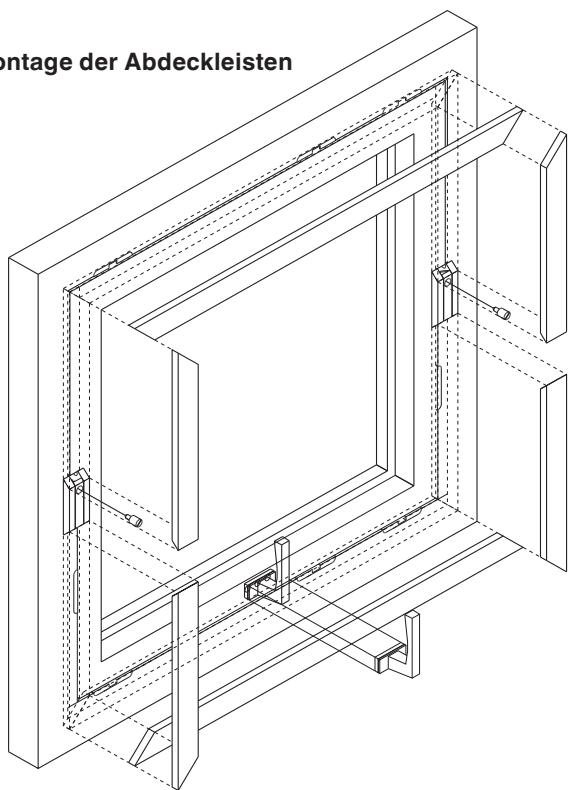
5 Einhängen des Flügels



- Die Fräslöcher für die Schließteile können mit der Multi-Trend Frässchablone durchgeführt werden. Die Fräslöcher für das Falzscherenschloss erfolgen mit Lehre 50771
- Lippenförmige Dichtung einlegen

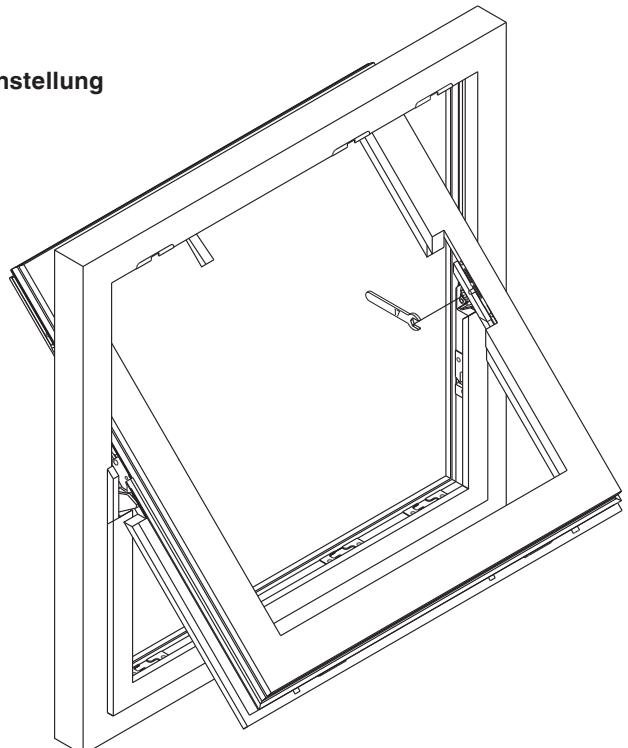
- Nach dem Einhängen des Flügels die stirnseitige Schraube wieder einschrauben (siehe Punkt 2)

6 Montage der Abdeckleisten



- Schwingflügellager (Teil Rahmen) montieren (siehe Detail A, S. 11)
- Seitliche Leisten auf Maß kürzen und am Flügel montieren

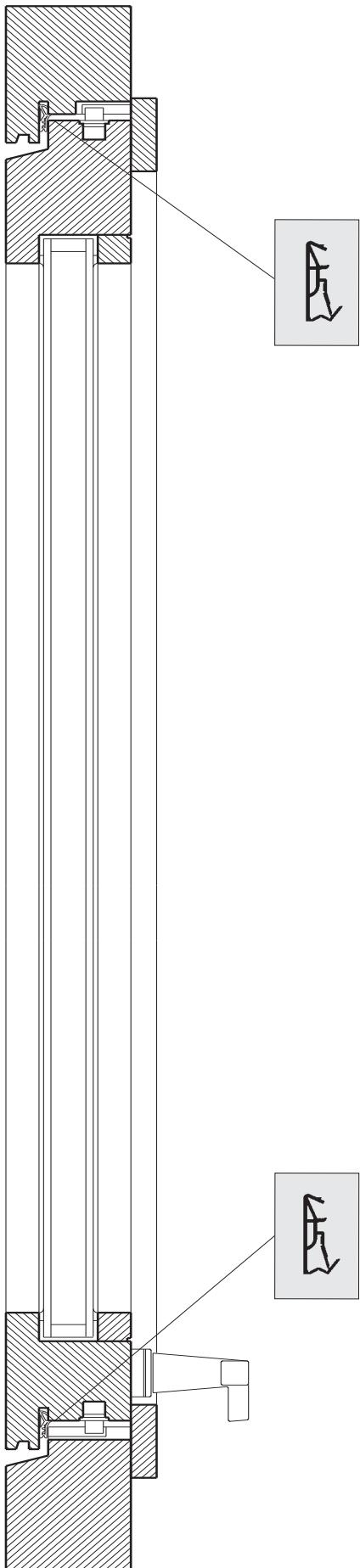
7 Einstellung



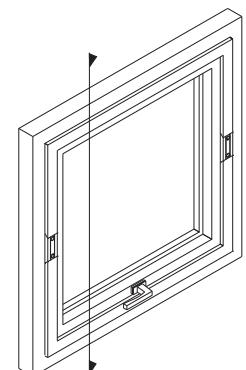
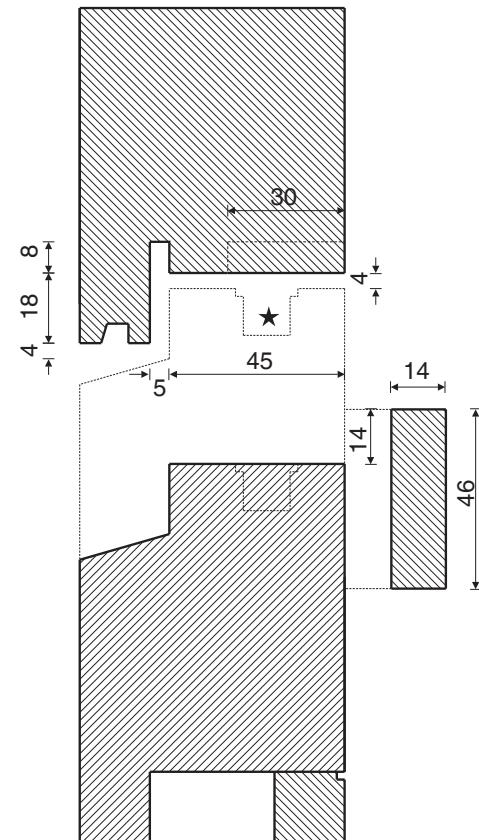
- Bremsdrehpunkte einstellen (falls notwendig)
- Flügel vollständig drehen. Den ersten Drehpunkt an der Schraubmutter (17 mm) regulieren
- Den zweiten Drehpunkt mit der stirnseitigen Schlitzschraube regulieren

Schwingflügel – Schwingflügellager 40 mm – 300 kg
Profile

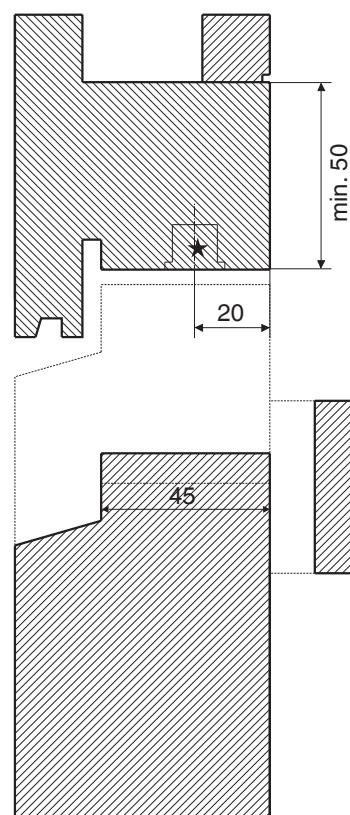
Vertikaler Schnitt

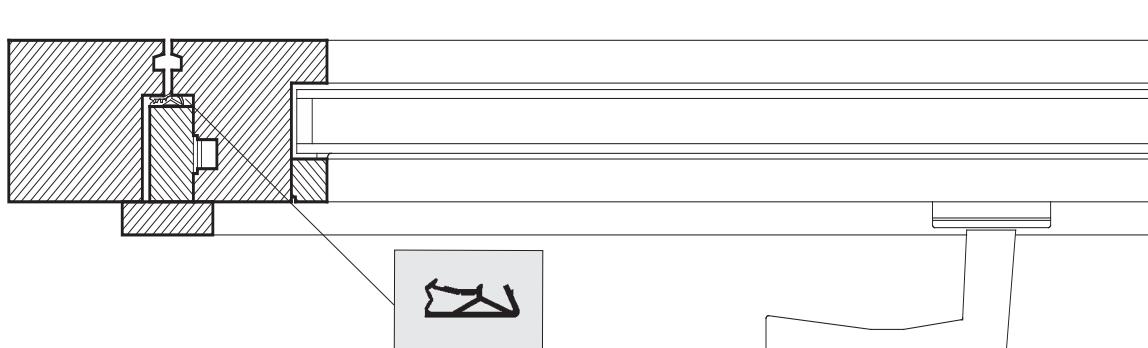


Detail 1:2

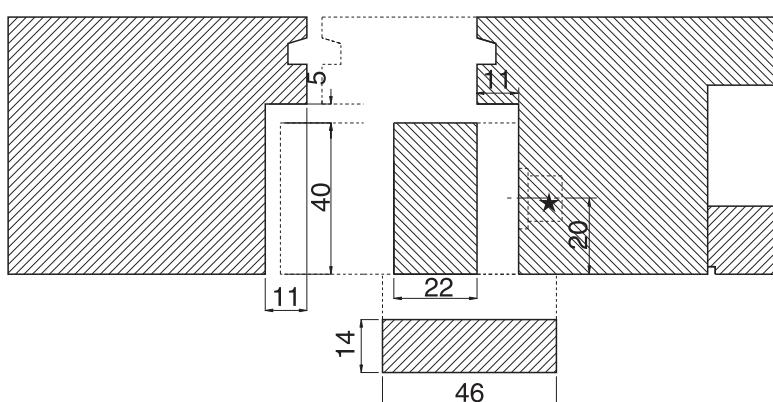


Detail 1:2

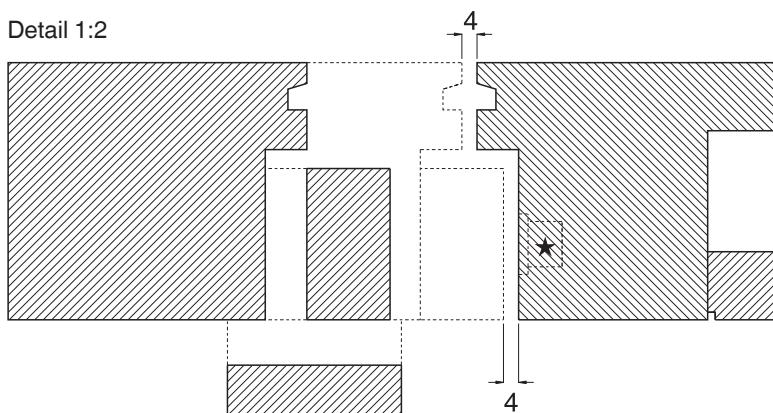


Horizontaler Schnitt über den Schwingflügellagern

Detail 1:2

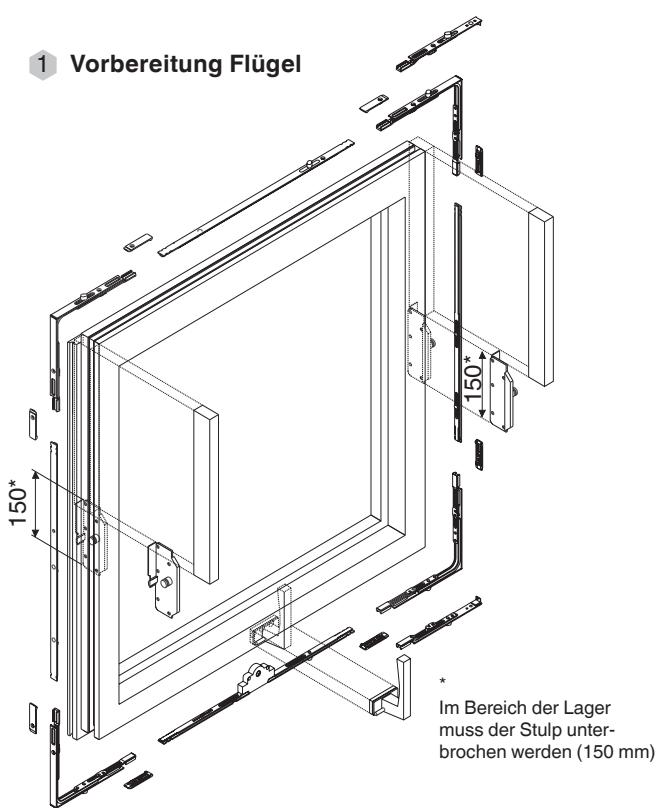
**Horizontaler Schnitt unter den Schwingflügellagern**

Detail 1:2

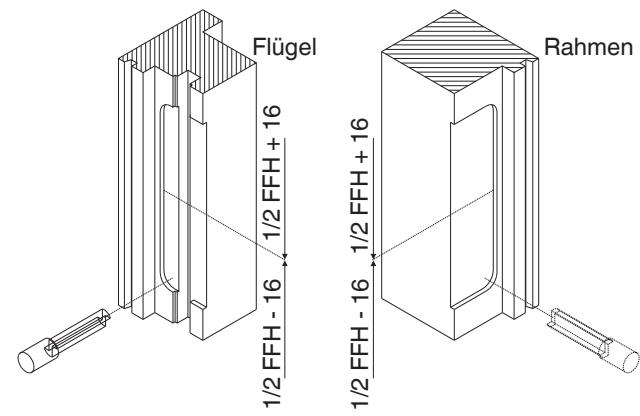
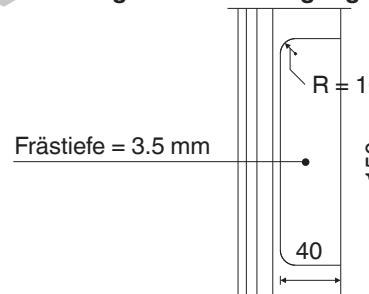


Schwingflügel – Schwingflügellager 40 mm – 300 kg Montage

1 Vorbereitung Flügel

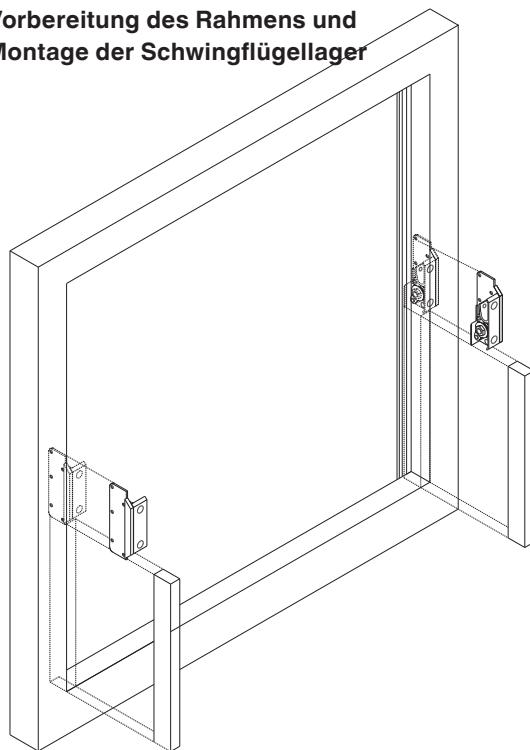


2 Frässung für die Schwingflügellager



- Beschlagsnut umlaufend auf allen vier Seiten fräsen
- Frässungen und Bohrungen für Getriebekasten ausführen
- Zentralverschluss am Flügel montieren
- Stirnseitige Schraube des Schwingflügellagers herausdrehen (siehe Punkt 5). Schwingflügellager (Teil Flügel) montieren

3 Vorbereitung des Rahmens und Montage der Schwingflügellager

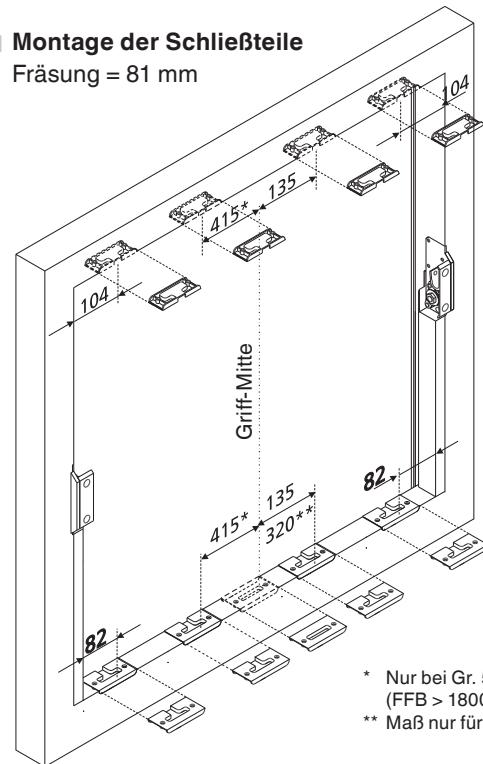


- Schwingflügellager (Teil Rahmen) montieren
- Seitliche Leisten auf Maß kürzen und am Flügel montieren

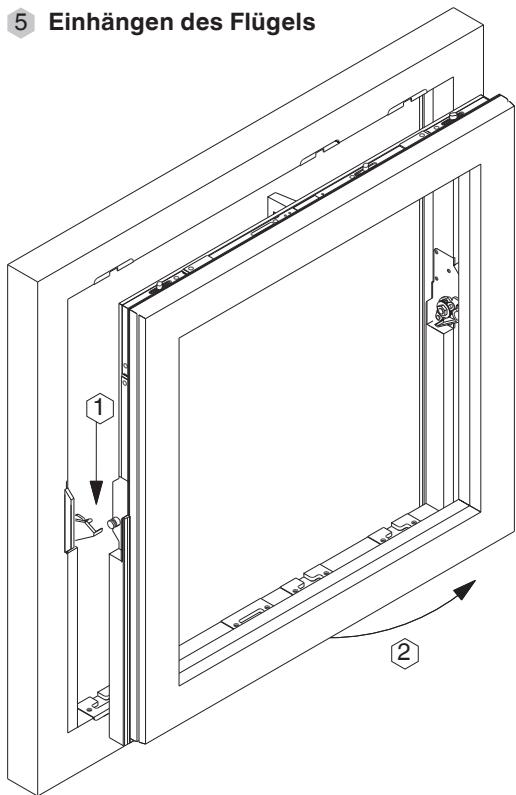
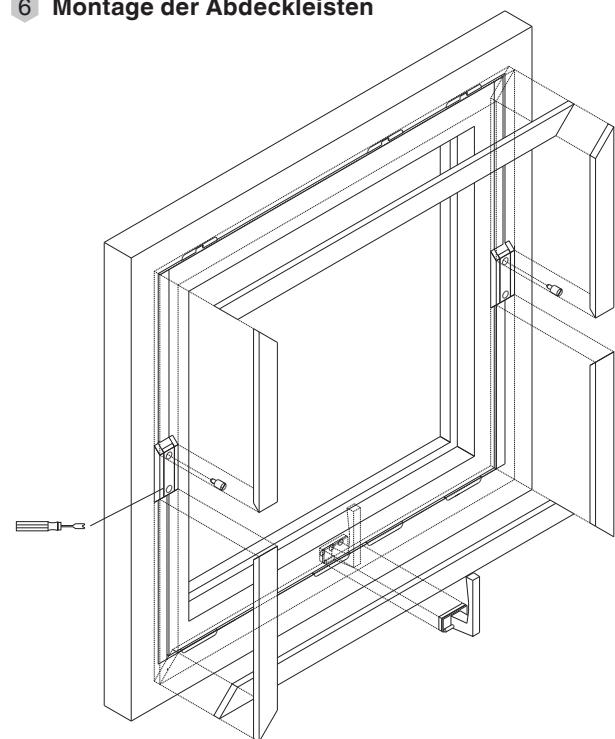
- Seitliche Leisten auf Maß kürzen und am Flügel montieren
- Schlauchförmige Dichtung einlegen:
 - Flügelfalz 11 an der oberen Seite
 - Flügelfalz 18 an der unteren horizontalen Seite
- Die Dichtungen müssen an den Ecken überlappen

4 Montage der Schließteile

Frässung = 81 mm

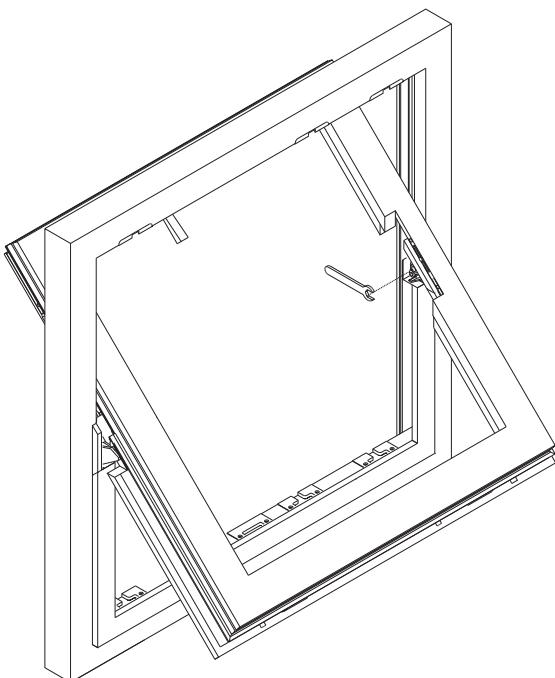


- Frässungen ausführen und Schließteile montieren
- Dichtungen einlegen

5 Einhängen des Flügels**6 Montage der Abdeckleisten**

- Nach dem Einhängen des Flügels die stirnseitige Schraube wieder einschrauben (siehe Punkt 2)

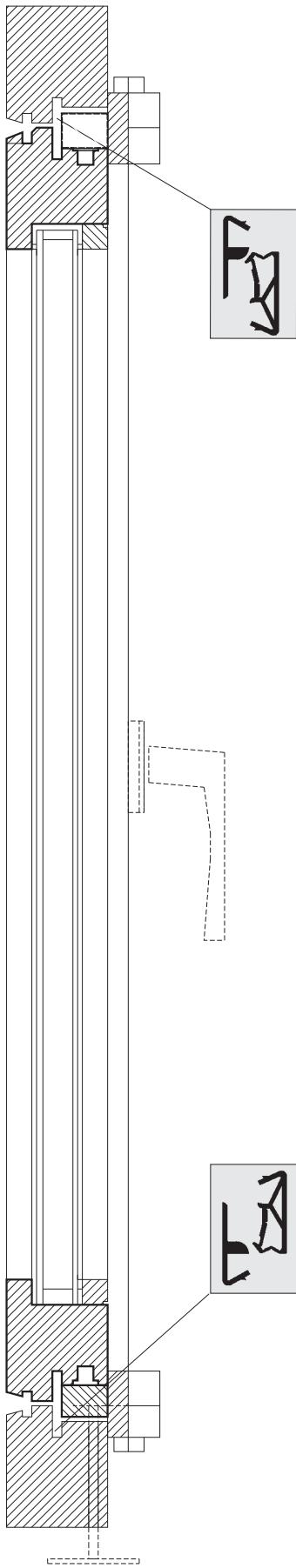
- Abdeckleisten auf Maß kürzen und am Flügel montieren
- Durch Drehen der stirnseitigen Schraube wird der Öffnungswinkel des Flügels auf 22° begrenzt

7 Einstellung

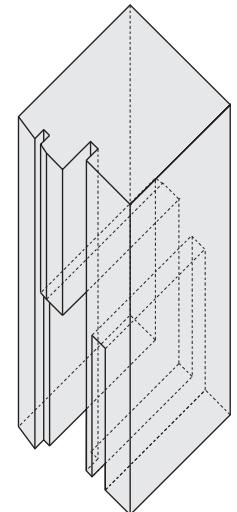
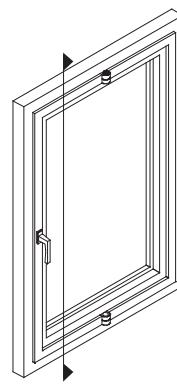
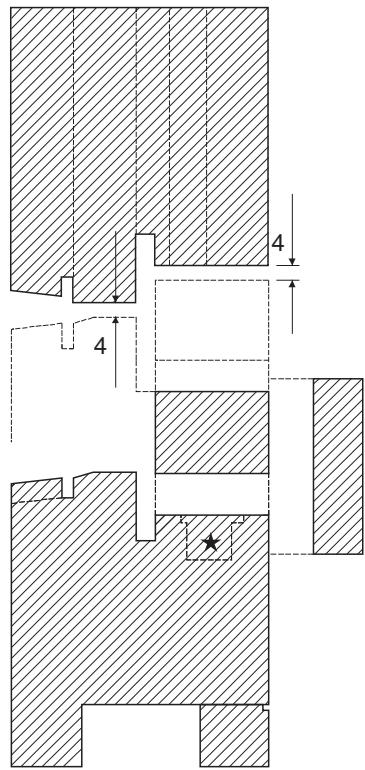
- Bremsdrehpunkte einstellen (falls notwendig)
- Flügel vollständig drehen. Den ersten Drehpunkt an der Schraubmutter (17 mm) regulieren
- Den zweiten Drehpunkt mit der stirnseitigen Schlitzschraube regulieren

Wendeflügel – 200 kg
Profile

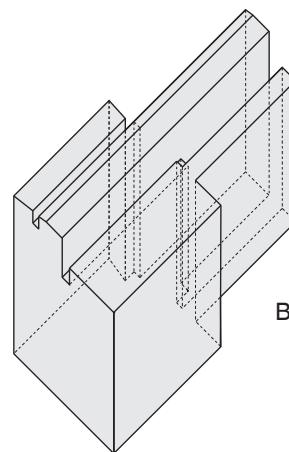
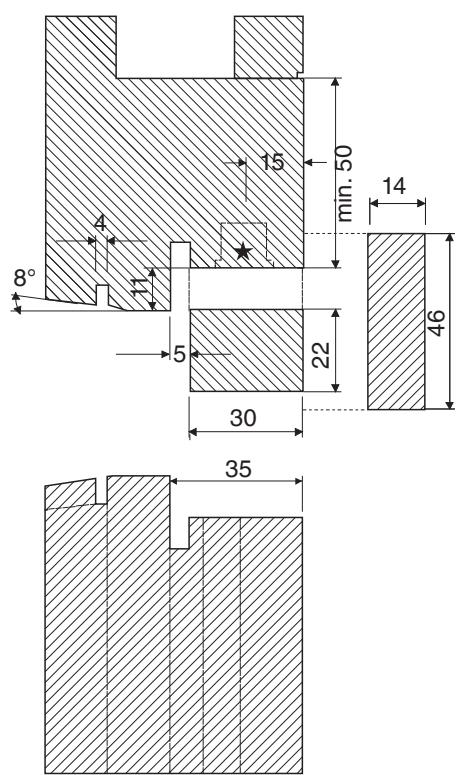
Vertikaler Schnitt (griffseitig)



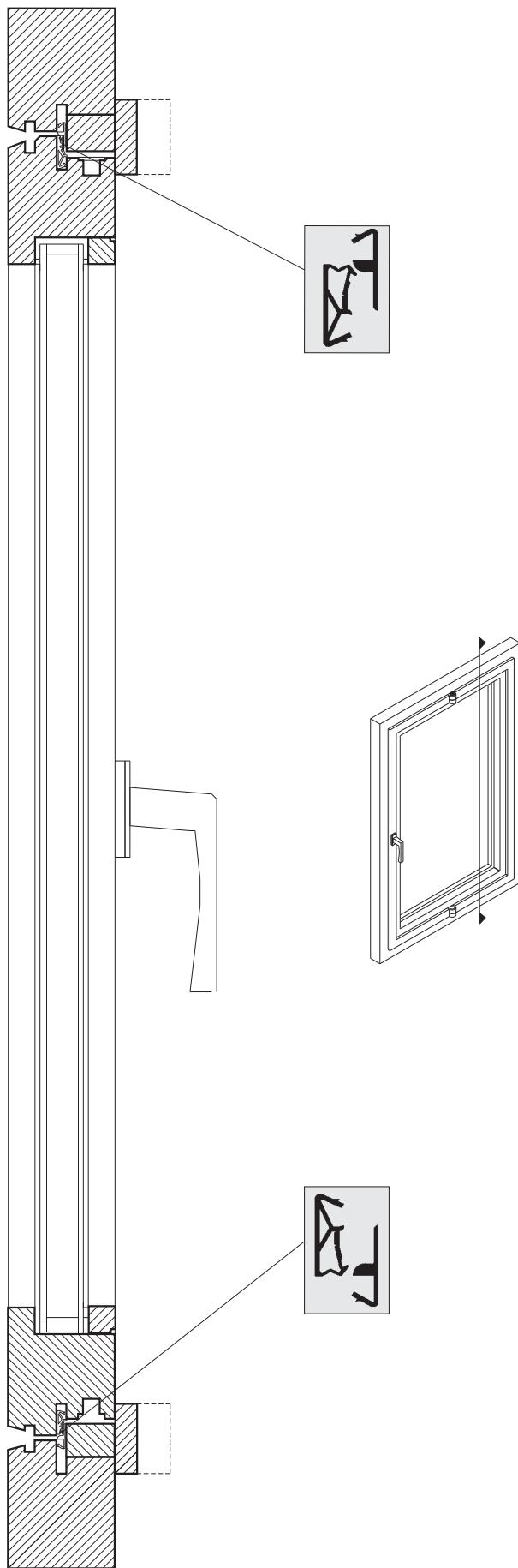
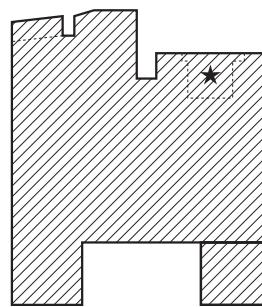
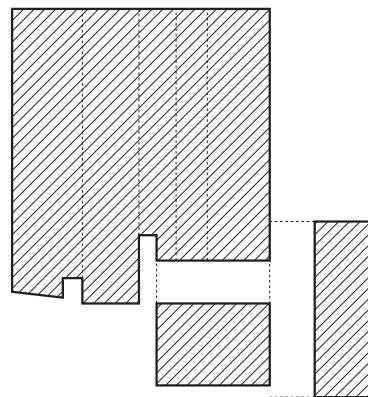
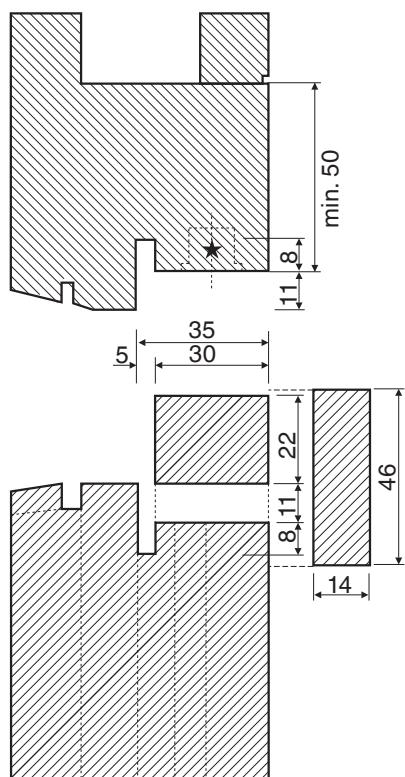
Detail 1:2



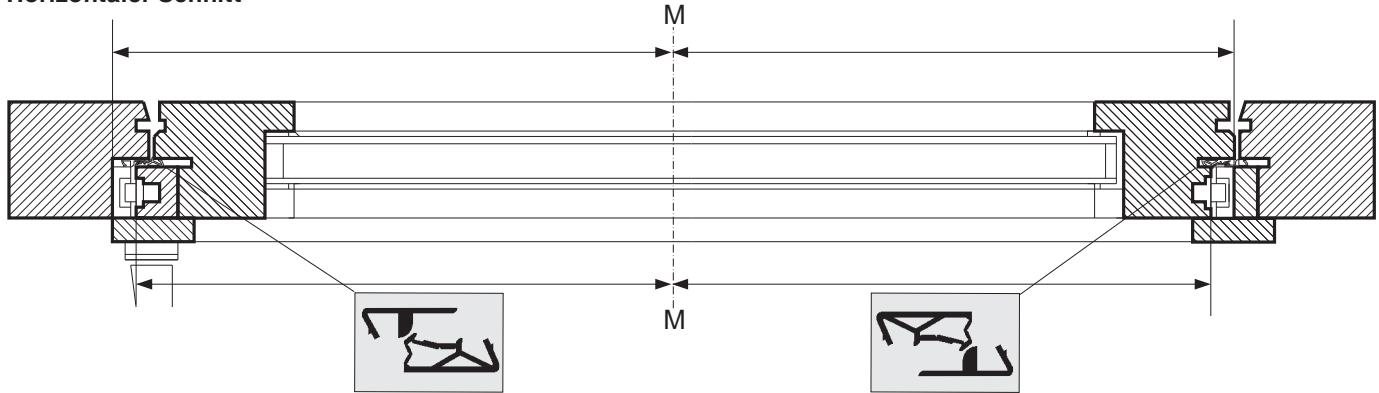
Detail 1:2



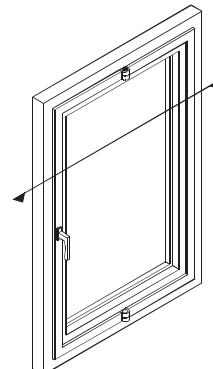
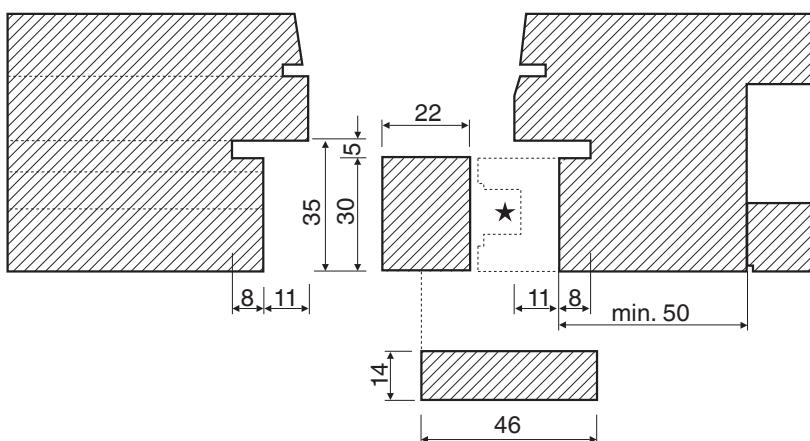
Beispiel Eckverbindung

Vertikaler Schnitt**Detail 1:2****Detail 1:2**

Horizontaler Schnitt

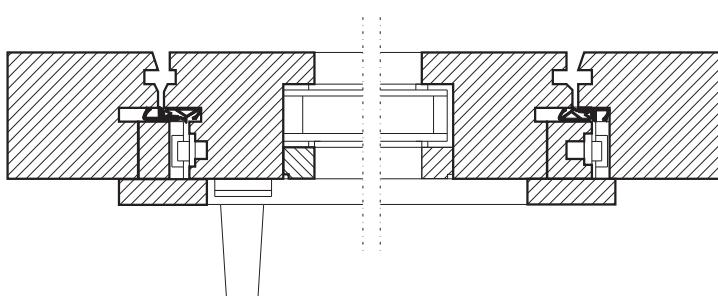


Detail 1:2



Lösung mit Öffnung nach außen

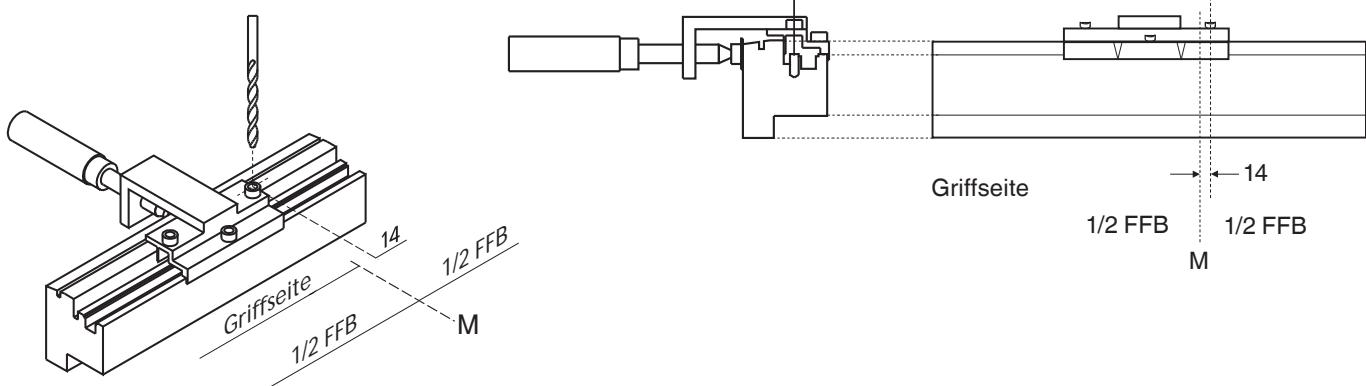
Getriebe DM = 30 oder DM = 40 (für Balkontüren)



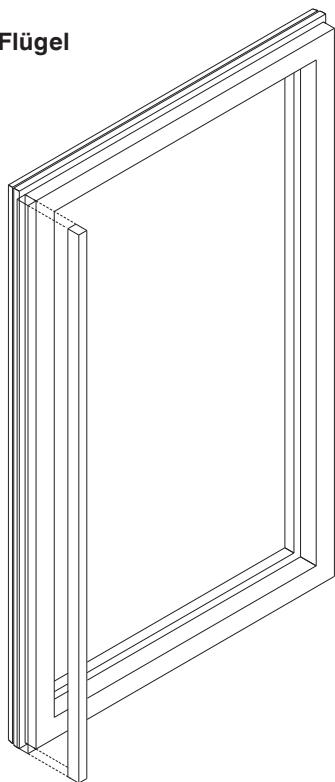
Detail A (siehe 2 und 3 folgende Seite)

Bohrlehre für Schwingflügel Lager

Bohrlehre auf Flügel/Rahmen anlegen

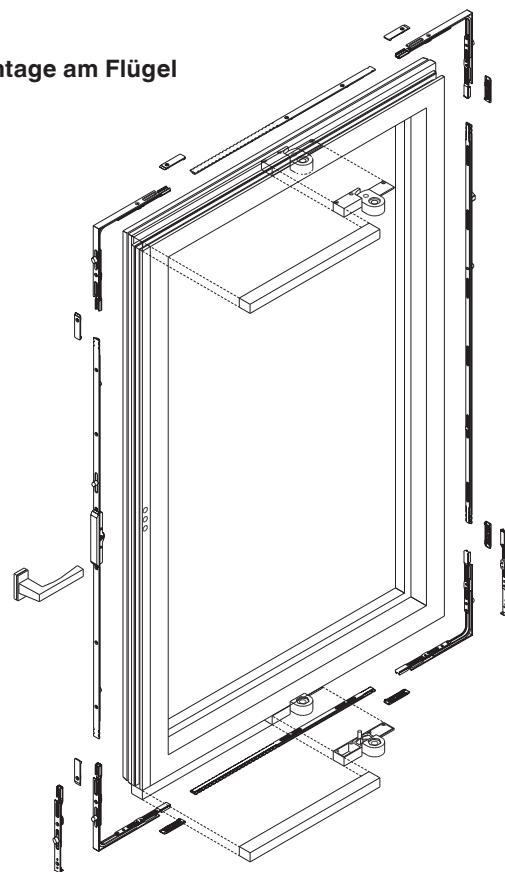


1 Vorbereitung Flügel

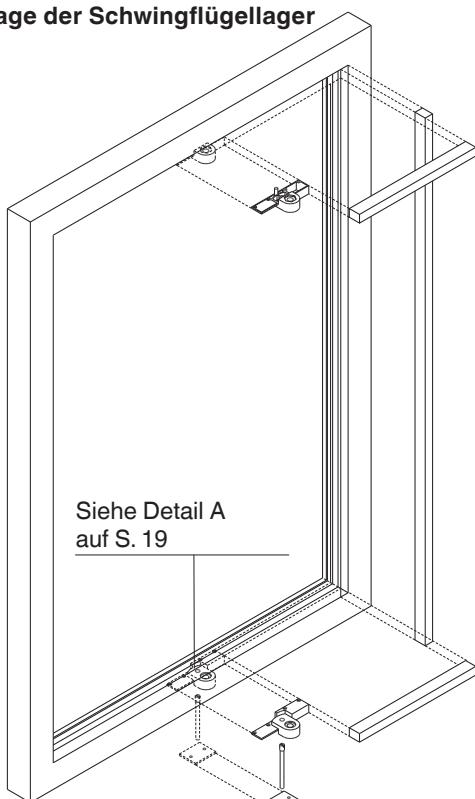


- Seitliche Leisten fixieren (Getriebeseite)
- Beschlagsnut umlaufend auf allen vier Seiten fräsen
- Frässungen und Bohrungen für Getriebekasten ausführen

2 Montage am Flügel

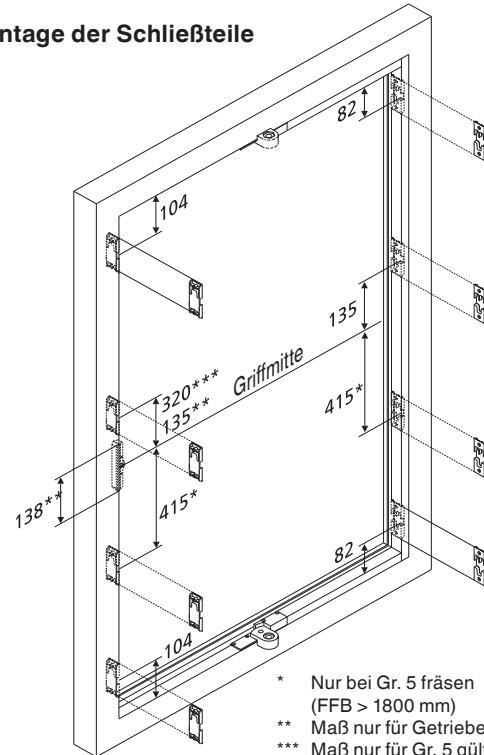


- Zentralverschluss am Flügel montieren
- Wendeflügellager (Teil Flügel) montieren (siehe Detail Seite 19)
- Leisten oben und unten auf Maß kürzen und am Flügel montieren
- Schlauchförmige Dichtung einlegen

3 Vorbereitung des Rahmens und
Montage der Schwingflügellager

- Wendeflügellager (Teil Rahmen) montieren
- Seitliche Leisten auf Maß kürzen und am Flügel montieren
- Bohrung (\varnothing 8.5) für den Stützbolzen ausführen
- Horizontale Leisten auf Maß kürzen und am Flügel montieren

4 Montage der Schließteile

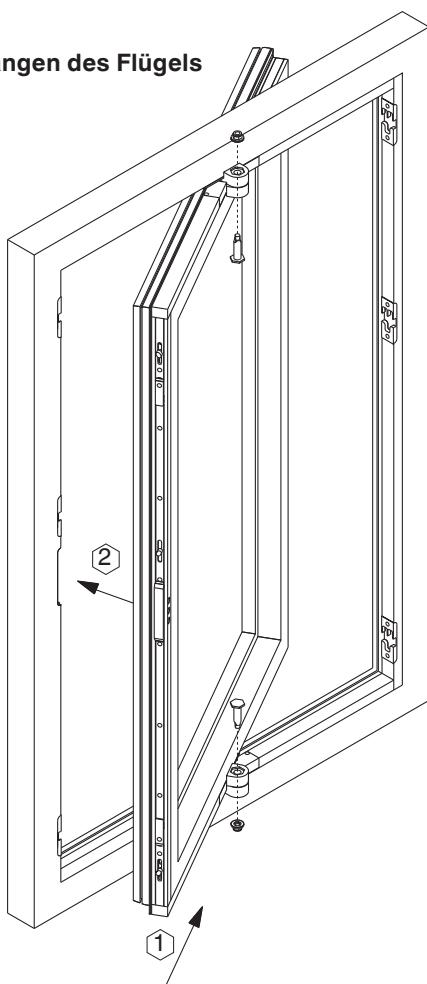


- * Nur bei Gr. 5 fräsen (FFB > 1800 mm)
- ** Maß nur für Getriebe DM =6.5 gültig
- *** Maß nur für Gr. 5 gültig

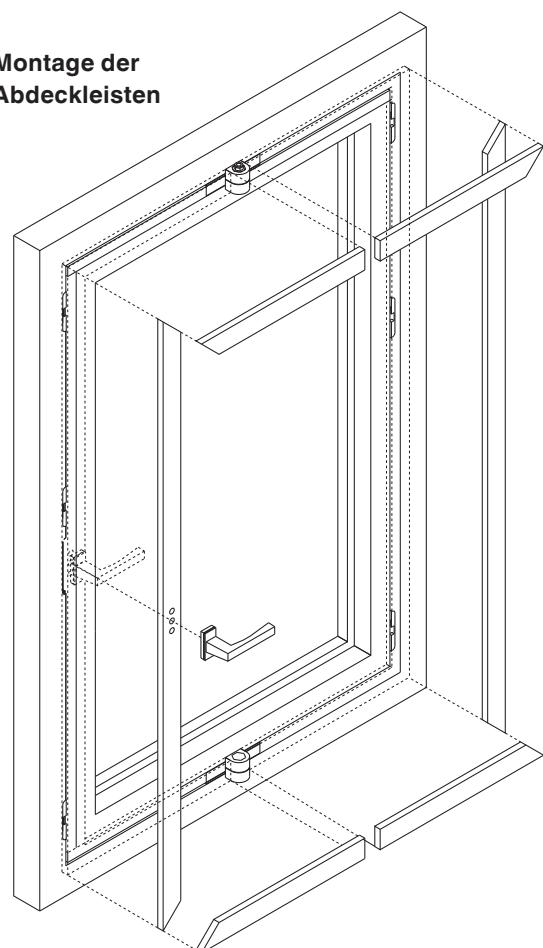
- Frässungen ausführen und Schließteile montieren
- Lippendichtung einlegen

Wendeflügel – 200 kg Montage

5 Einhängen des Flügels

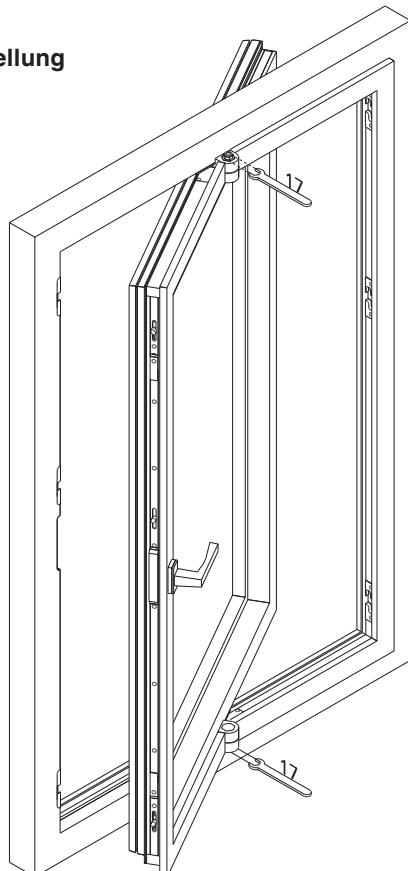


6 Montage der Abdeckleisten

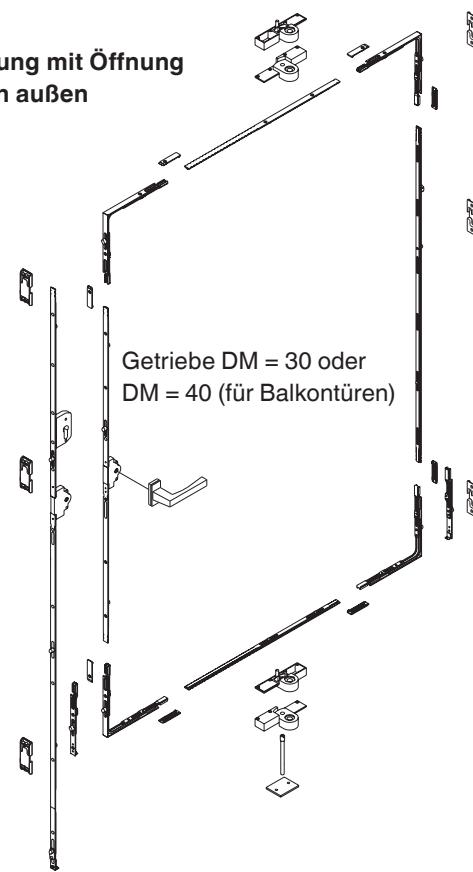


- Abdeckleisten auf Maß kürzen und am Flügel montieren
- Griffbohrungen auf der Abdeckleiste ausführen

7 Einstellung



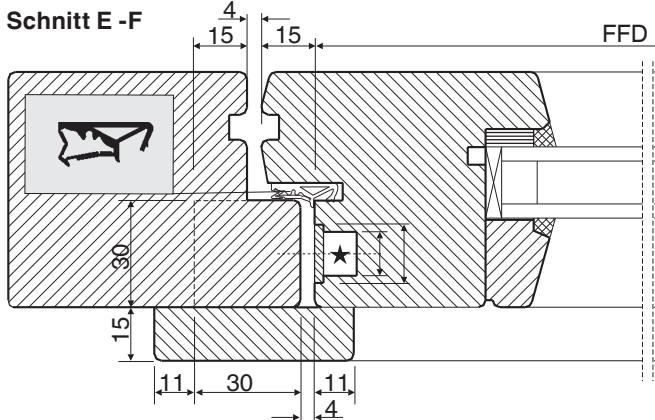
8 Lösung mit Öffnung nach außen



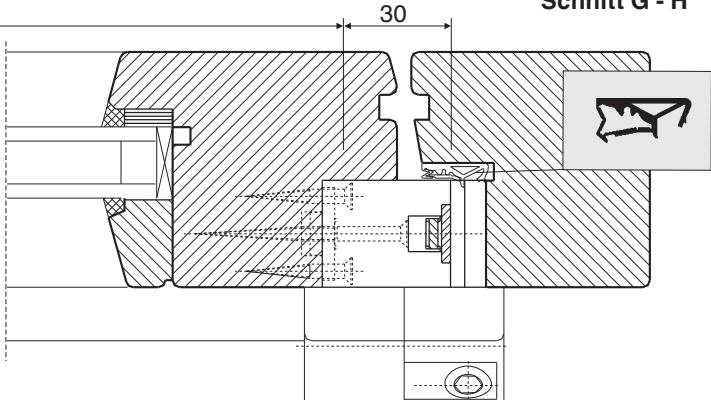
- Bremsdrehpunkte einstellen (falls nötig)

Runder Schwingflügel Profile

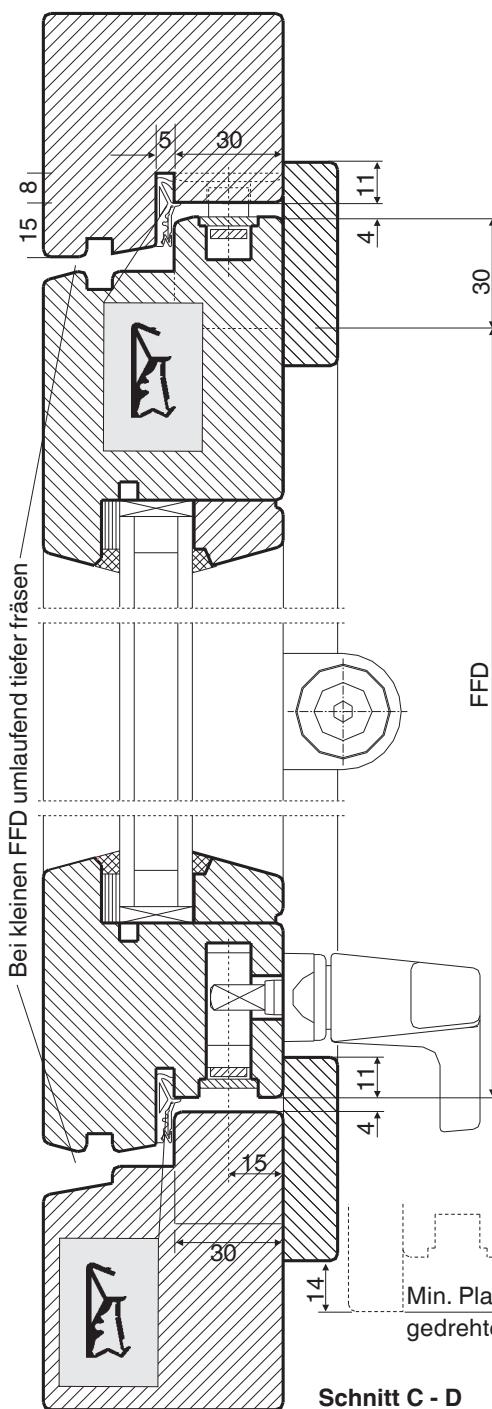
Schnitt E -F



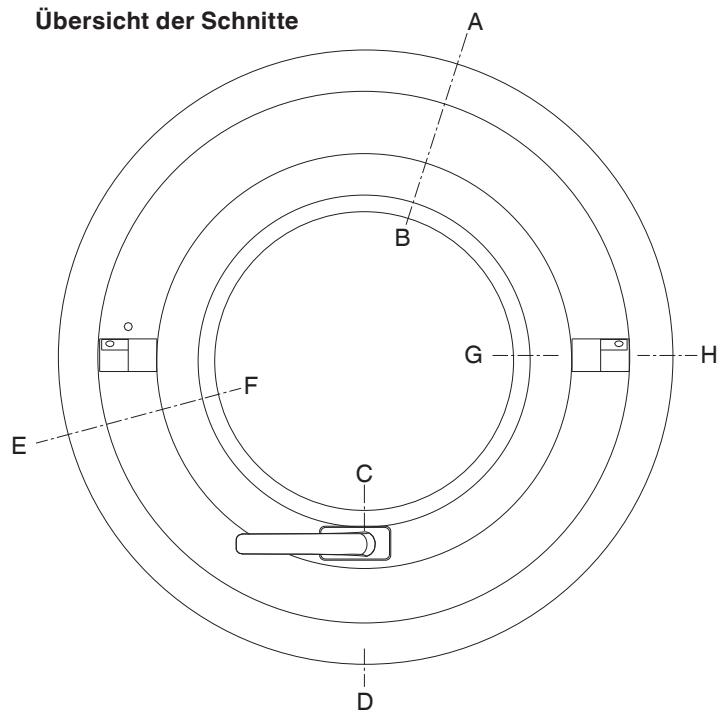
Schnitt G - H

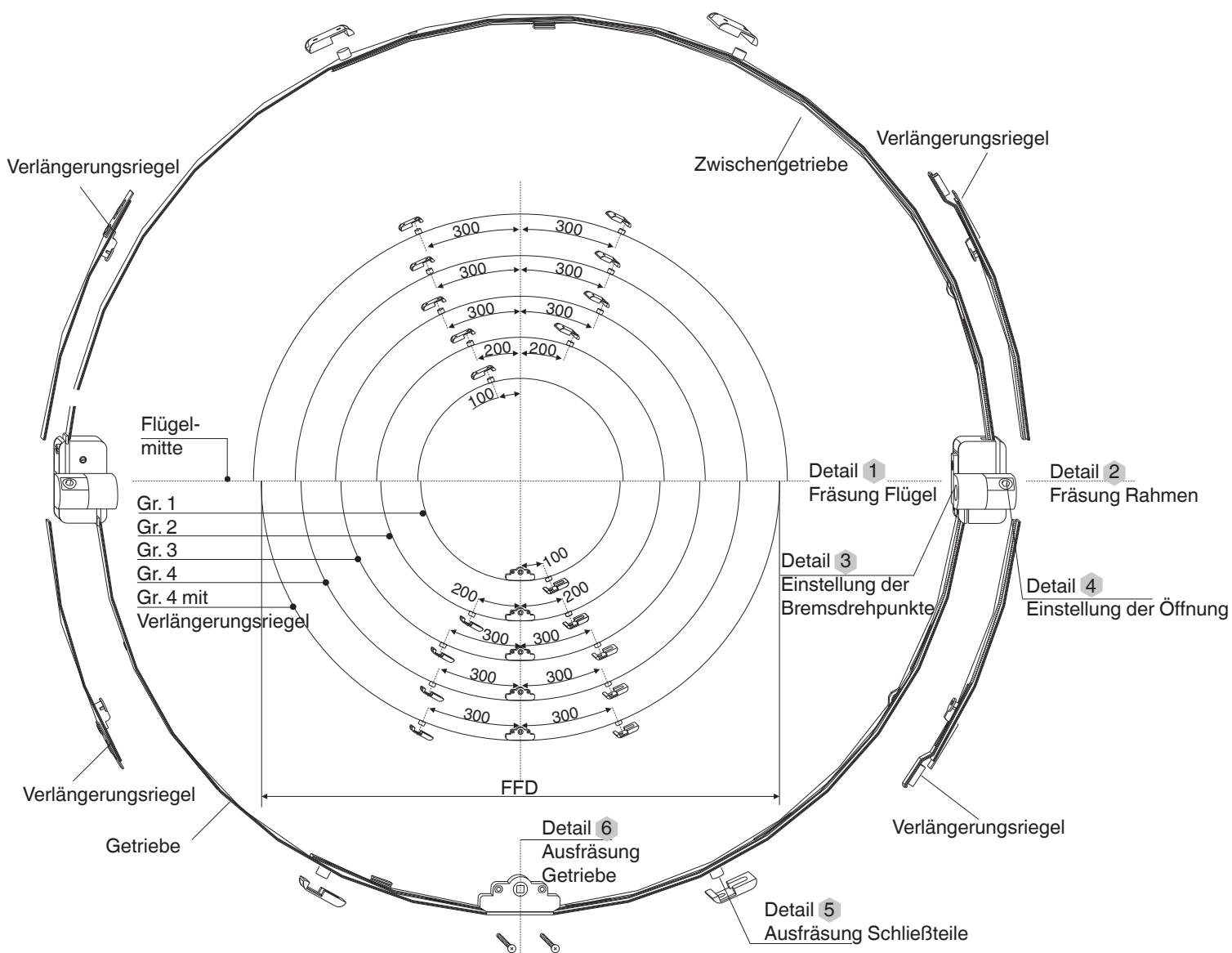


Schnitt A -B



Übersicht der Schnitte





Schließteilposition von Flügel (Schließzapfen) auf Rahmen übertragen. Achtung: Das Maß für die Schließteilposition ist größer als das Maß des Schließzapfensitzes (größerer Radius des Rahmens).

Montage des Beschlags siehe Seite 28

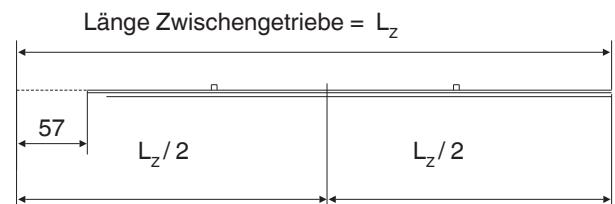
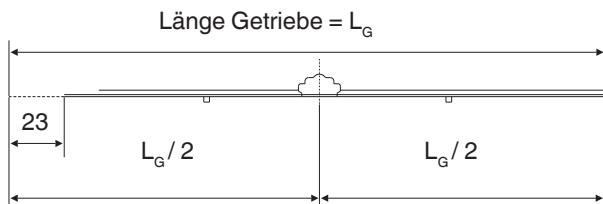
Berechnung der gestreckten Längen:

- Länge Getriebe

$$L_G = \frac{FFD \times 3.14}{2} - 37$$

- Länge Zwischengetriebe

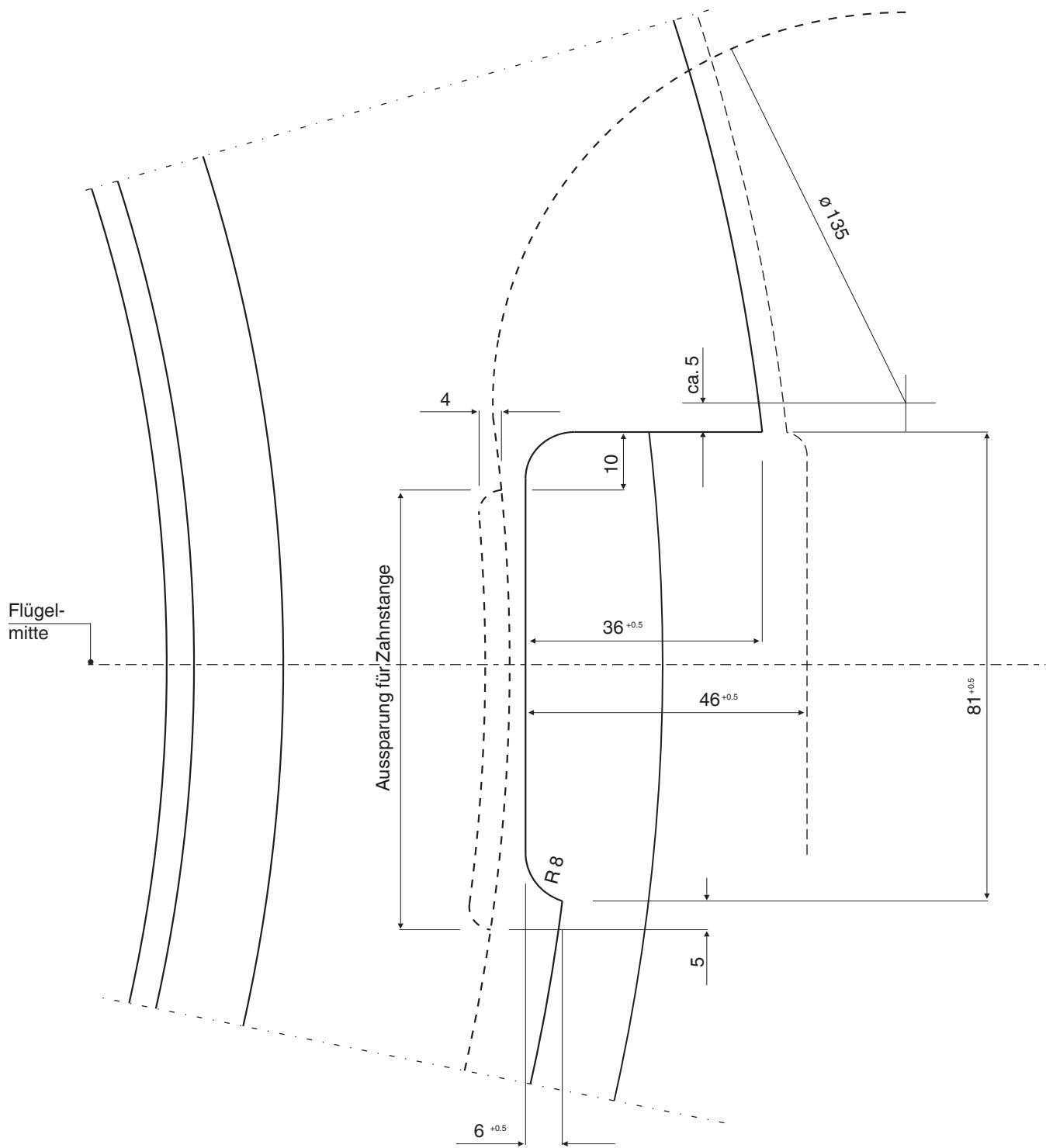
$$L_Z = \frac{(FFD + 60) \times 3.14}{2} + 32$$



Runder Schwingflügel – 100 kg
Details

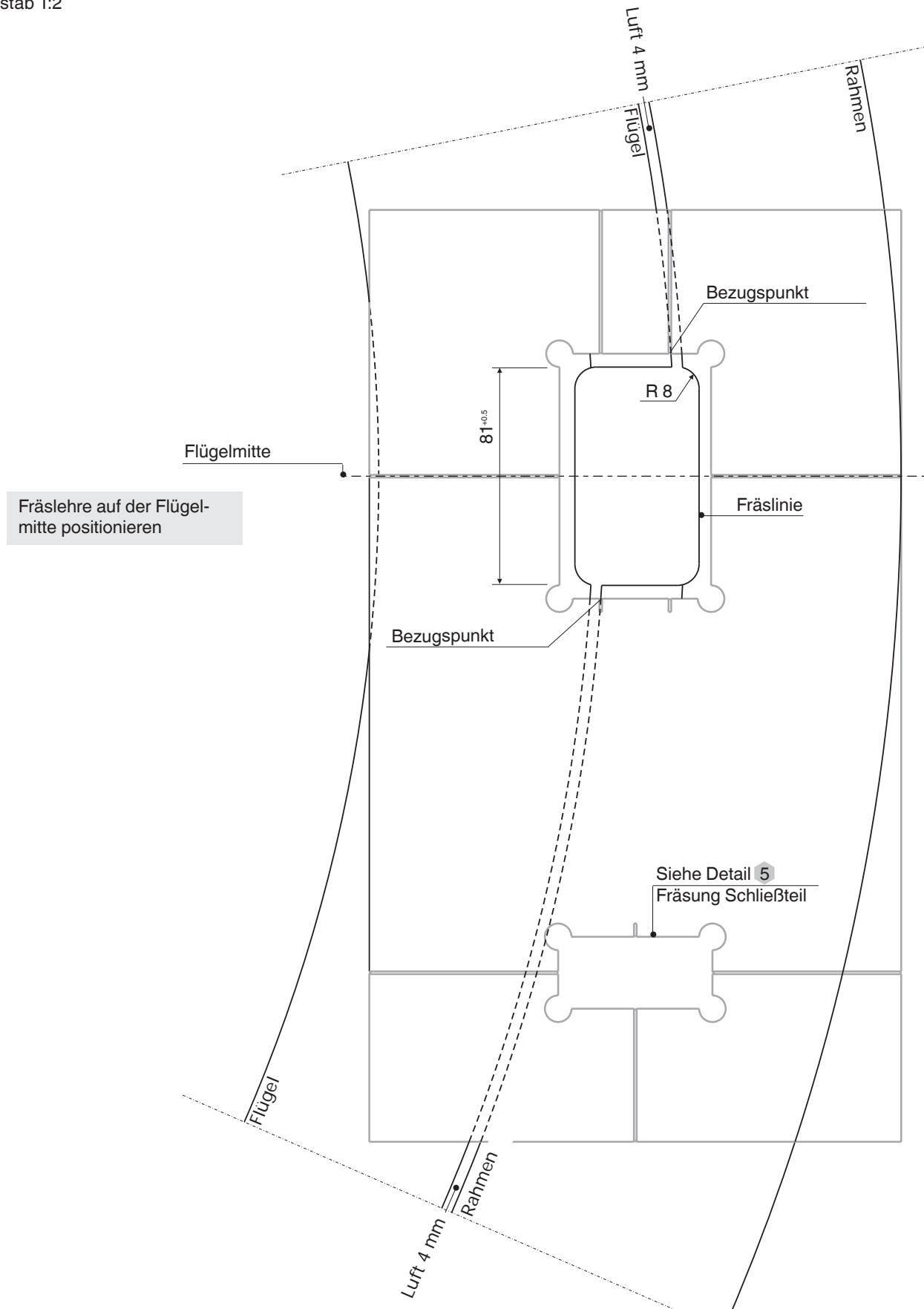
1 Frässung Schwingflügellager – Flügel

Maßstab 1:1



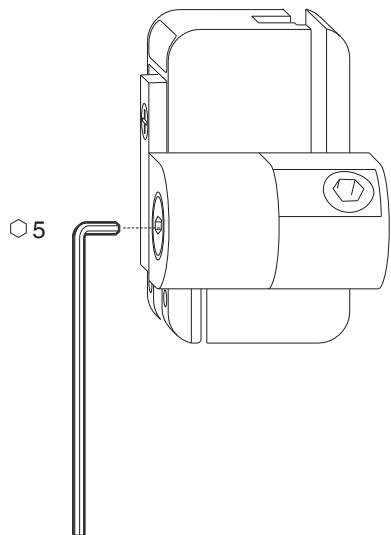
2 Frässchablone Schwingflügel – Rahmen

Maßstab 1:2

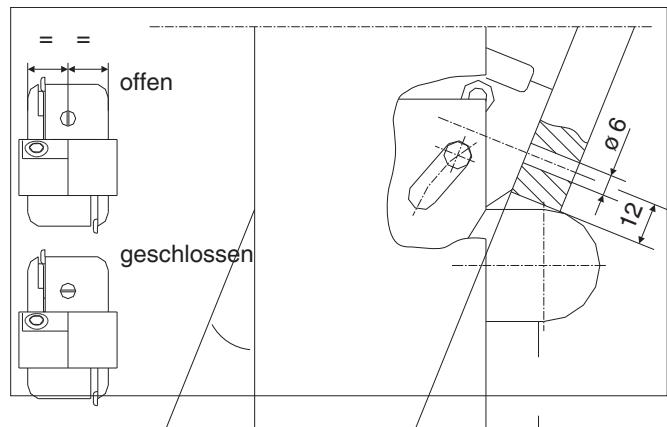


Runder Schwingflügel – 100 kg Details

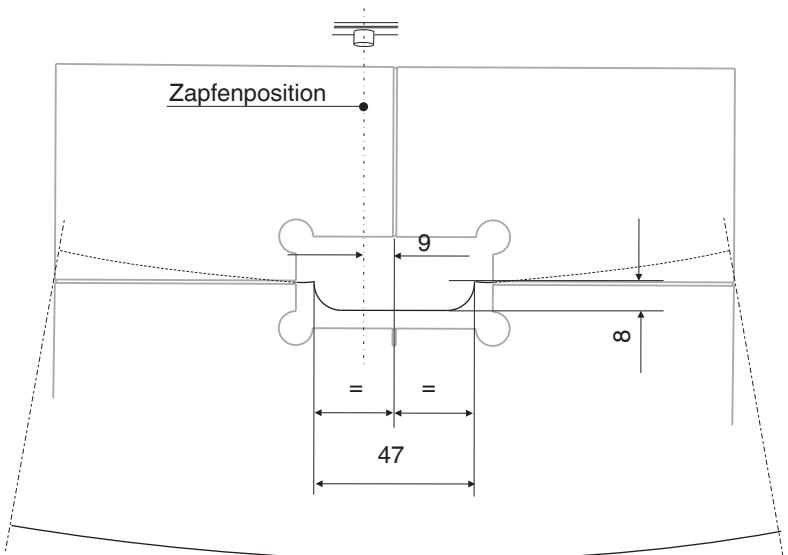
3 Einstellung des Bremspunktes



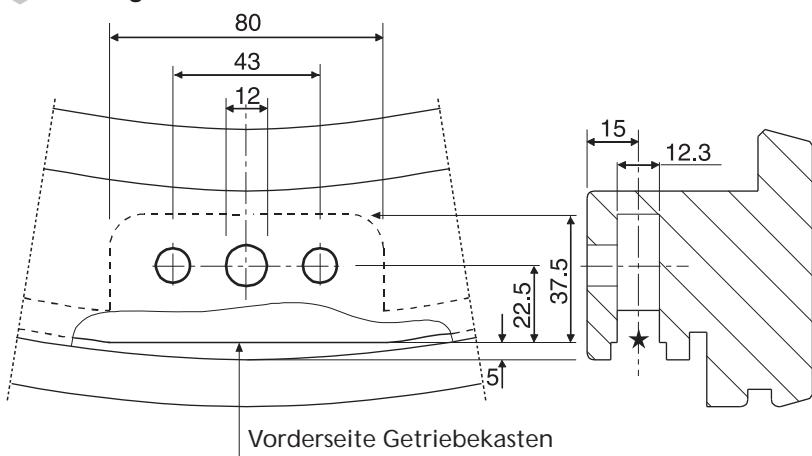
4 Einstellung der Öffnungsweite



5 Fräsumfang Schließteil



6 Fräsumfang Getriebe



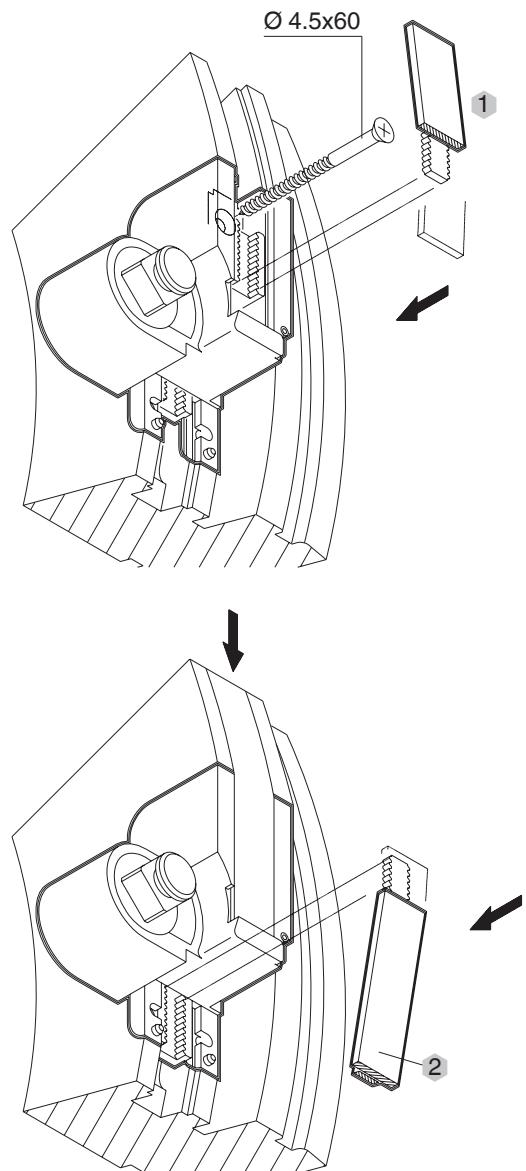
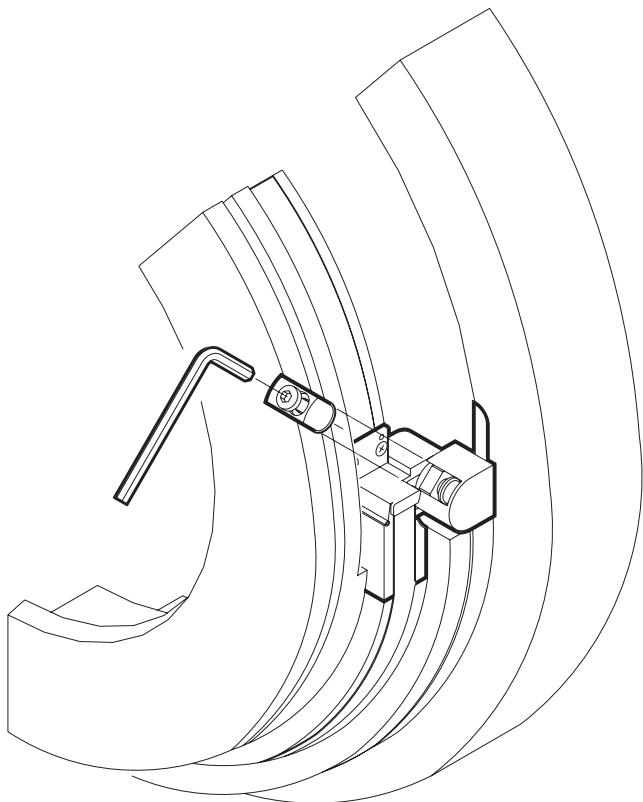
Montage Schwingflügellager

Linkes Lager:

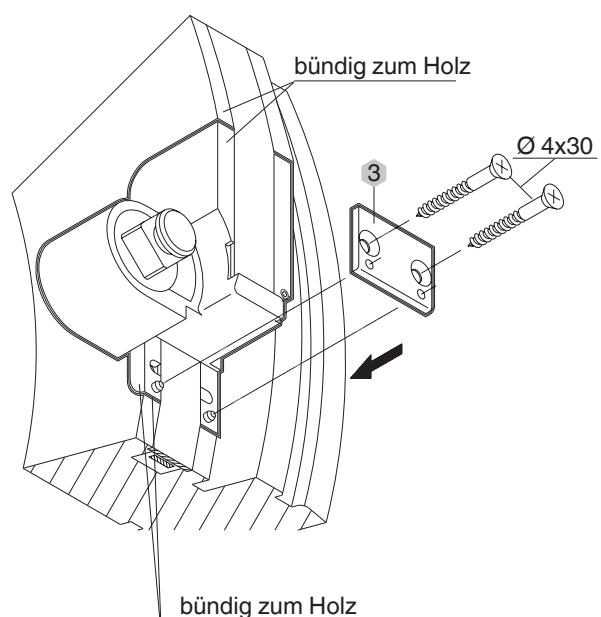
- Flügel- und Rahmenteil montieren

Rechtes Lager:

- Rahmenteil montieren
- Flügelteil mit der Schraube 4.5x60 befestigen. Die Verschraubung mit 4x30 erfolgt erst nach der Montage des Getriebes (siehe 3)

**Montage Getriebe und Zwischengetriebe**

- Zwischengetriebe 1 und Getriebe 2 symmetrisch anreissen
- Zwischengetriebe: auf der linken Lagerseite zusätzlich 57 mm kürzen (Berechnung siehe S. 24)
- Getriebe: auf der linken Lagerseite zusätzlich 23 mm kürzen (Berechnung siehe S. 24)
- Zugstange im Bereich der Rollzapfen und Verschraubungen fettten
- Zwischengetriebe 1 am rechten Lager einhängen (Zahnung bündig) und den Stulp unter die Lagerabdeckung schieben
- Zahnstange bündig zum Lager verschieben. Getriebe 2 einhängen und mit der Lagerplatte 3 verschrauben
- Die Stulpenden von Getriebe und Zwischenstück am linken Lager unter die Lagerplatte schieben
- Der Verschluss muss nach der Montage ohne Spannung im Flügelfalz laufen



MAICO SRL
ZONA ARTIGIANALE, 15
I-39015 S. LEONARDO (BZ)
TEL +39 0473 65 12 00
FAX +39 0473 65 13 00
info@maico.com
www.maico.com



UNA AZIENDA DEL GRUPPO MACO
MAYER & CO BESCHLÄGE GMBH
Alpenstraße 173
5020 Salzburg - Austria
TEL +43 (0)662 6196-0
FAX +43 (0)662 6196-1449
maco@maco.at
www.maco.at

